
REACCIONAMOS CONTIGO
QUÍMICA FINA



CAPERVA & PORTFOLIO

CAPERVA, con más de 18 años de trayectoria, somos una empresa especializada en **soluciones de proceso** para la industria en general.

Representamos a destacadas firmas **fabricantes de bienes** de equipos, ofreciendo una amplia gama de productos

PORTFOLIO:

- Reactores
- Transferencia de calor
- Secado
- Adsorción
- Mezcla / Agitación
- Transporte de sólidos
- Separación Térmica
- Filtración
- Centrifugación
- Tecnologías de membrana
- Brazos Carga
- Compresión – vacío
- Generación Gases
- Proyectos de Integración

Separación mecánica, filtración y centrifugación		
 Filtration Group® Filtering The World	 amafilter® Filtration Group	 GLOBAL FILTER Filtration Group®
Agitación, reacción y mezcla		Manipulación y agitación de sólidos
 		
Secado		
		 
Intercambio de calor		Separación por membranas
 SULZER		 
Separación térmica		
		
Compresión y vacío		
		  

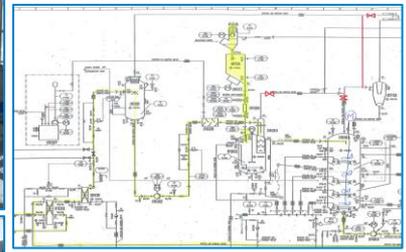
CAPERVA

 fitting your process needs

CAPERVA & PORTFOLIO

Desde hace años, hemos ampliado nuestro rango de servicio, realizando también:

- **Proyectos de ingeniería** (extended scope) en procesos donde haya equipos de nuestras representadas.
- Fabricación local de equipos y componente
- **Auditorías** de proceso.
- Sistemas de filtración tangencial (UF, NF y OI).
- Pruebas y pilotajes.
- Mantenimiento y Puesta en marcha.



CAPERVA & PORTFOLIO

Bajo la marca de **CAPERVA FILTRATION**, nos especializamos en el ámbito de la filtración, donde nuestro compromiso con la excelencia y la innovación es constante.

Ofrecemos un conocimiento especializado, proporcionando **soluciones integrales** que se adaptan a las necesidades particulares de la industria y de nuestros clientes.

Nuestro portfolio abarca desde consumibles de filtración, hasta la provisión de equipos e instalaciones llave en mano, garantizando un espectro completo de opciones.



CAPERVA FILTRATION



caperva

FILTRATION

fitting your
separation needs

PRINCIPALES TECNOLOGÍAS DE FILTRACIÓN

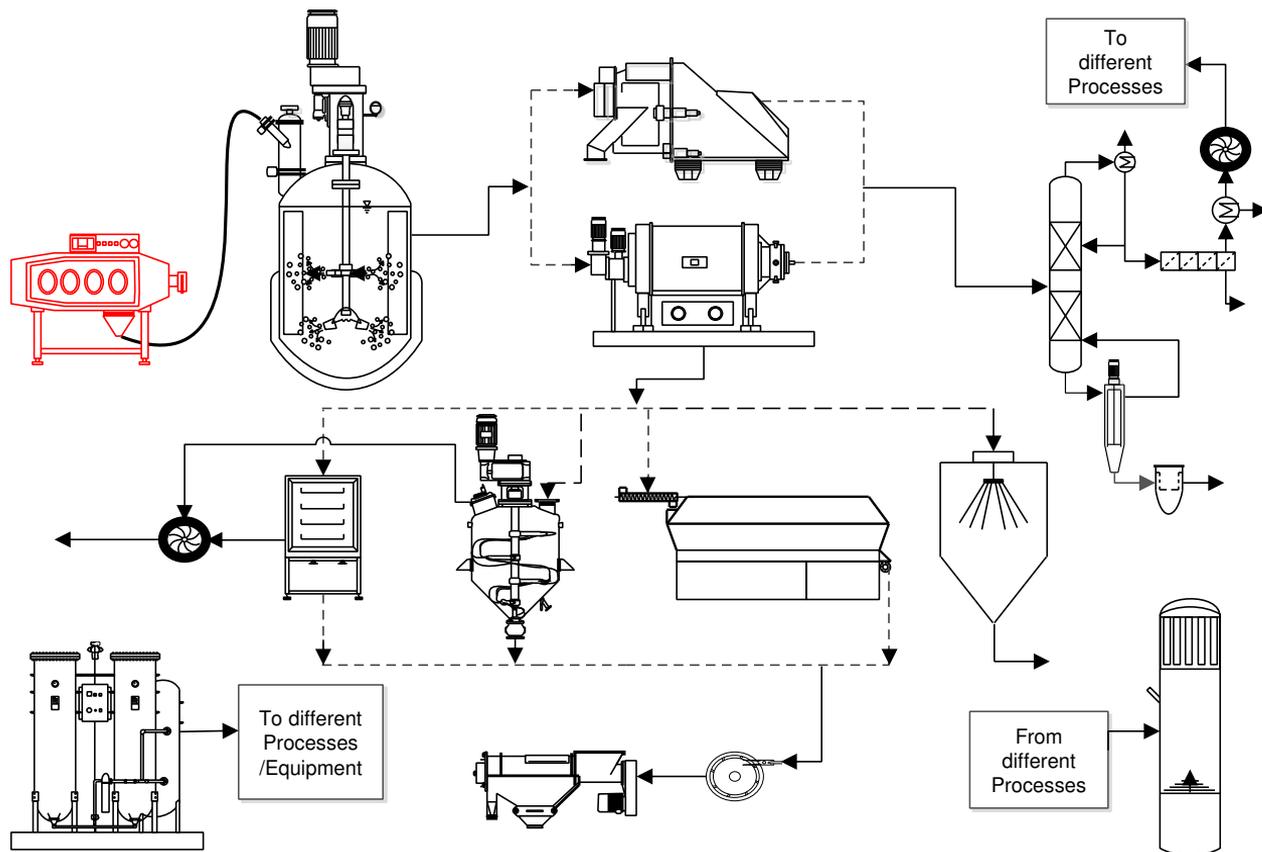
- Filtros de placas a presión (filtros Niágara)
- Filtros autolimpiables
- Filtros de bujías (candle)
- Filtro de platos a presión
- Consumibles de filtración (cartuchos y bolsas) para sólidos
- Filtros cestas
- Coalescedores líquido/líquido y gas/líquido
- Captadores de polvo
- Sistemas de filtración tangencial (MF, UF, NF y OI)
- Filtro rotativo a presión (RPF)
- Filtro banda a vacío (RVF)
- Filtros prensa
- Centrífugas filtrantes de cesto y continuas tipo pusher
 - Decanters centrífugos (separación sólido-líquido)



CAPERVA FILTRATION

 **caperva**
FILTRATION

fitting your
separation needs



AISLADORES



- Soluciones de contención – Aisladores
 - Operaciones de Dispensado
 - Descarga de sacos, bidones y Big Bags
 - Transferencia entre estaciones
 - Descarga de Filtros secadores
 - Micronización
 - Envasado final
- CIP, SIP
 - Hasta OEB 5

Industrias Química Fina y Farmacéutica.

