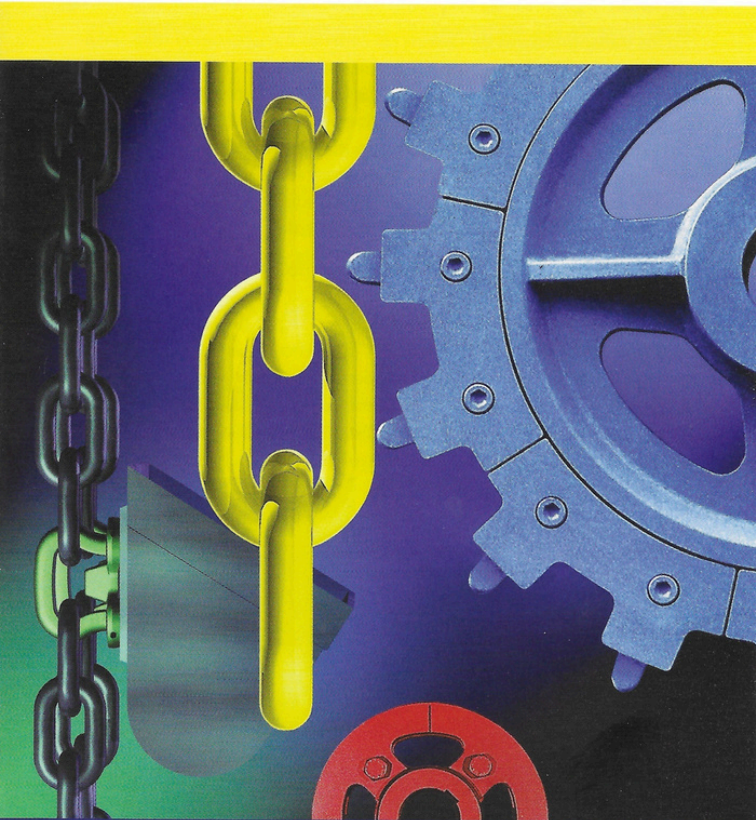


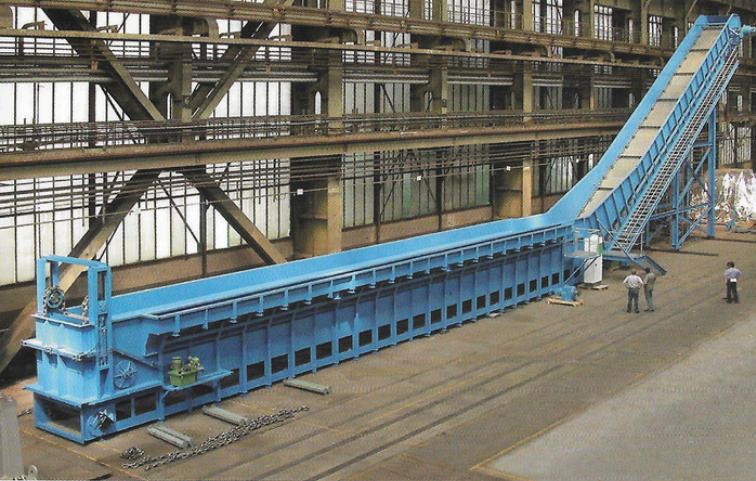


## **HEKO Componentes**

para transportadores materiales a granel



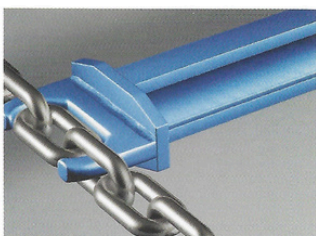
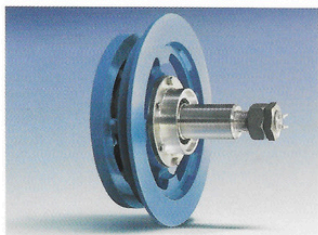
**HEKO Ketten GmbH**



