



Separación **Magnética**



elytra 

SEPARACIÓN MAGNÉTICA

Barra magnética	pág. 4
Pots magnéticos	pág. 5
Parrillas magnéticas	pág. 6
Tubos magnéticos	pág. 7
Placas magnéticas	pág. 8
Magnetrap	pág. 9
Tambores magnéticos	pág. 10
Poleas magnéticas	pág. 12
Extractores magnéticos	pág. 14
Referencias y dimensiones (manuales)	pág. 15
Extractores magnéticos transversales	pág. 16
Extractores magnéticos longitudinales	pág. 17

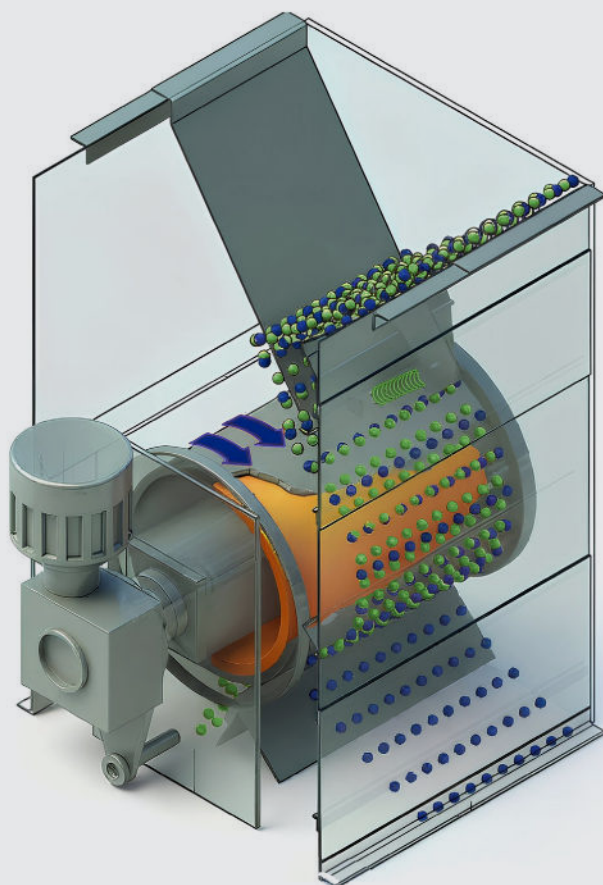
SEPARACIÓN MAGNÉTICA

Introducción / Manutención magnética	pág. 18
Raíles magnéticos	pág. 19
Rodillos magnéticos RS	pág. 20
Rodillos magnéticos RVS (rodillos en "V")	pág. 21

ANEXOS / REPETICIONES DE TABLAS

Poleas magnéticas (tabla/dimensiones repetida)	pág. 22
Extractores magnéticos (tablas/referencias repetidas)	pág. 23
Placas magnéticas (tabla repetida)	pág. 24
Tambores magnéticos (tablas/dimensiones repetidas)	pág. 25
Contacto	pág. 26

Separación **MAGNÉTICA**



Nuestra gama de equipos de **SEPARACIÓN MAGNÉTICA** para la depuración de partículas férricas (magnéticas) que se encuentran en los procesos de producción como fundiciones, cementeras, siderurgia, etc.; en la industria del reciclado, alimentario, cerámico, ladrillo, etc.; o también en la extracción de materia prima como minas, canteras, etc.

Otra importante aplicación es la protección de las máquinas que intervienen en la propia producción y que las partículas férricas como virutas, tuercas, tornillos, clavos, etc. pueden deteriorarlas.

Todos estos procesos requieren de elementos que eliminen todas las partículas de hierro, evitándose así el retraso o rechazo en la producción, obteniendo una calidad del producto significativa.

Todos nuestros equipos están fabricados por medio de **IMANES PERMANENTES** constituyendo una fuente segura y sencilla, ya que su instalación no depende de electricidad. Además, la calidad de nuestro producto garantiza de por vida las prestaciones de los imanes permanentes.