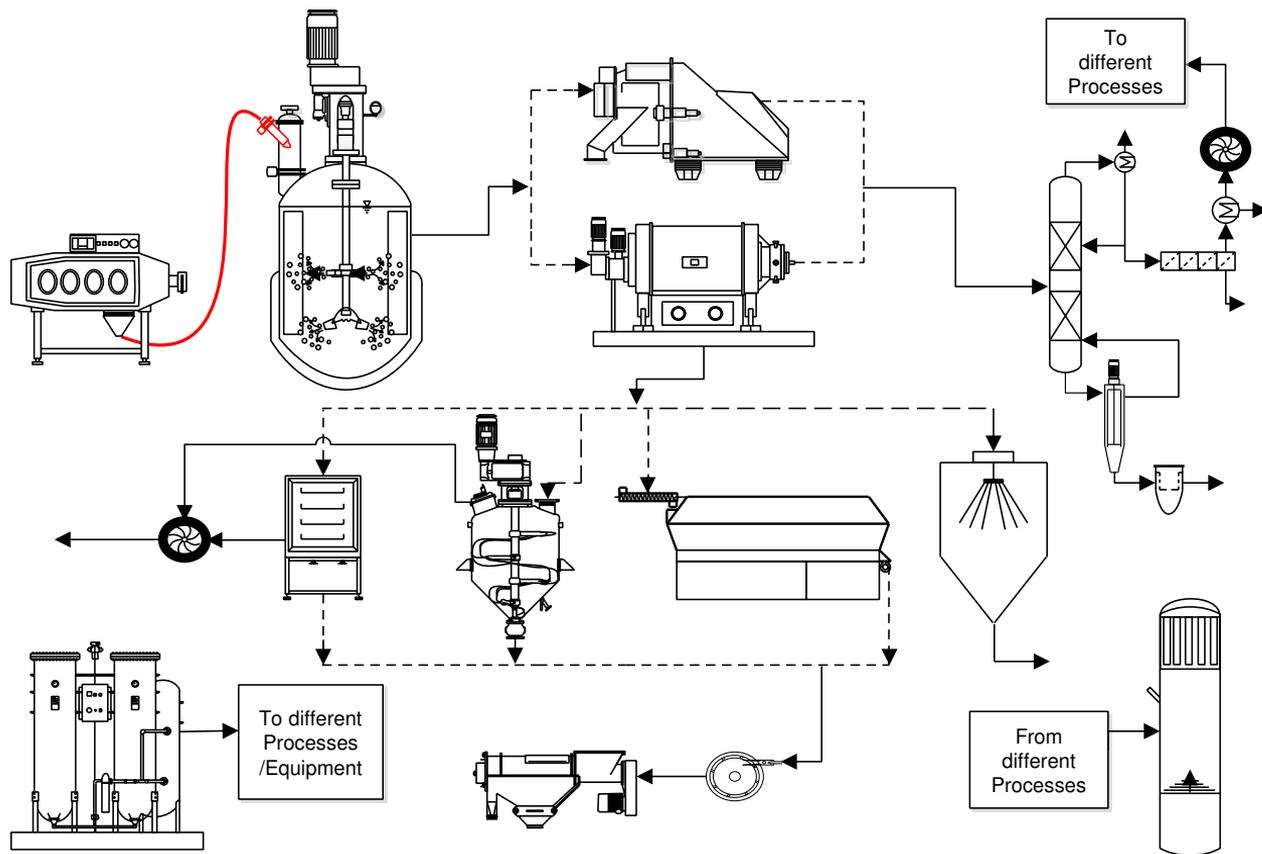
API convencionales

Productos Tóxicos

Productos de Alta Potencial

Estériles





MANIPULACIÓN DE SÓLIDOS



- Sistemas de Trasferencia de Sólidos (PTS)
- Carga de reactores con atmosfera inerte / explosiva
- Carga y descarga de bidones, sacos y big-bags
- Sistemas de Mezclado de Sólidos (BatchMixer)
- Envasado Seguro de productos tóxicos, explosivos o alta potencia



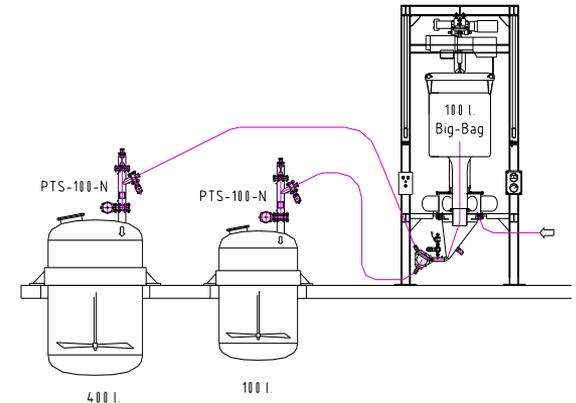
Industrias Química, Petroquímica, Química Fina y Farmacéutica.

APIs convencionales

Productos de Alta Potencial (High Potents)

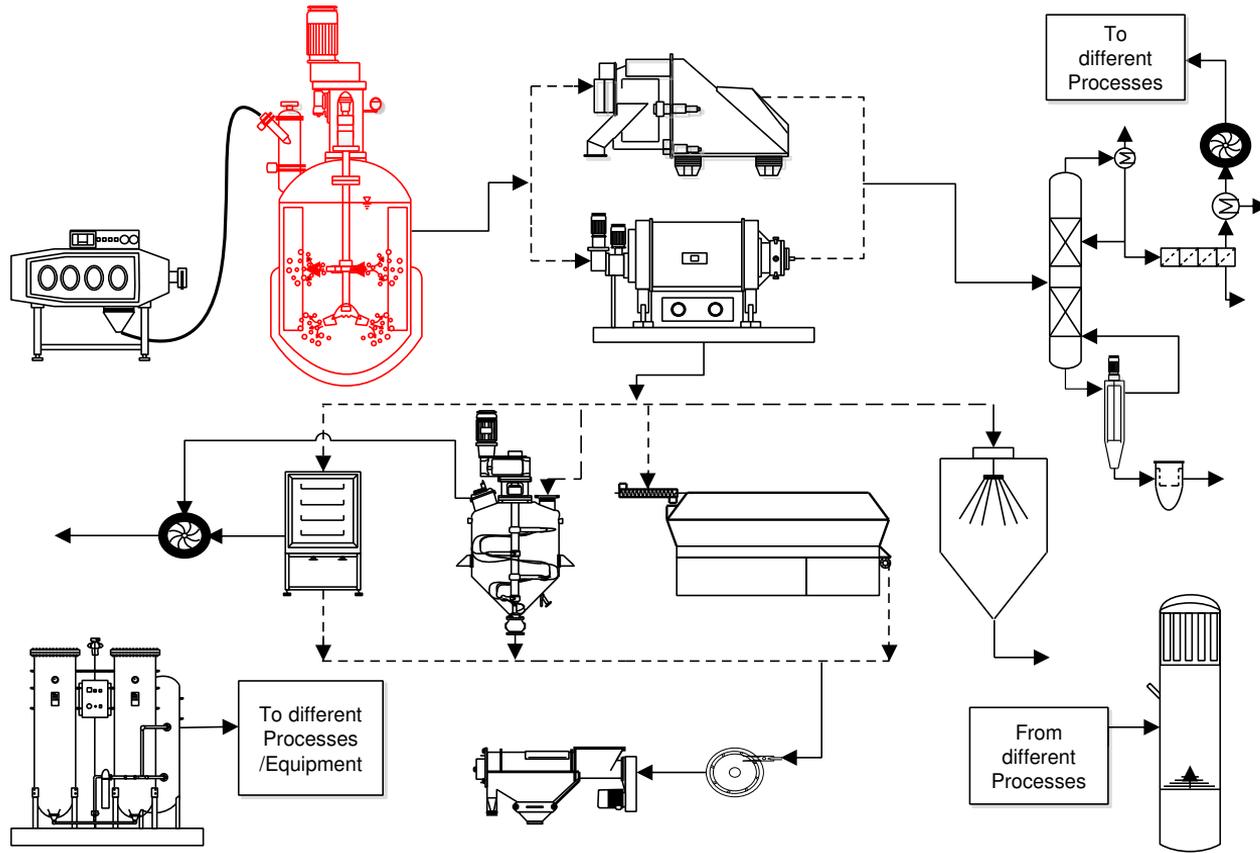
Sólidos tóxicos o explosivos

Productos difíciles de manipular



EKATO RMT

AGITACIÓN, REACCIÓN Y MEZCLA



- Agitadores Industriales
- Reactores Completos – Estudios de Ingeniería
- Optimización y revamping de sistemas de agitación existentes
- Sellos mecánicos y sistemas de presurización