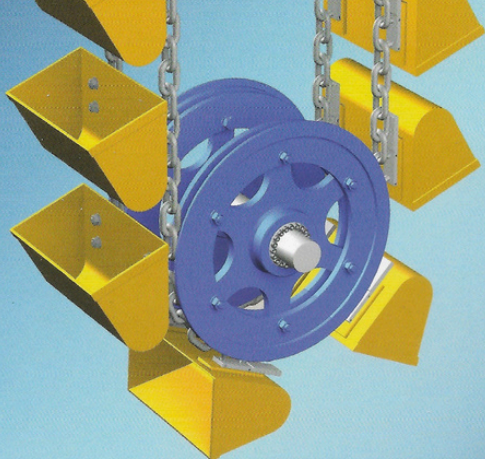
## Componentes de HEKO para los transportadores de cadena

En los transportadores de cadena las cadenas transportan el material a granel, en los de ramales único o doble transportan en forma diagonal u horizontal. Los materiales transportados típicos son por ejemplo: ladrillo-polvo, ceniza húmeda, lodo de decantación, basura doméstica, cemento etc. Las cadenas de Heko son ideales para las plantas que trabajan con los materiales citados anteriormente, por tener una resistencia a la ruptura especial y una prolongada vida útil. Son en gran parte autolimpiadoras y de bajo mantenimiento.

- Cadenas resistentes al alto desgaste con medidas entre 6 y 42 milímetros de diámetro.
- Pernos de arrastre según propio diseño o según del diseño del cliente así como los accesorios apropiados de pernos de arrastre.
- Ruedas de cadena y rodillos de cadena con construcción por segmentos para una fácil instalación y un cambio simple de las piezas gastadas.
- Ruedas de cadena selladas para utilizar debajo del agua.



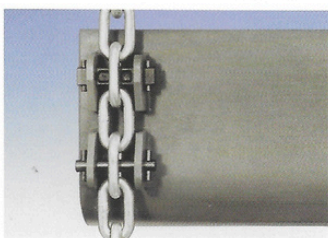
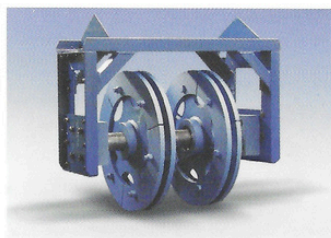


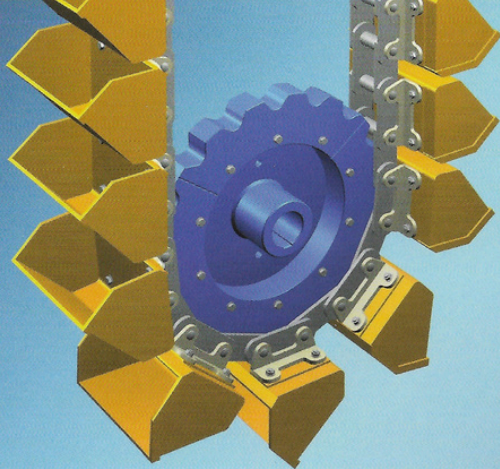


## Componentes de HEKO para elevadores de cangilones con cadenas de acero redondas

En los Elevadores de Cangilones las cadenas de acero redondas de HEKO funcionan en ramales dobles. El templado da una alta resistencia a la fatiga y una alta resistencia a la abrasión a las cadenas también bajo las condiciones de funcionamiento más extremas. Las cadenas de acero redondas de HEKO se utilizan en Elevadores de Cangilones con distancia del árbol de hasta 65 m. o una capacidad de transporte hasta 900 t/h, tanto en las plantas a la temperatura ambiente como hasta a 400 °C.

- Cadenas resistentes al alto desgaste con medidas entre 10 y 42 milímetros de diámetro.
- Ruedas de cadena de acero especial aleado en la construcción segmentaria con los diámetros de hasta 1600 milímetros, de coronas dentadas y de dientes solos para todos los Elevadores de Cangilones existentes.
- Cangilones según DIN o según diseño del cliente.
- Asas de Cadenas y fijaciones de Cangilones para todos los sistemas.