Dependiendo de la naturaleza del material a depurar, su tamaño y cantidad requerirá de un sistema adecuado en cada caso. Las aplicaciones a desarrollar son tan amplias que requieren de un exhaustivo conocimiento en el campo de los **IMANES**, y un alto grado de especialización y experiencia, para lograr así un resultado óptimo que satisfagan las exigencias del cliente.

Separación **MAGNÉTICA**



BARRA magnética

Introducción

Depuración de las partículas férricas, mediante imanes permanentes, que contienen los productos líquidos o viscosos, asegurando la protección de los equipos como bombas, filtros, etc., o de productos que se encuentran en fase de producción.

Tres modelos de Barras en múltiples longitudes totalmente estancas fabricadas en calidad inoxidable AISI-316 y tres tipos de montaje de imán en función de la calidad de depuración.

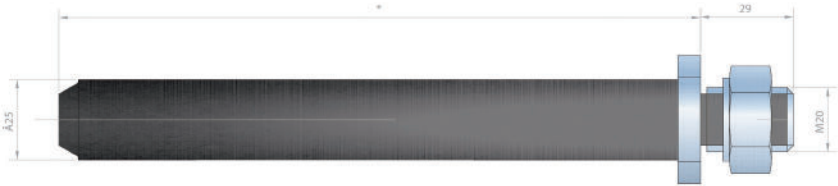
Referencias

	Gauss >>		
MODELO	Neolytra26	Elytrum53	Elytrum95
EXTREMO ROSCADO "BM"	BMN-*	BME-*	BME-*
AGUJERO ROSCADO "BH"	BHN-*	BHE-*	BHE-*
CAMISA LIMPIADORA "BC"	BCN-*	BCE-*	BCE-*

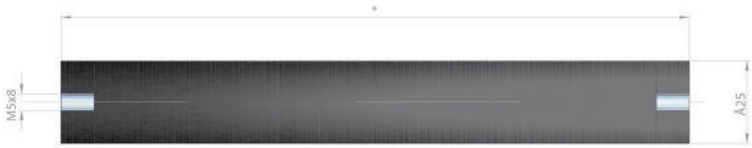
*= Longitud de la barra magnética
Tipo BM: estándar en múltiplos de 117mm.
Tipo BH: estándar en múltiplos de 90mm.
Tipo BC: estándar en múltiplos de 90mm.



Modelo BM



Modelo BH



Modelo BC



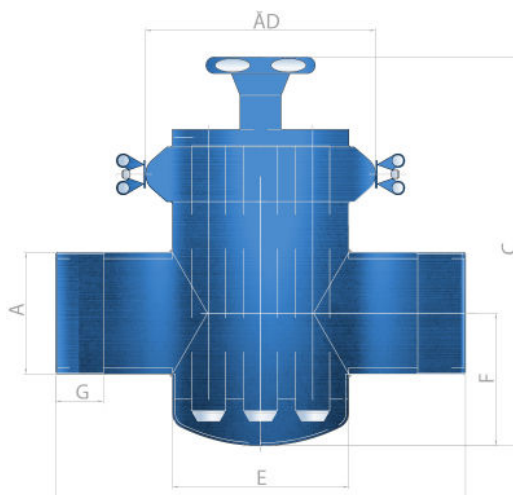
POTS magnéticos

Introducción

Depuración de productos líquidos transportados en tuberías montadas indistintamente en horizontal, vertical o inclinadas. Aplicaciones como fábricas de papel, refinerías y cerámicas donde es necesario asegurar la protección de las bombas y refinadores. Dos modelos de POTs que pueden ser equipados con tres tipos de imanes de 2.600, 5.300 o 9.500 Gauss, en función de la calidad de depuración deseada.

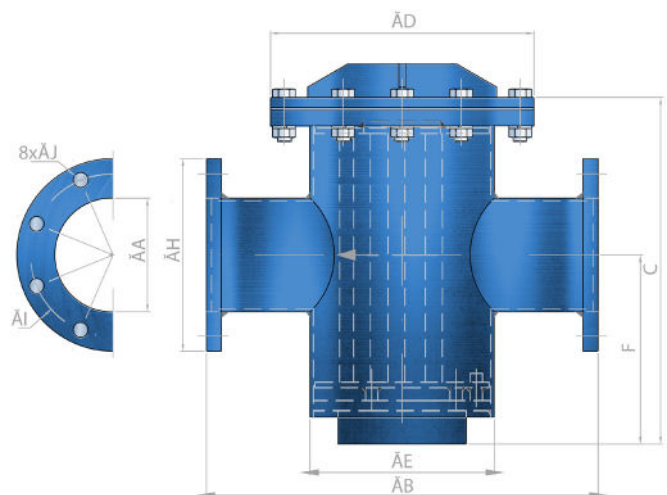
Modelo PB

- » Fabricado en acero inoxidable calidad AISI-316 y conexiones con rosca “gas”. Bajo pedido pueden ir equipados con bridas normalizadas.