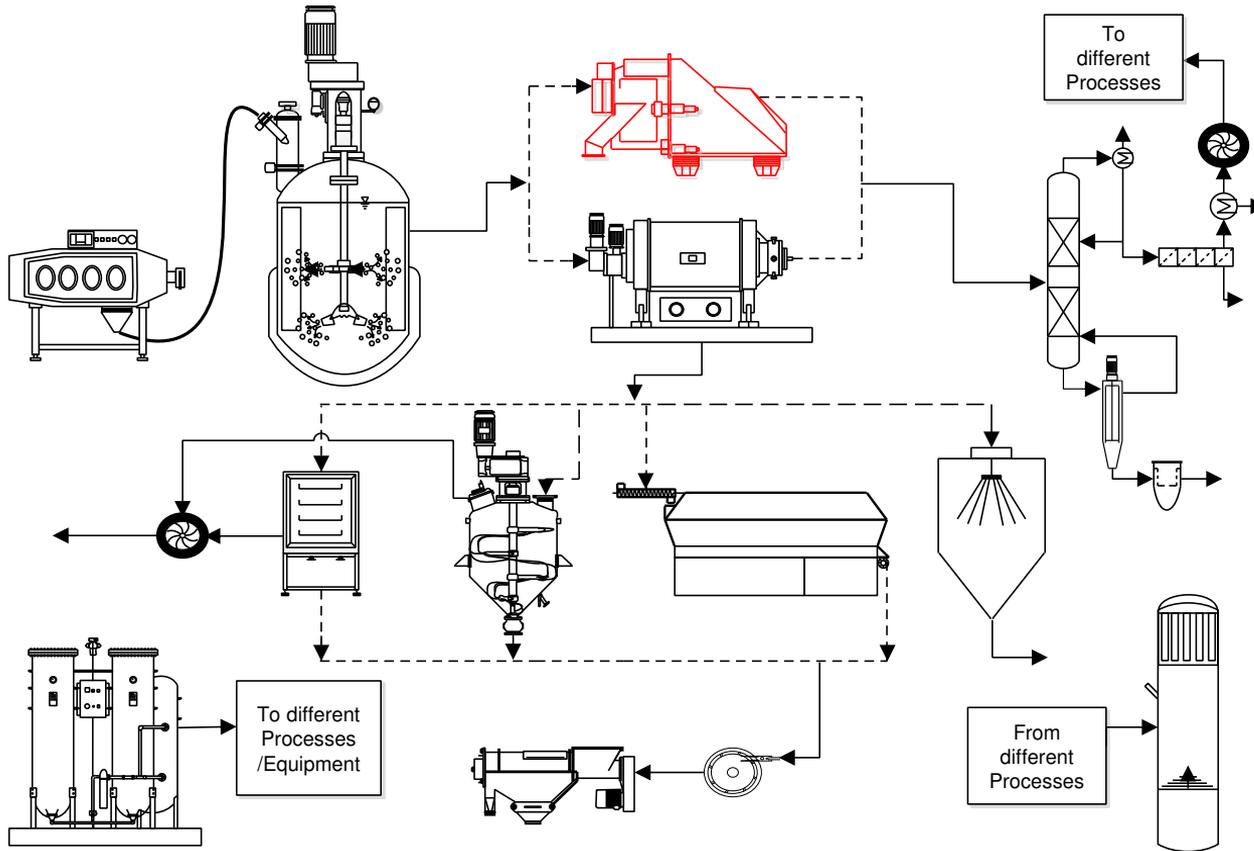
Industrias Química, Petroquímica, Oil & Gas, Biofuels, Hidrometalurgia, Medio Ambiente y demás industrias de proceso en general.

Desulfuración de gases
Cristalización
Flotación
CN Detox
Hidrogenación

Lime Storage Tanks
Biofuels de primera y segunda generación
Grandes Tanques de almacenamiento
High Pressure Acid Leach Autoclaves (HPAL)
Fermentación



CENTRIFUGACIÓN



- Centrífugas Filtrantes batch de Cesto Vertical, descarga superior e inferior
- Centrífugas Filtrantes batch de Cesto Horizontal, ejecución cGMP
- Centrífugas Filtrantes continuas tipo Pusher (EscherWyss)

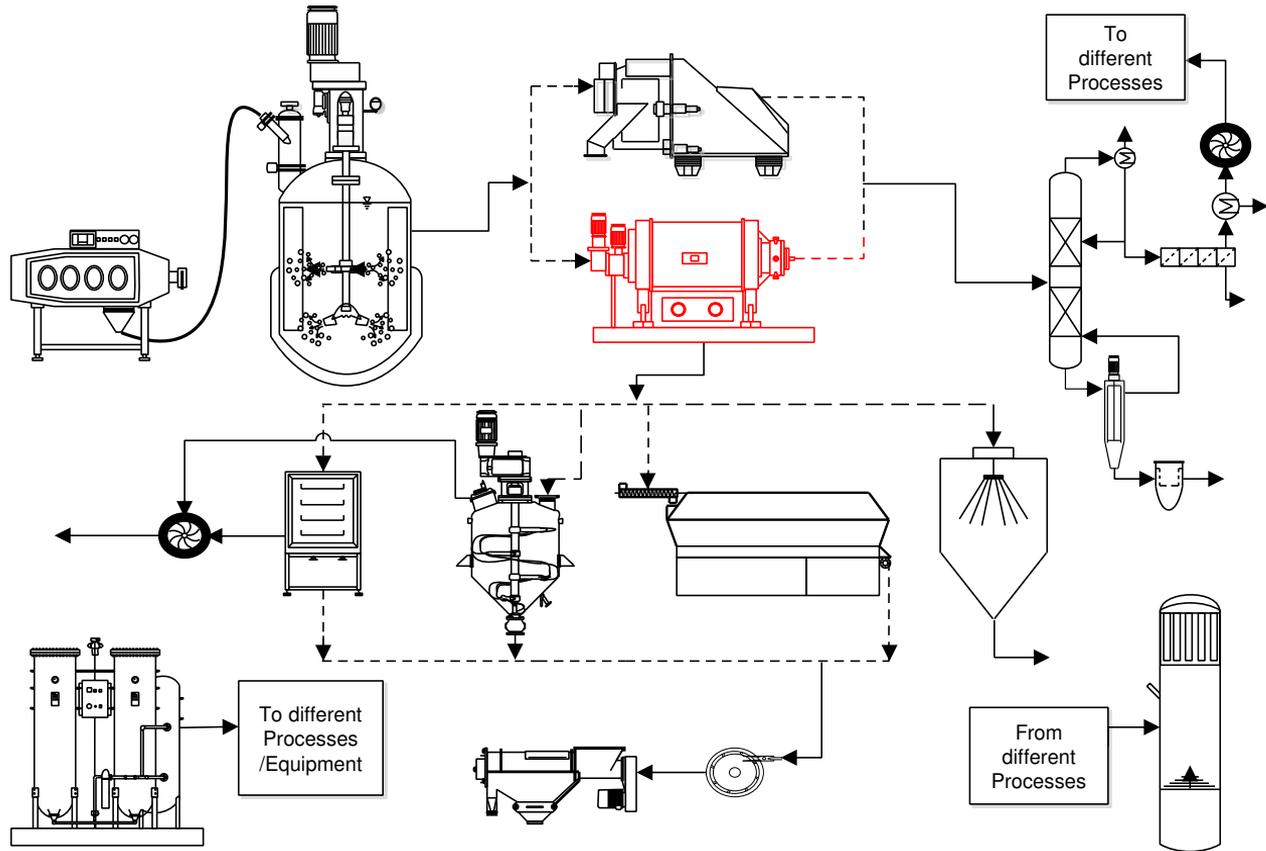


Industrias Química, Química Fina, Agroquímica, Minería, Medio Ambiente (FGD), Petroquímica y demás industrias de proceso en general.

APIs
Diversos polímeros
Sulfato Amónico
Sulfato de Zinc

Dextrosa
Sales
Clorato Potásico

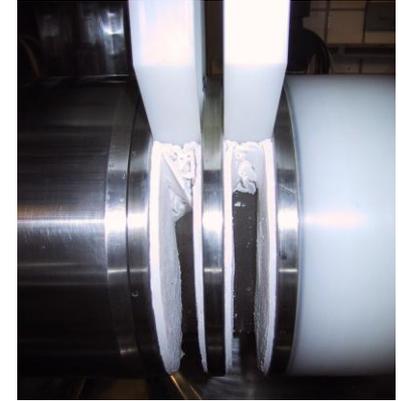




TECNOLOGÍA DE FILTRACIÓN



- Filtros de Presión Rotativos (Rotary Pressure Filter)
- Filtros Bandas a vacío
- Filtros de Platos a Presión
- Filtros Candle
- Autopress



Industrias Biotecnológica, Alimentación, Química, Química Fina, Agroquímica, Minería, Medio Ambiente (FGD), Petroquímica y demás industrias de proceso en general.

Enzimas

Antibióticos

Extractos de plantas

Proteínas sintéticas

Filtros de recuperación de cafeína

Lecitinas

Vitaminas

Almidón

APIs



- Sistemas de destilación, absorción, dest. Azeotrópica
- Evaporación (falling film, thin film, short path)
- Sistemas de extracción líquido-líquido
- Cristalizadores
- Plantas completas llave en mano



