



SECADO AL Y FILTRACIÓN

KNOW HOW, EXPERIENCIA Y CAPACIDAD



FNB

A PRESIÓN
AL VACÍO

Los **FNB** y **FNB-S** son equipos para filtración y filtración y secado al vacío de materiales varios, para la industria farmacéutica, química, química fina y alimentación. El **FNB-S** nos permite realizar extracciones, filtraciones, prensados, lavados, disoluciones, decoloraciones, desodoraciones y secado al vacío, en un mismo equipo y sin necesidad de trasiego del producto. Nuestro sistema de cierre mediante SuperClamp reduce tiempos de apertura / cierre y mejora la necesidad de limpieza del equipo.

Versiones desde 0,07 m² hasta 20 m².
Presiones de diseño de hasta 10 bar.



MBC

SECADOR AL VACÍO BICÓNICO

El secador rotativo al vacío **MBC-S**, especialmente indicado para productos de morfología frágil en los cuales queremos evitar la rotura de partícula. Su limpieza es extremadamente fácil, dado que no hay partes móviles o fijas en su interior lo que lo hace muy indicado en aplicaciones sanitarias. El equipo se suministra completo, con una bancada donde se pueden incluir el grupo de vacío, filtro de vacío, accionamientos y demás servicios. Diseños adaptados a sus necesidades: ATEX, CIP, skids de recuperación de solventes y vacío, skids de calentamiento y enfriamiento, etc.

Versiones desde 30 hasta 30.000L.



MCV

SECADOR AL VACÍO VERTICAL

El **MCV-S** es un secador que nos permite trabajar con todo tipo de productos, cristalinos o amorfos. Su agitador de doble movimiento nos permite un alto rendimiento de secado a causa del incremento de transferencia térmica entre el producto y el equipo. Ofrecemos soluciones sin apoyo inferior (descarga total) y con transmisión libre de grasas/aceites, siendo imposible cualquier tipo de pérdidas en el producto. Diseños adaptados a sus necesidades: ATEX, CIP, skids de recuperación de solventes y vacío, skids de calentamiento y enfriamiento, etc.

Versiones desde 50 hasta 10.000 L.

SECADOR AL VACÍO SANITARIO DE PALETAS

El **SHV** ha sido especialmente concebido para aplicaciones sanitarias, según estándares GMP y EHEDG, y se caracteriza por tener un solo punto de apoyo en el eje (cantiléver) y una puerta frontal con un acceso total al equipo. Con cuerpo, testers, eje y palas calefactadas se incrementa la superficie calefactada de carácter dinámico y se obtiene una total ausencia de puntos fríos focos de condensaciones. Diseños adaptados a sus necesidades: ATEX, CIP, skids de recuperación de solventes y vacío, skids de calentamiento y enfriamiento, etc.

Versiones desde 50 hasta 10.000 L.



SHV

SECADO A BAJA
TEMPERATURA

GENTIL CON
EL PRODUCTO

es la mayor empresa del mundo en soluciones de secado al vacío; con más 50 años de experiencia, y 220 profesionales a su servicio, ubicada a 30 km de Barcelona. Desde equipos de laboratorio hasta procesos industriales, nuestros equipos de secado al vacío y filtrado a presión están específicamente diseñados para cumplir las exigencias de la industria farmacéutica, química, química fina, alimentación, cosmética y afines. Con nuestro departamento de ingeniería y nuestro Test Center, colaboramos con nuestros clientes en el desarrollo de soluciones a medida

SECADO RÁPIDO
Y SEGURO

RECUPERACIÓN
DE SOLVENTES

y en el desarrollo de nuevos procesos, así como en una continua evolución de los equipos y sus soluciones /mejoras técnicas. Diseñamos y fabricamos nuestros equipos totalmente en nuestros talleres, controlando en todo momento el proceso de fabricación, desde el cálculo y diseño, el pulido de los mismos o hasta las puestas en marcha.

Materiales de fabricación: desde AISI-304 hasta Titanio, pasando por Austeníticos, Superausteníticos, Duplex, Nickel Alloys, etc.

SECADOR AL VACÍO DE ESPIRAL VERTICAL COMPACTO

El **SDV** es un equipo especialmente diseñado para el secado de todo tipo de productos termosensibles húmedos, cristalinos, amorfos o pastas, de vaciado total. El equipo consiste en una espiral mezcladora vertical calefactada, girando a velocidad moderada para conseguir un flujo ascendente de producto perimetral y renovación del producto en contacto con las paredes calientes. Diseños adaptados a sus necesidades: ATEX, CIP, skids de recuperación de solventes y vacío, skids de calentamiento y enfriamiento, etc.

Versiones desde 50 hasta 30.000 L.



SDV



MHT

SECADOR AL VACÍO HORIZONTAL DE PALETAS

El **MHT-S** es un equipo de alta eficiencia, especialmente diseñado para aplicaciones de secado al vacío de alta exigencia mecánica y/o altas temperaturas para productos con comportamiento pseudo-plástico durante la fase de secado. El principio de funcionamiento es a través de un cuerpo, testers, eje y palas totalmente calefactadas girando a baja velocidad para una continua renovación del producto en intercambio directo con la pared. Diseños adaptados a sus necesidades: ATEX, CIP, skids de recuperación de solventes y vacío, skids de calentamiento y enfriamiento, etc.

Versiones des de 50 hasta 30.000 L.



PROYECTOS LLAVE EN MANO

Todos nuestros equipos pueden suministrarse de forma autónoma o con el conjunto de periféricos necesarios para su funcionamiento, como un proyecto llave en mano: skids de recuperación de solventes y vacío, skids de enfriamiento y calentamiento, sistemas de control, elementos estructurales, soporte de ingeniería con protocolos (IQ, OQ, DQ), FAT, SAT, puesta en marcha, formación de personal, programas de mantenimiento preventivo, etc.



MHT

REACTOR HORIZONTAL DE PALETAS

El **MHT-RS** es un reactor especialmente diseñado para realizar reacciones de sólidos o sólidos-líquidos a altas temperaturas y/o altas presiones. El equipo también puede realizar operaciones de secado al vacío. El equipo tiene un agitador de alto rendimiento mecánico, capaz de girar a altas velocidades incluso con productos de mucha cohesividad, maximizando el intercambio térmico.

Versiones desde 50 hasta 30.000 L.

Can Guasch, 3
Pol. Ind. Levante
Post Office Box, 19
08159 Parets del Vallès
Barcelona (España)

Tel. [+34] 93 573 07 70
Fax. [+34] 93 562 30 10
bachiller@bachiller.com