Modelo PT

- » Para caudales importantes (ver tabla adjunta). Fabricados tanto en acero calidad F-111, como acero inoxidable AISI-316 y conexiones con bridas normalizadas.



DIMENSIONES

MODELO	A	B	C	ØD	ØE	F	G	ØH	ØI	ØJ	Calidad L/min		Peso Kg	Presión bares
											Líquido	Viscoso		
PB3*	3"gas	300	282	175	129	97	30				400	300	7	4
PB4*	4"gas	380	296	210	168	107	40				550	400	10	5
PT6*	160	580	563	395	273	280		285	240	23	2600	1000	75	5
PT8*	211	660	748	445	324	375		340	295	23	4900	1900	118	5



Parrillas magnéticas

Introducción

Depuración de productos polvorientos o granulados, químicos, alimentarios, plásticos, esmaltes, etc.

Cuatro modelos de parrillas en múltiples dimensiones en calidad F-111 o inoxidable AISI-304 o 316 y tres tipos de montaje de imán en función de la calidad de depuración.

Los modelos de cajón simple y doble pueden ser suministrados con barras con camisa limpiadora (ver página 4).

Las parrillas magnéticas pueden ser suministradas montadas en armarios para intercalar en los conductos de fabricación.

Referencias

Gauss >>	2.600	5.300	9.500
MODELO	Neolytra26	Elytrum53	Elytrum95
CAJON SIMPLE "GS"	GSN*-AxB	GSE*-AxB	GSE*-AxB
CAJON DOBLE "GD"	GDN*-AxB	GDE*-AxB	GDE*-AxB
RECTANGULAR "GR"	GRN*-AxB	GRE*-AxB	GRE*-AxB
CIRCULAR "GC"	GCN*-C	GCE*-C	GCE*-C

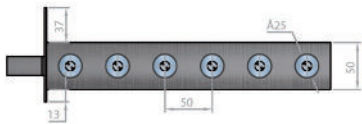
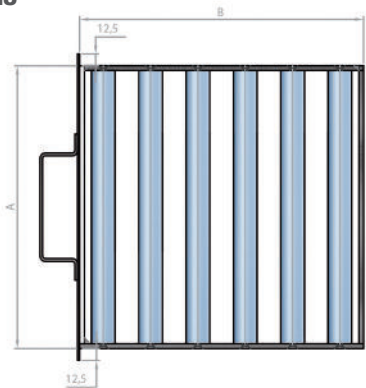
*: Indicar la calidad del material "1" en F-111; "4" en AISI-304 o "6" en AISI-316.

A: medida variable de 100mm a 900mm En múltiplos de 100mm.

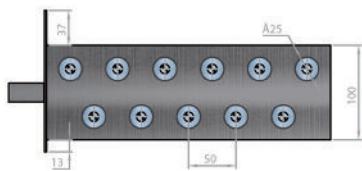
B: medida variable de 60mm a 910mm En múltiplos de 50mm.

C: Medida variable de 200mm a 900mm En múltiplos de 100mm.