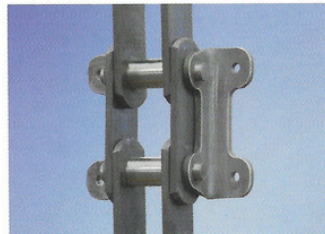
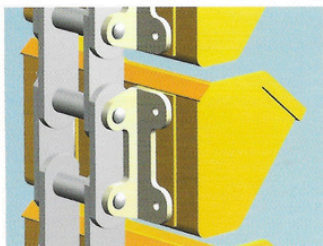




## Componentes de HEKO para los elevadores de cangilones con cadenas centrales

Las cadenas centrales de HEKO funcionan con un ramal solo en los transportadores del Cangilones. Son insensibles a la carga máxima y a los impactos dinámicos, porque los cangilones no se sujetan rígidos a la cadena. Los pernos prensados aseguran una alta rigidez lateral. Como resultado, las superficies comunes grandes producen un desgaste menor y una larga vida útil de la cadena, se presentan:

- Cadenas centrales con 800 kN, 1500 kN y 1800 kN de ruptura.
- Ruedas de cadena con construcción por segmentos y dientes inductivo-templados para accionamiento, respectivamente superficies de rodamientos.





## La tecnología

Los productos de HEKO se producen desde 1930 con un templado especial. Desde entonces HEKO desarrolló la tecnología de la dureza enormemente. Obtenemos hoy la alta resistencia a la abrasión de las cadenas con la mejor tecnología moderna.

Los nuevos hornos con cámaras de vacío para endurecimiento por helio obtienen actualmente una posición principal en la fabricación con alta tecnológica de cadenas.

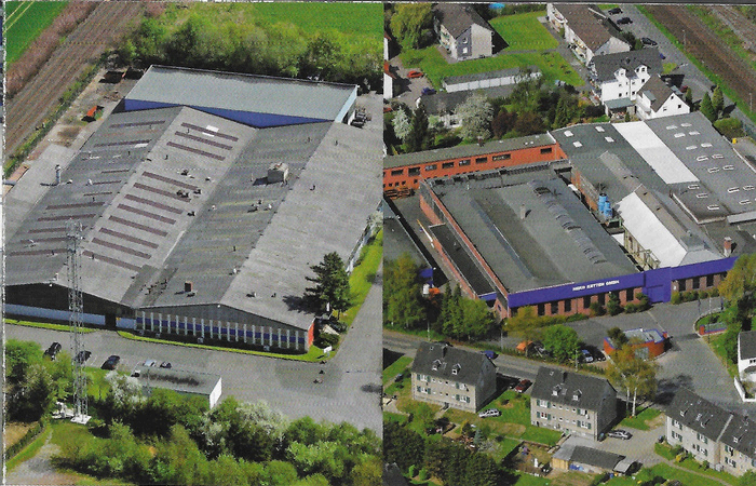
Las cadenas y los accesorios de HEKO tienen por su tratamiento térmico especial:

- Alto desgaste - zona externa resistente con la dureza superficial mínima 800HV
- Alta resistencia a la fatiga
- Alta resistencia a la ruptura por una base de grano fino y núcleo resistente.
- la exactitud dimensional más alta

Además del templado HEKO, dependiendo del material, realiza también un endurecimiento superficial en las plantas inductivas.







## La empresa

HEKO fabrica desde 1917 cadenas y accesorios para las industrias que utilizan material a granel.

La empresa es uno de los principales fabricantes de cadenas endurecidas y de ruedas para cadenas para los Elevadores de Cangilones y los transportadores de cadena, para todo el mundo.

Los componentes de HEKO se utilizan principalmente en la industria del cemento, en centrales eléctricas con carbón, en las incineradoras, en la industria alimentaria, en la industria de papel, en la industria química, en plantas de reciclaje y en la construcción mecánica.

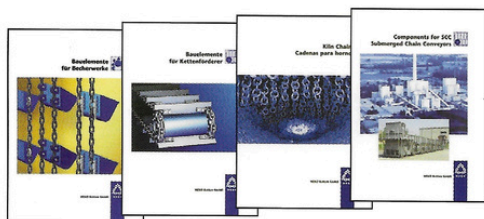
HEKO mantiene una oficina de ventas en China y representaciones en más de 40 países. En más de 80 países las cadenas de HEKO están funcionando y prueban día a día nuestros conocimientos técnicos.

En el segmento de mercado de las cadenas resistentes a altas temperaturas del horno el grupo de HEKO es líder del mercado.

**Para mayor información, por favor solicite catálogos especiales.**



**HEKO®**



**HEKO Ketten GmbH**

**PEDRO FRAMIS, S.A.**

Pol.Ind."Les Guixeres"  
Pza. del Xarol, 17  
08915 BADALONA  
BARCELONA

Tel.93 497 22 90  
mail:info@pedroframis.com  
www.pedroframis.com