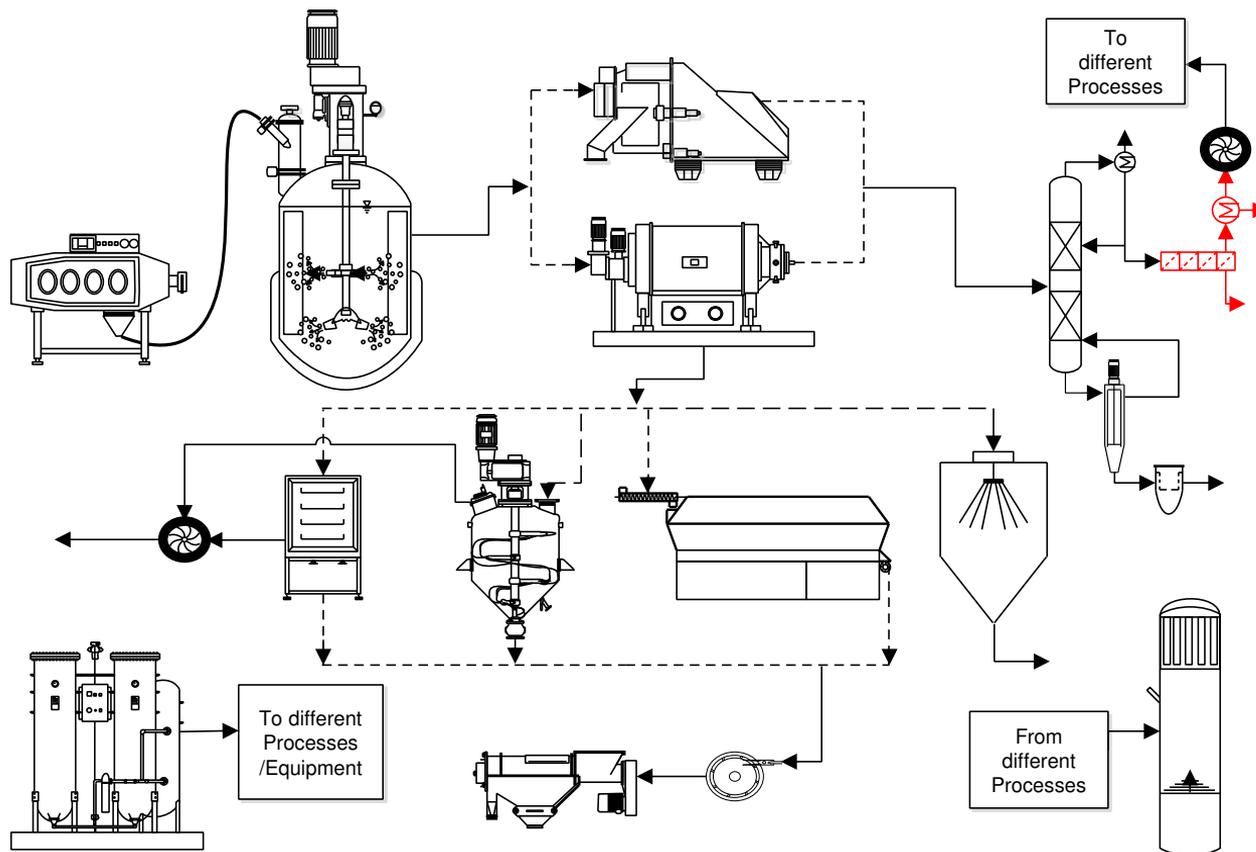
Industrias Química Fina, Química, Petroquímica, Biofuels, Alimentación y Bebidas y demás industrias de proceso en general.

Recuperación de disolventes
Purificación de productos en general
Tratamiento de aguas y gases residuales
Limpieza de efluentes líquidos
Purificación de productos asfálticos

Extracción de aromáticos
Tecnología de EPS y PLA
Deshidratación de alcoholes



TECNOLOGÍAS DE MEMBRANA

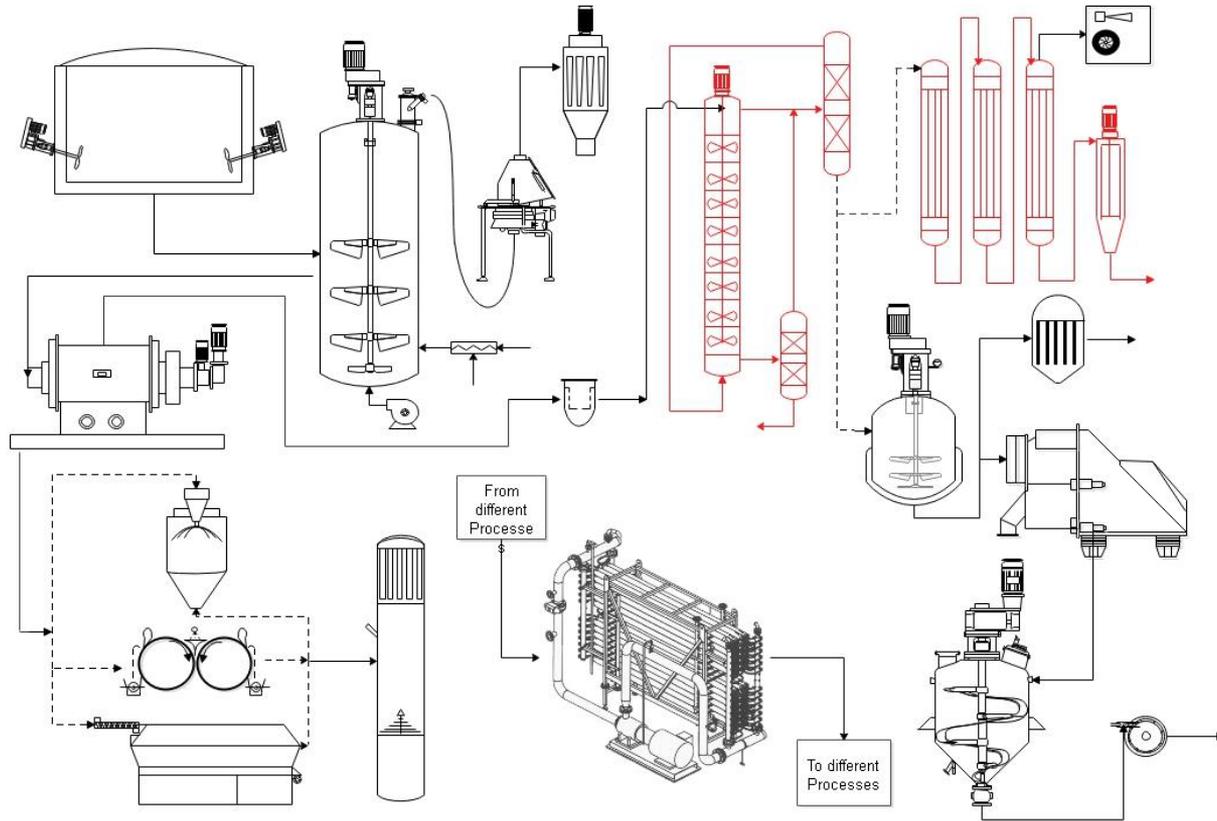


- Desarrollo y fabricación de membranas
- Pre-Evaporación y permeación de vapor
- Filtración Cross-Flow
- Módulos de membrana: poliméricos y cerámicos
- Unidades híbridas - Plantas completas llave en mano

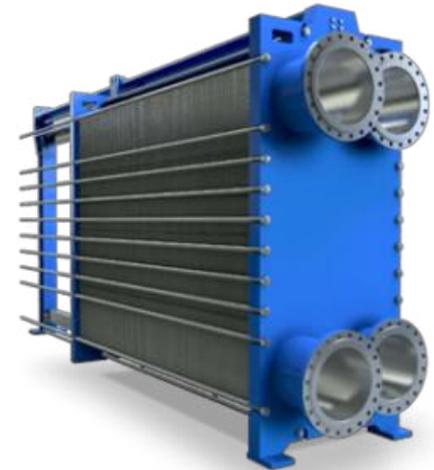
Industrias Química Fina, Química, Petroquímica, Biofuels, Alimentación y Bebidas y demás industrias de proceso en general.

Deshidratación de alcoholes
Recuperación de disolventes
Purificación de productos en general
Eliminación de agua y metanol