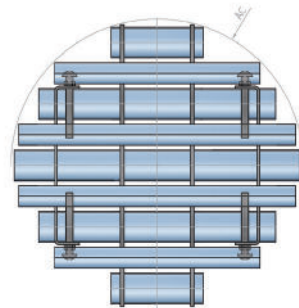
Modelo GS



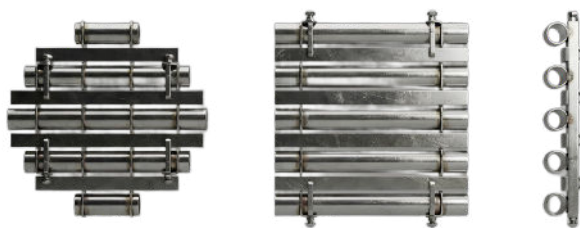
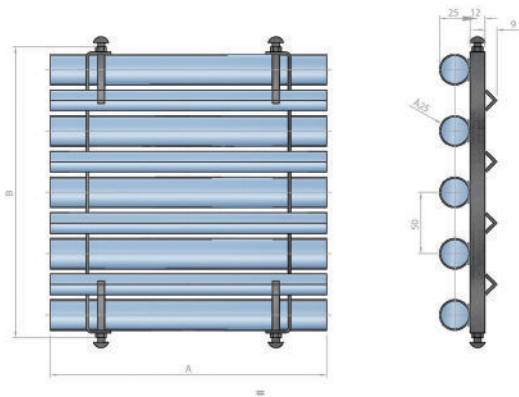
Modelo GD



Modelo GC



Modelo GR



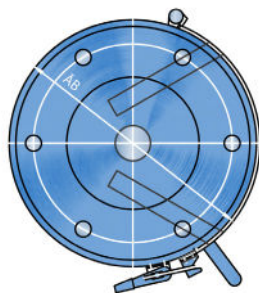
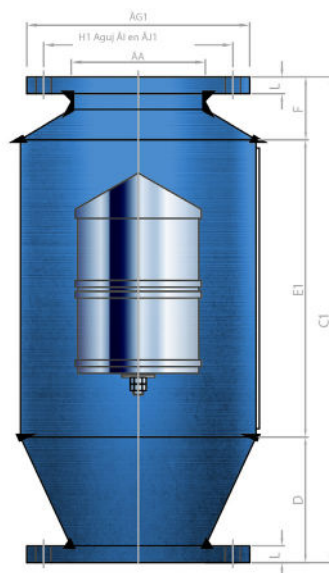
TUBOS magnéticos

Introducción

Los tubos magnéticos eliminan las impurezas férricas de productos en polvo y granulados tales como: cereales, piensos, feldespatos, caolín, colemitas, etc. Estos equipos son especialmente concebidos para su instalación vertical en sistemas de transporte por gravedad o baja presión, por medio de bridas normalizadas.

Existen dos modelos de tubos, estándar TM y corto TMC. Estos pueden ser fabricados en calidad F-111 o inoxidable calidad AISI-304 o AISI-316. Posibilidad con imán de Ferrita o Neodimio.

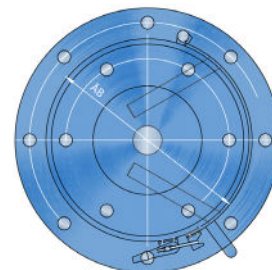
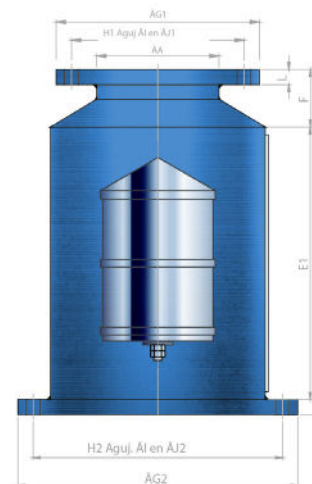
Modelo TM



*: Indicar "C" si es modelo corto

*: Indicar tipo de imán: Ferrita (hasta 4.000 gauss) o Elytrum (hasta 10.000 gauss)

Modelo TMC



DIMENSIONES

REFERENCIA	Ø A	Ø B	C1	C2	D	E1	E2	F	Ø G1	Ø G2	H1	H2	Ø I	Ø J1	Ø J2	L	Capacidad
TME10*/TMEC10*	108,5	205/219	485	400	110	305	330	70	210	320	4	8	18	170	280	18	6
TM15*/TMC15*	168	280	580	455	150	355	380	75	265	360	8	8	18	225	330	20	20
TM20*/TMC20*	219	350	740	585	175	475	495	90	320	490	8	12	18	280	445	22	50
TM25*/TMC25*	273	440	940	695	265	575	595	100	375	520	12	12	18	335	490	24	75
TM30*/TMC30*	323	520	1090	770	340	640	660	110	440	610	12	12	23	395	570	24	100
TM35*/TMC35*	368	600	1165	850	340	705	730	165	490	690	12	12	23	445	650	26	125

*: Indicar la calidad de material "1" en F-111; "4" en AISI-304 o "6" en AISI-316.