INTERCAMBIO DE CALOR



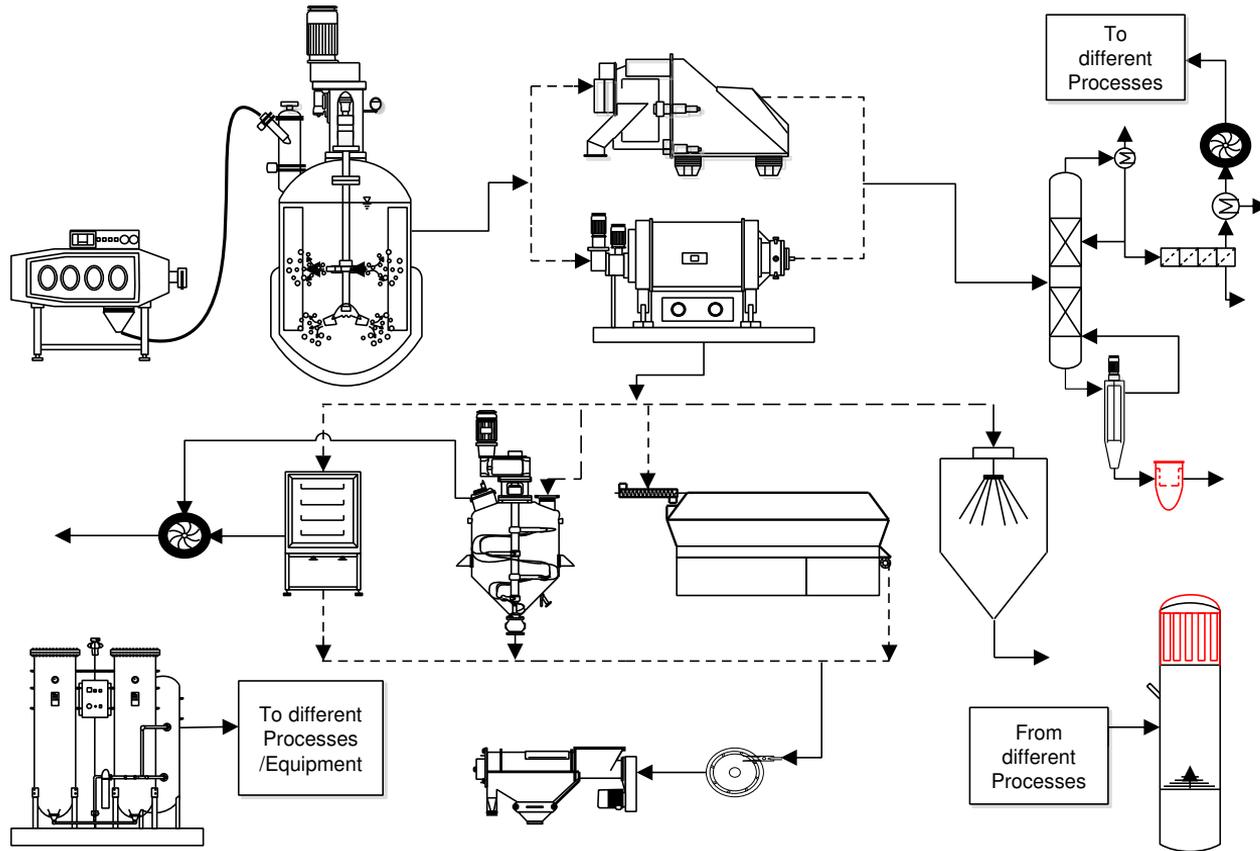
- Intercambiadores de calor de placas
- Sistemas de evaporación / concentración
- Sistemas de desalcoholización
- Sistemas de pausterización

Industrias Alimentación, Bebidas, industria azucarera, aceitera y demás industrias de proceso en general.

Concentración zumos
Concentración de proteínas
Desalcoholización de cervezas o vinos
Pausterización de leche, zumos, vino, huevo...
Intercambio de calor



SISTEMAS DE FILTRACIÓN



SISTEMAS DE FILTRACIÓN

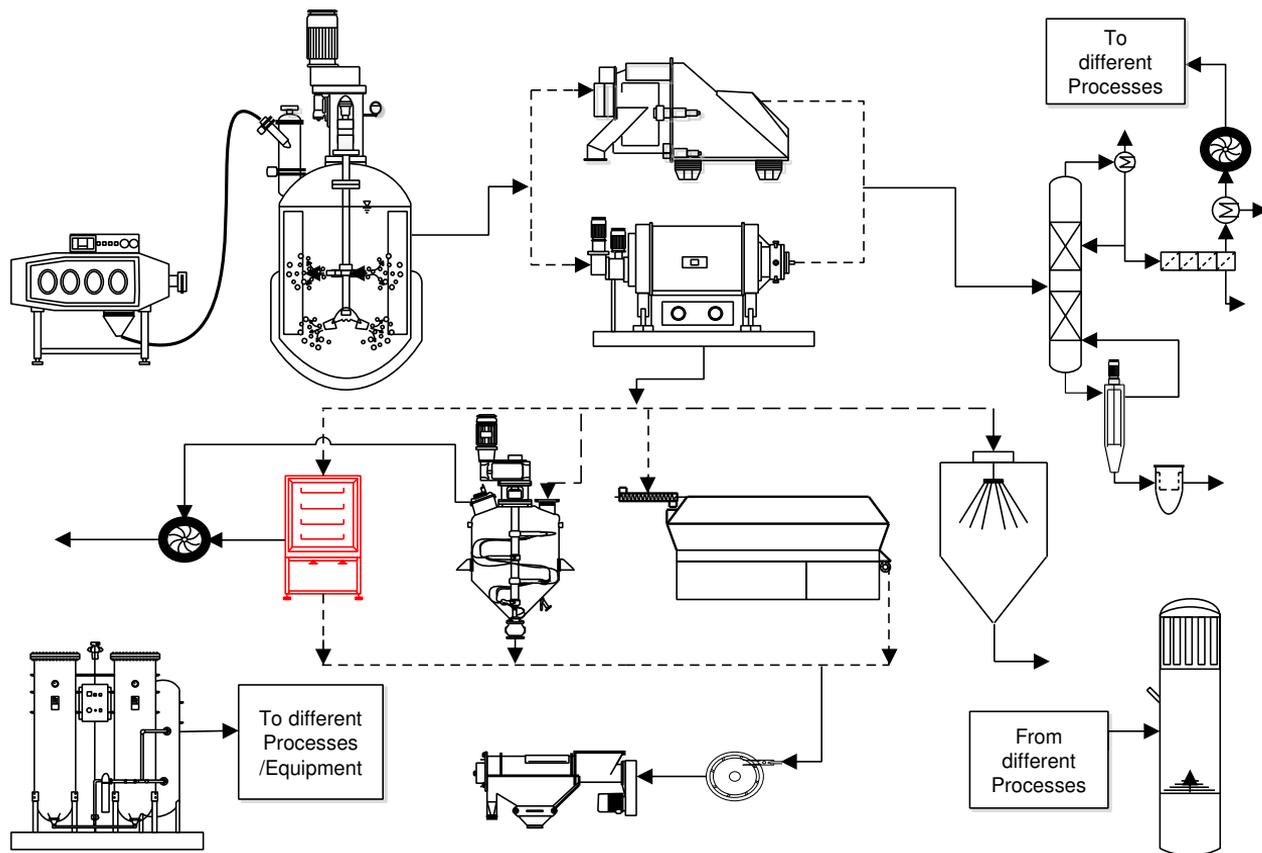
- Filtros de Aire
- Filtros para polvo: Captadores y Cartuchos
- Filtros de placas / autolimpiantes / cricket o bujías
- Filtros estándar y a medida de cartucho, bolsa, cesta, dúplex y consumibles de filtración
- Filtros prensa



Industrias Química, Petroquímica, Oil & Gas, Energía, Alimentación, Hidrometalurgia, Medio Ambiente, **Química Fina** y demás industrias de proceso en general.

Recuperación Catalizadores
Filtración salas blancas
Cápsulas de filtración





SISTEMAS DE SECADO POR VACIO BATCH

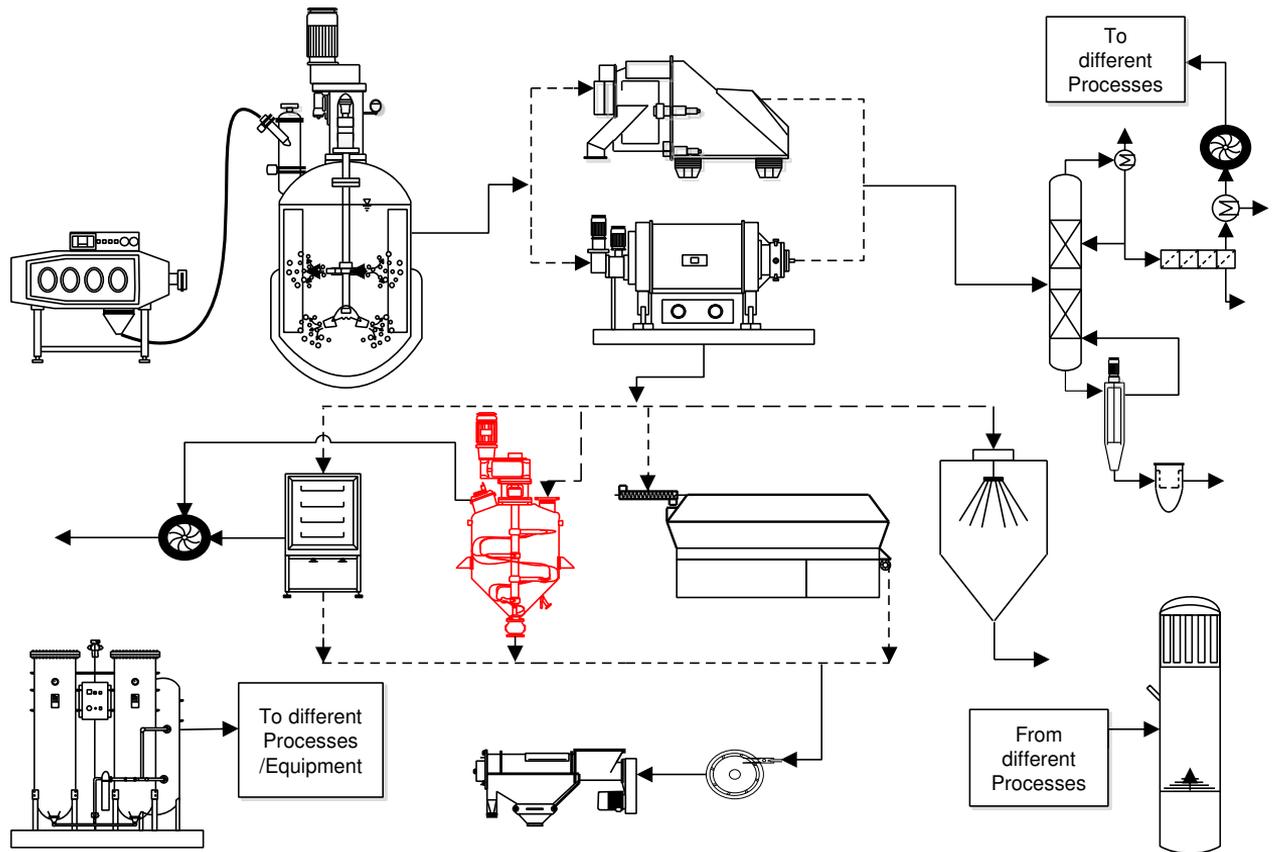


- Secadores de bandejas por vacío, sistemas completos
- Sistemas con circulación de aire para diversos procesos