Bridas DIN-2573 (6 bares) estándar.

PLACAS magnéticas

Introducción

Las placas magnéticas están concebidas para la protección de maquinaria como molinos, martillos, laminados, trefiladores, prensados, etc. así como la depuración de productos con partículas férricas como herramientas, tornillería y virutas.

Cinco modelos en múltiples longitudes cuya elección se determina en función del caudal, naturaleza de las piezas a eliminar, de la pendiente del conducto, del producto a depurar y del emplazamiento de la placa dentro del conducto.

Estos son fabricados en calidad F-111 e inoxidable AISI-304.

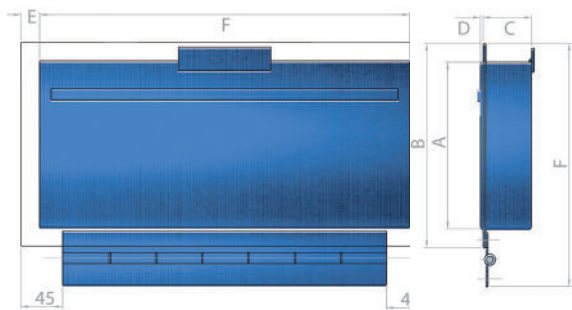
Las placas magnéticas pueden ser suministradas montadas en Armarios para intercalar en los conductos de fabricación.



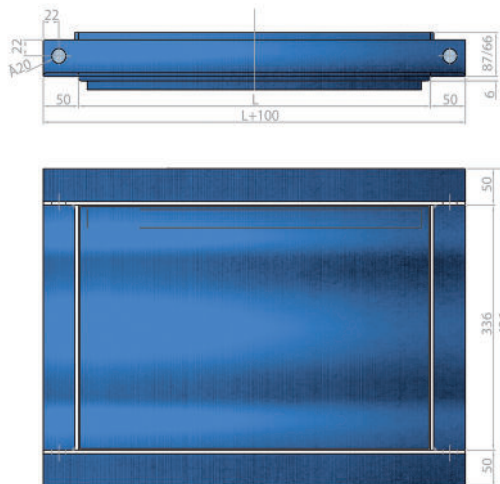
ODELO	TIPO IMÁN	GAUSS		FIJA/MÓVIL	A	B	C	D	E	F
ESTANDAR "PE"	Ferrita / Elytrum 2	1.200	5.400	PEF/PEB	180	220	30/43	3/5	20	260
SUPER "PS"	Ferrita / Elytrum 2	2.350	5.000	PSF/PSB	180	220	42/43	3/5	20	260
MAX "PM"	Ferrita / Elytrum 2	2.250	5.000	PMF/PMB	250	290	53/43	3/5	20	330
SUMM "PU"	Ferrita / Elytrum 2	2.110	5.800	-	336	436	87/66	6	50	-

L: Medida variable de 100 mm a 1.300 mm. En múltiplos de 100 mm.