Industrias Química, Química Fina y Farmacéutica.

Secado
Calefacción
Atemperamiento
Esterilización





SECADO BATCHY MEZCLA DE SÓLIDOS



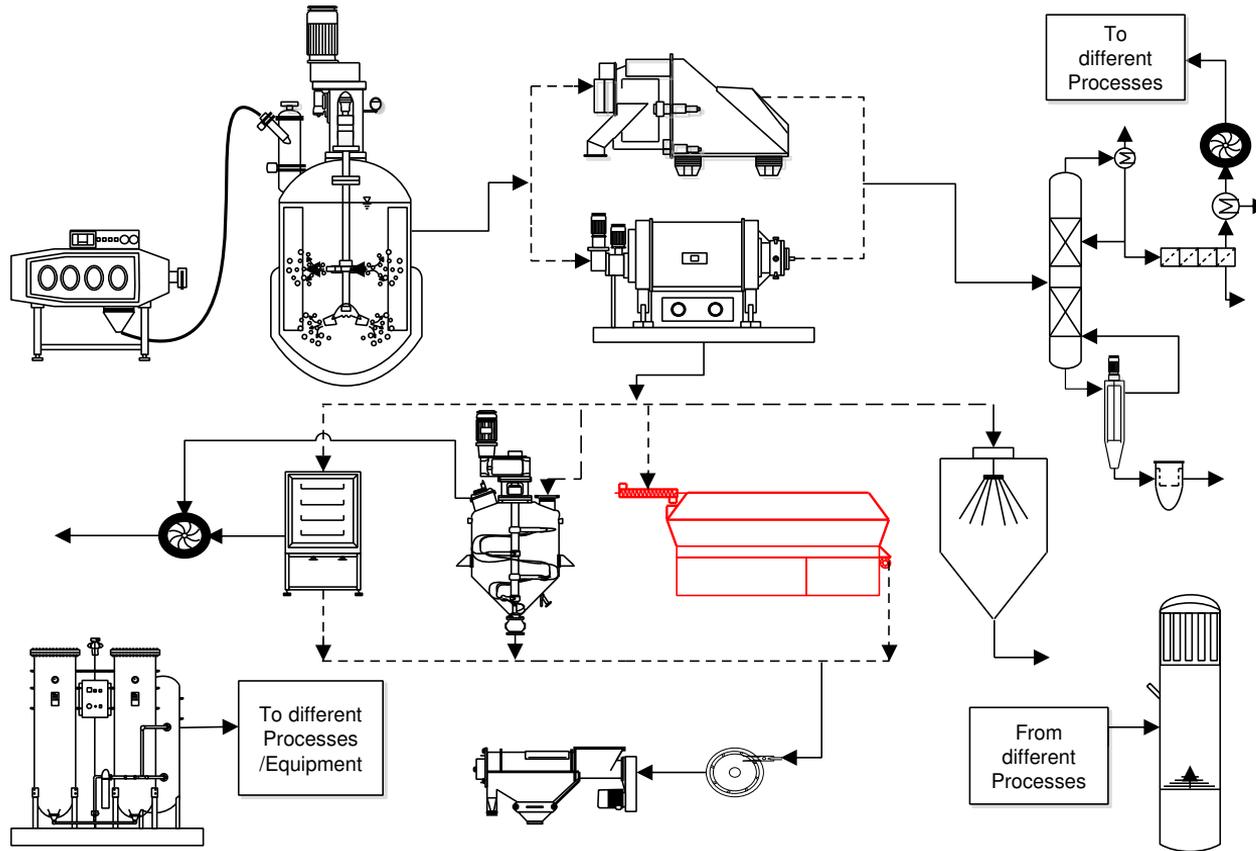
SECADO BATCH Y MEZCLA DE SÓLIDOS

- Mezcladores Batch de sólidos
- Secadores Batch de sólidos
- Horizontales y verticales

Industrias Química Fina, Farmacéutica, Alimentación y Química

Secado de extractos vegetales
Secado batch de café
Secado y Mezcla de APIs

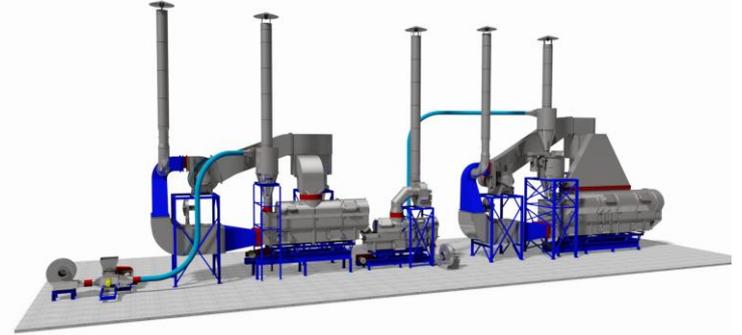




TECNOLOGÍAS DE SECADO



- Lecho fluido Secador / enfriador
- Pasteurización / Esterilización continua Drygenic
- Secador de banda
- Sistemas de deshumidificación de aire

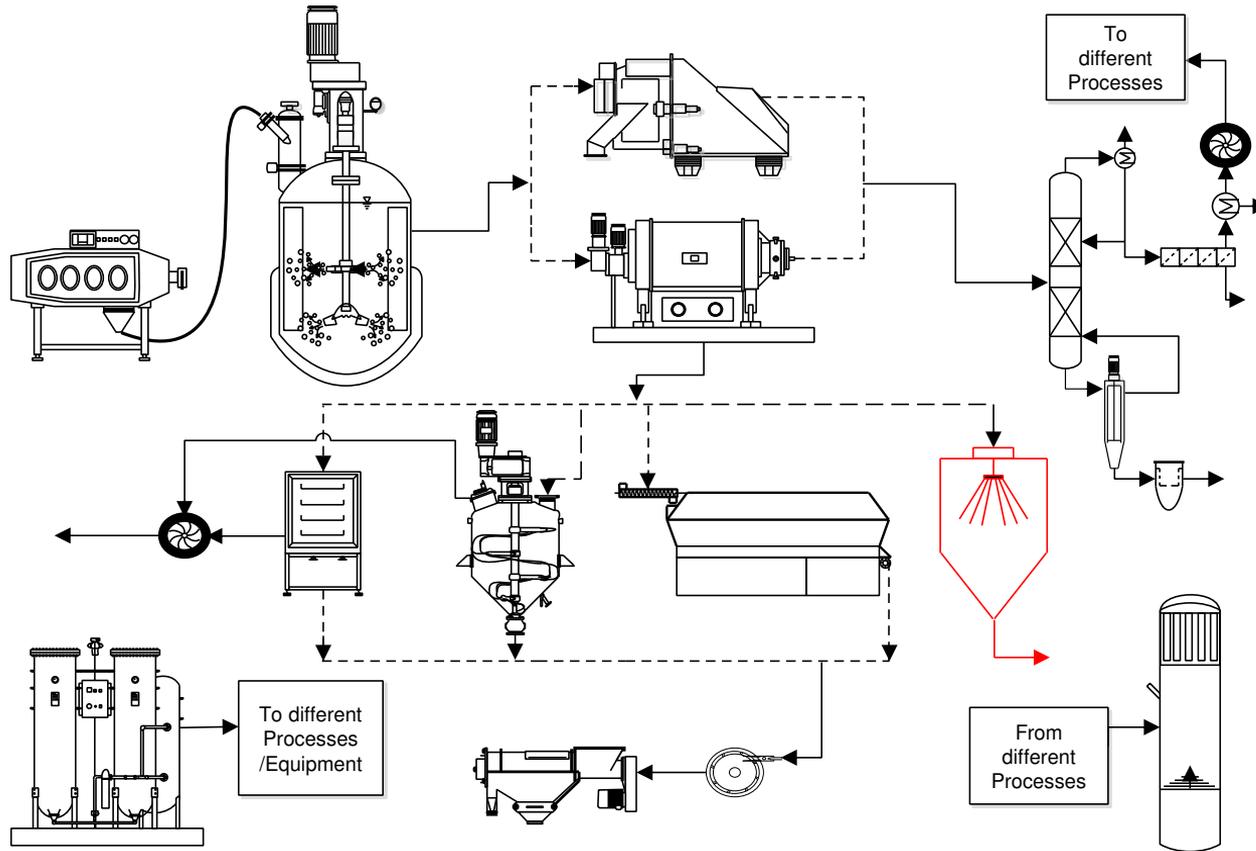


Industrias Química, Alimentación, Minería, Fertilizante, Biomasa y demás industrias de proceso en general.

Arenas
Carbonato cálcico
Caolín
Yeso
Biomasas
Polímeros
Dextrosa

Químicos Inorgánicos y orgánicos
Sales
Especias
Gelatinas
Pan rallado





SOLUCIONES DE SECADO



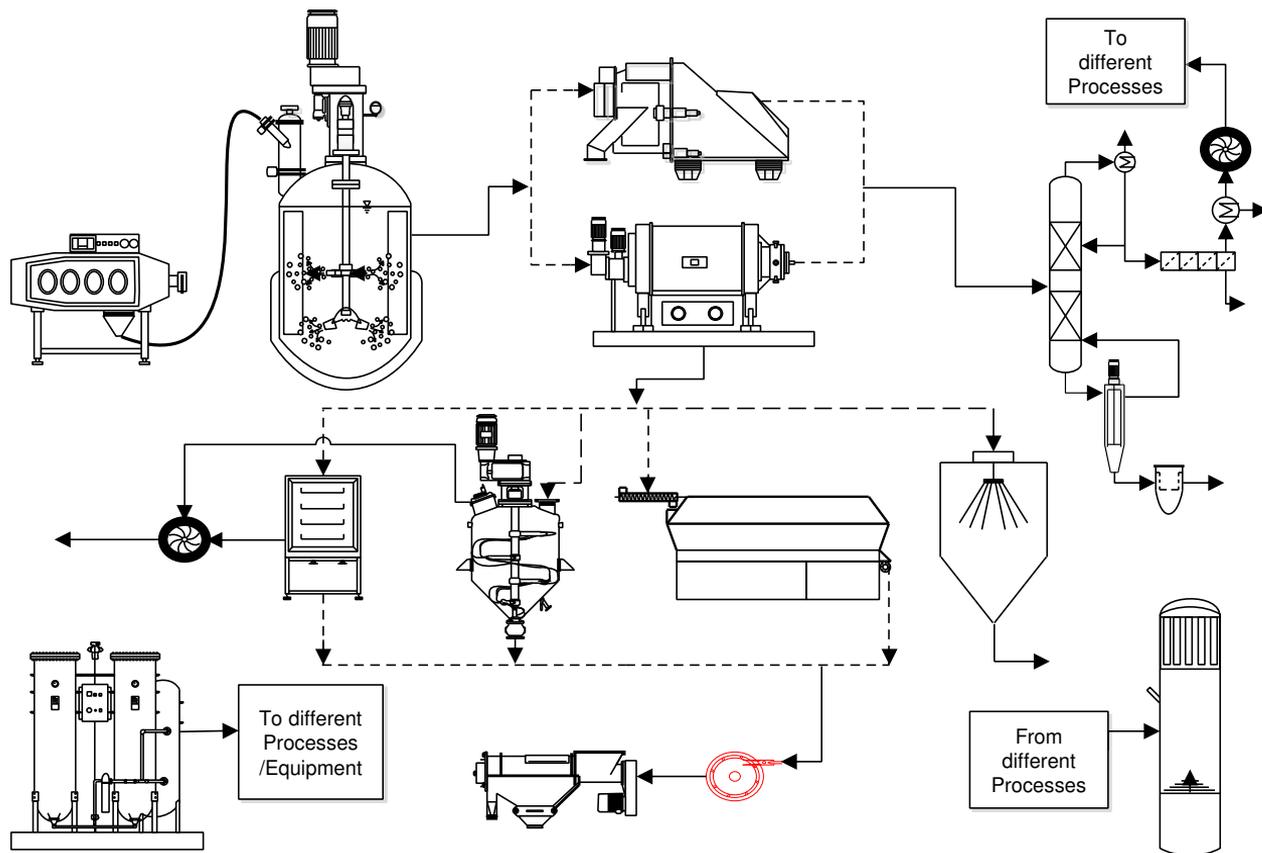
- Secadores por atomización / Spray Drying
- Secadores Flash / Flash Drying
- Secadores de anillo / Ring Drying
- Secadores de haz tubular / Steam Tube Drying
- Prensas de tornillo / Screw Presses

Industrias química y alimentación.

Almidón de maíz
Almidón de trigo
Otros almidones
Industria del alcohol/etanol
Industria cervecera
Aceite vegetal

Desechos de alimentos
Residuos animales
Desechos de alimentos





MICRONIZACIÓN Y AISLADORES



- Micronizadores de Laboratorio y Planta Piloto
- Líneas de micronización
- Micronizadores para productos de alta potencia y estériles en aisladores
- Planta completas con :
 - Transferencia, Dosificación, Micronización y envasado

Industrias Química Fina y Farmacéutica.

Productos Tóxicos
Productos de Alta Potencia
Estériles



- Tamices vibratorios
- Cribas clasificadoras
- Tamices centrífugos
- Estaciones descarga sacos
- Cribas lineales
- Tamizadora al vacío
- Tamiz por ultrasonidos

Industrias Química, Química Fina, Farmacéutica y Alimentación, entre otras.

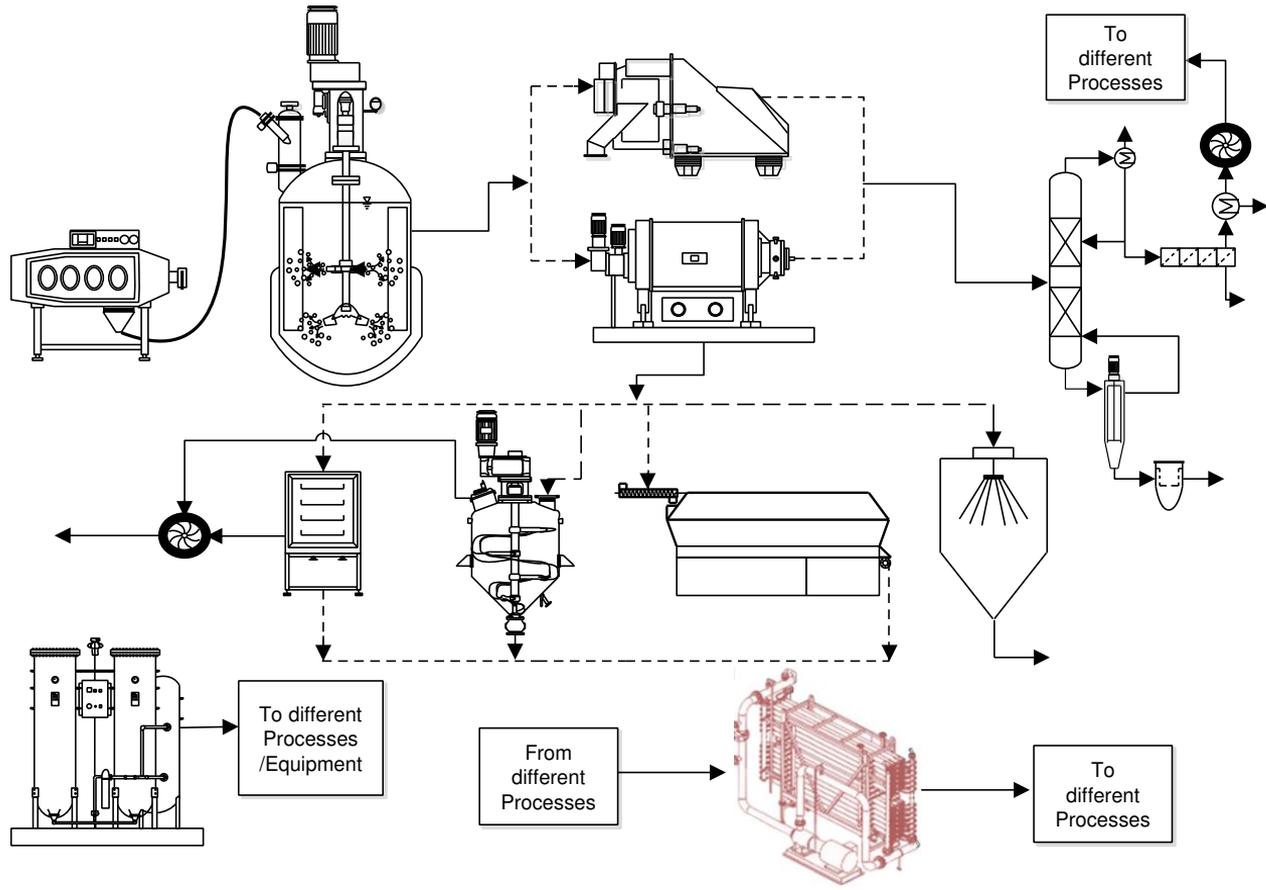
Tamizado por lotes o en continuo

Tamizado de control con sistemas de vacío o presión

Para aplicaciones húmedas y secas

Separación de productos molidos o triturados en hasta 4 clasificaciones de una sola vez





FILTRACION TANGENCIAL



- Sistemas de Membranas tubulares y espirales Poliméricas
- Micro, Ultra, Nanofiltración y Ósmosis Inversa



Química Fina, Nutracéutica, Alimentación.