Modelos PE, PS y PM



Modelo PU





Magnetrap

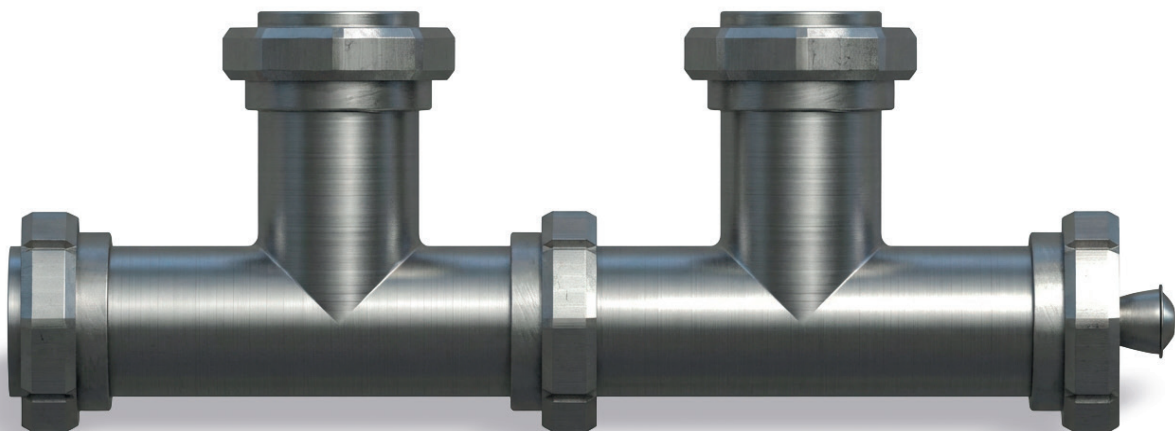
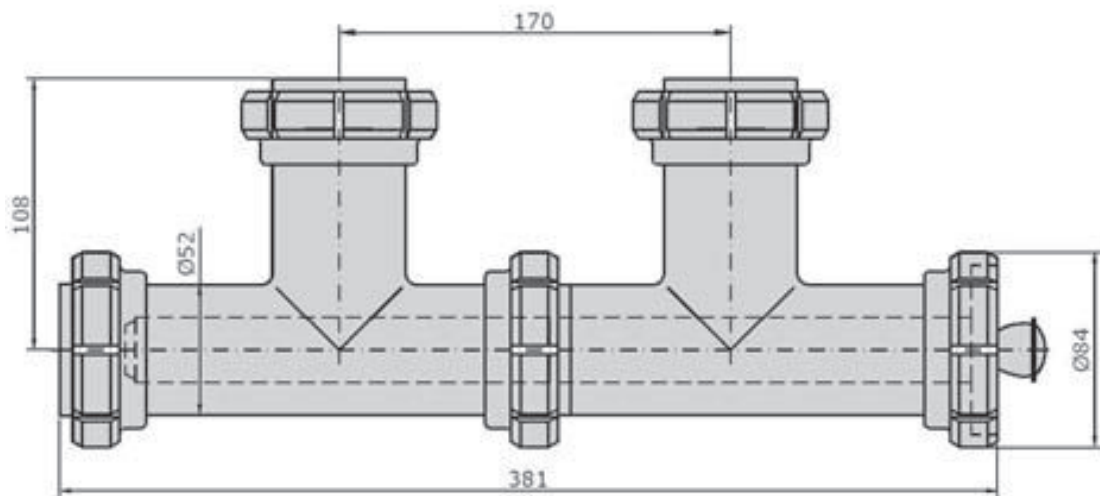
Introducción

Equipo para intercalar entre la tubería de circulación del producto a depurar, particularmente en la industria química y alimentaria. Construido en inoxidable calidad AISI-316 y con conexiones tipo SMS 2". Posibilidad de 3 tipos de montaje de imán en función de la calidad de depuración.

REFERENCIAS

Gauss >>	2.600	5.300	9.500
MODELO	Neolytra26	Elytrum53	Elytrum85
MAGNETRAP	MN	ME	ME