Reutilización y valorización de subproductos

Reutilización de solución CIP

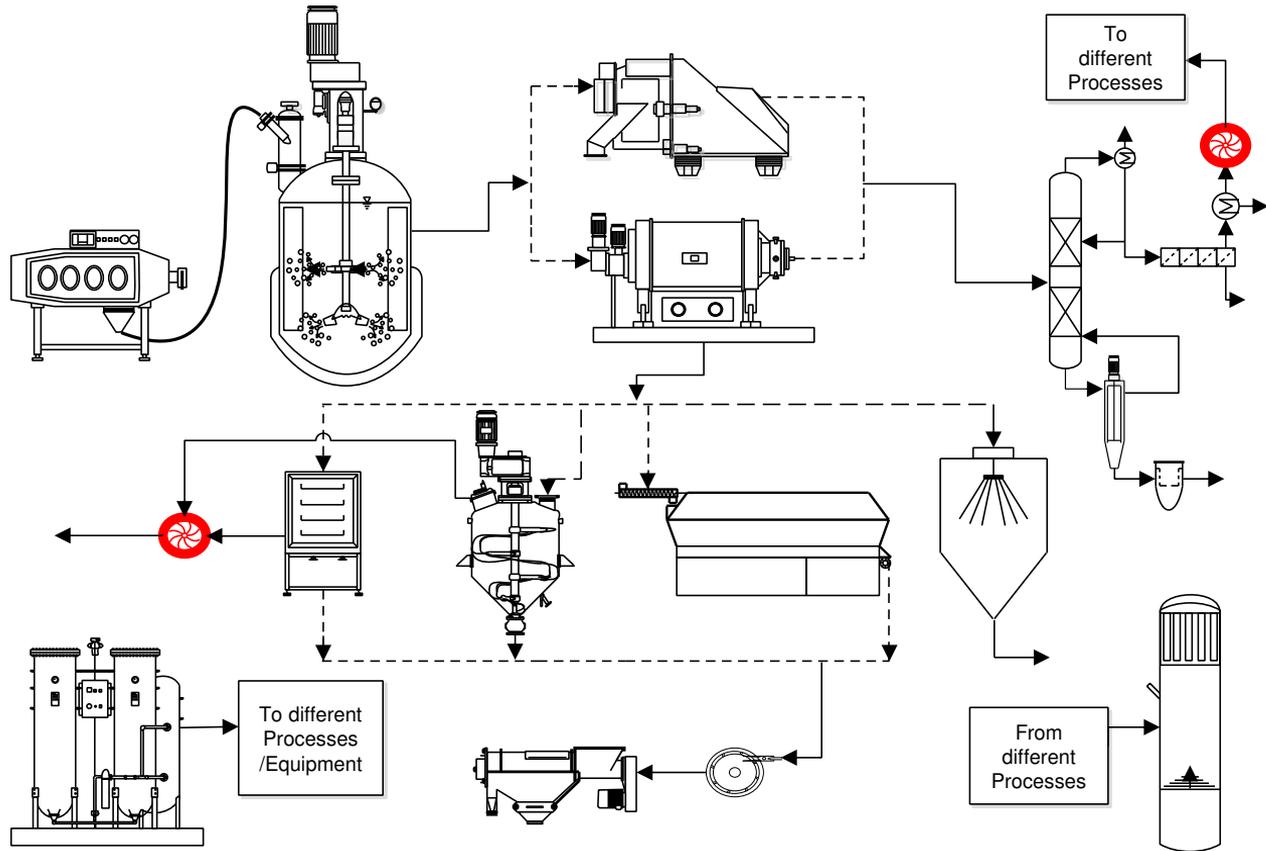
Purificación y concentración de abrillantadores ópticos

Concentración y/o separación de extractos

Concentración de proteínas



SISTEMAS DE VACÍO Y COMPRESIÓN



- Bombas de Vacío y Compresores de Anillo Líquido
- Soplantes centrífugos multietapas
- Eyectores de vapor y sistemas híbridos
- Sistemas completos de vacío



Industrias Química, Petroquímica, Oil & Gas, Minería y Química Fina.

Filtración a vacío

Cristalización, Evaporación

Desgasificación

Aireación de balsas de tratamiento de agua

Recuperación de Vapor, disolventes, monómero de cloruro de vinilo

Compresión de Cloro, H₂

Destilación al vacío de crudo

Recuperación de gases de combustión

Llenado y/o transferencia de material



EQUIPOS PILOTOS Y DE PRUEBAS PARA RECUPERACIÓN Y SEPARACIÓN DE LÍQUIDOS y SÓLIDOS

EQUIPOS PILOTO

M240

- Equipo en procesos de separación líquido-líquido a partir de filtración por **membranas tubulares**
- Posibilidad de realizar pruebas de **UF, NF y OI**
- Presión hasta 64 bar
- Intercambiador de calor incorporado para productos termosensibles o en procesos de baja temperatura
- Pruebas de **viabilidad** → Volúmen de pruebas entre 15-30 litros



B1

- Equipo en procesos de separación líquido-líquido a partir de filtración por **membranas tubulares y espirales**
- Posibilidad de realizar pruebas de **UF, NF y OI**
- Presión hasta 64 bar
- Intercambiador de calor incorporado para productos termosensibles o en procesos de baja temperatura
- Equipo piloto **móvil**
- Realizar **pruebas de producción** → Volumen de pruebas a partir de 100 litros



POCKET FILTER

- El sistema de filtración de sobremesa LNF es **altamente efectivo**.
- LNF es **compacto y portátil**.
- Proporciona un **análisis rápido y validado** del rendimiento en sistemas sólido-líquido.
- Detecta los factores que influyen en la filtración **sólido-líquido**: tamaño y forma de partículas, tipo, densidad, concentración, viscosidad, altura de torta, presión o vacío, medios filtrantes, modo de operación y capacidad de producción.



FILTRO PRENSA

- Equipo en procesos de separación **sólido-líquido**: utiliza placas y marcos para aplicar presión, extrayendo líquido y formando una torta sólida.
- El filtro prensa es eficiente en separación sólido-líquido, con ventajas como **alta deshidratación**, operación **continua** o por **lotes**, **bajo** contenido de **humedad** en la torta y **versatilidad**, todo en un **diseño compacto**.



FILTRO CARTUCHO

- Equipo en procesos de separación líquido-líquido o líquido-sólido a partir de filtración por **cartuchos**
- Posibilidad de realizar pruebas de **filtración con cartuchos de distinto material y tamaño de poro**
- Presión de operación hasta 10,34 bar
- Pruebas de **viabilidad** → Con volúmenes muy pequeños



FILTRO AUTOLIMPIABLE

- Equipo en procesos de separación líquido-líquido a partir de filtración por **cartuchos de acero inoxidable**
- Puede tartar
 - **Líquidos** de muy baja a muy alta **viscosidad**
 - Para **impurezas gelatinosas o fibrosas**
- Posibilidad de realizar pruebas con **cartuchos de diferentes tamaños** de poro
- Presión hasta **<16 bar**
- Temperatura máxima de operación 100 °C
- Equipo piloto **móvil**
- Realizar **pruebas de producción** → Volumen máximo 4L



Si quieres recibir información más detallada de cualquiera de los equipos-procesos comentados, puedes ponerte en contacto con nosotros a través de:

caperva@caperva.com

+34 93 252 51 78

C/ París 1, Rubí
Barcelona (Spain)

+34 91 737 00 88

Avda. Brasil, 17, 8ºH
Madrid (Spain)

También puedes ver información referente a otros sectores o procesos en www.caperva.com

Gracias por tu interés.





fitting your
process needs