PRODUCTO	CAPACIDAD
LÍQUIDO	200 L/min
VISCOSO	110 L/min



TAMBORES magnéticos

Introducción

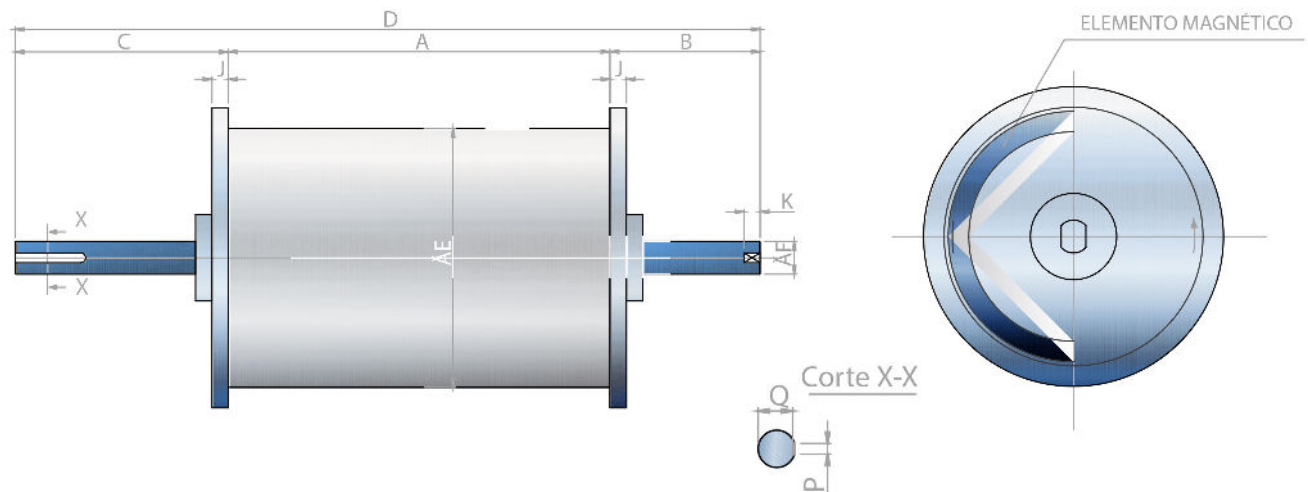
Los tambores magnéticos son desarrollados para la depuración de productos transportados en cintas, salidas de tolvas, distribuidores vibrantes, residuos de cribas.

Cuatro modelos en múltiples longitudes cuya elección se determina en función del peso de la pieza, humedad del producto a depurar y la calidad de depuración que se desea conseguir. Los tambores magnéticas pueden ser suministradas montadas en armarios para intercalar en los conductos de fabricación.

REFERENCIAS

MODELO	Ø 315	Ø 400	Ø 500	Ø 630	GAUSS
CRIS-CROS "TC"	TC315-A	TC400-A	TC500-A	TC630-A	> 900
AGITADOR "TA"	TA315-A	TA400-A	TA500-A	TA630-A	> 1.100
MULTICAMPO "TM"	TM315-A	TM400-A	TM500-A	TM630-A	> 1.400
ELYTRUM "TE"	TE315-A	TE400-A	TE500-A	TE630-A	> 2.300
ELYTRUM 2 "TE2"	TE2-315-A	TE2-400-A	TE2-500-A	TE2-630-A	> 3.500
ELYTRUM 2N "TE2N"	TE2N-315-A	TE2N-400-A	TE2N-500-A	TE2N-630-A	> 5.200





DIMENSIONES

DIÁMETRO	CAUDAL	A	B	C	D	Ø E	Ø F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q
315	35	365	183	203	808	365	40g6	143	163	20	20	32	35g6	60	10	30
	40	415			858											
	45	465			908											
	55	565			1008											
	60	615			1058											
	70	715			1158											
	85	865			1308											
	100	1015			1458											
	115	1165			1608											
400	45	365	190	210	822	450	40g6	150	170	20	20	32	35g6	60	10	30
	50	415			872											
	55	465			922											
	65	565			1022											
	75	615			1072											
	90	715			1172											
	110	865			1322											
	130	1015			1472											
	150	1165			1622											
500	70	465	220	226	1044	580	55g6	160	186	22	20	56	35g6	60	10	30
	90	565			1144											
	95	615			1194											
	110	715			1294											
	135	865			1444											
	160	1015			1594											
	185	1165			1744											
	220	1365			1944											
	240	1565			2144											
630	145	615	210	236	1214	710	55g6	170	196	22	20	46	40g6	60	12	35
	170	715			1314											
	200	865			1464											
	235	1015			1614											
	270	1165			1764											
	330	1365			1964											
	360	1465			2064											



POLEAS magnéticas

Introducción

Las poleas magnéticas son desarrolladas para la depuración de productos en grano de materiales vírgenes, productos mineros o canteras, y materiales que se transportan a granel o recuperables como abonos, residuos o arenas de fundición. También son desarrolladas para la protección de máquinas como machaqueo, laminado, triturado, cribado, prensado, etc.

Estos equipos se montan en la cabeza transportadora sustituyendo a la polea de la propia cinta.

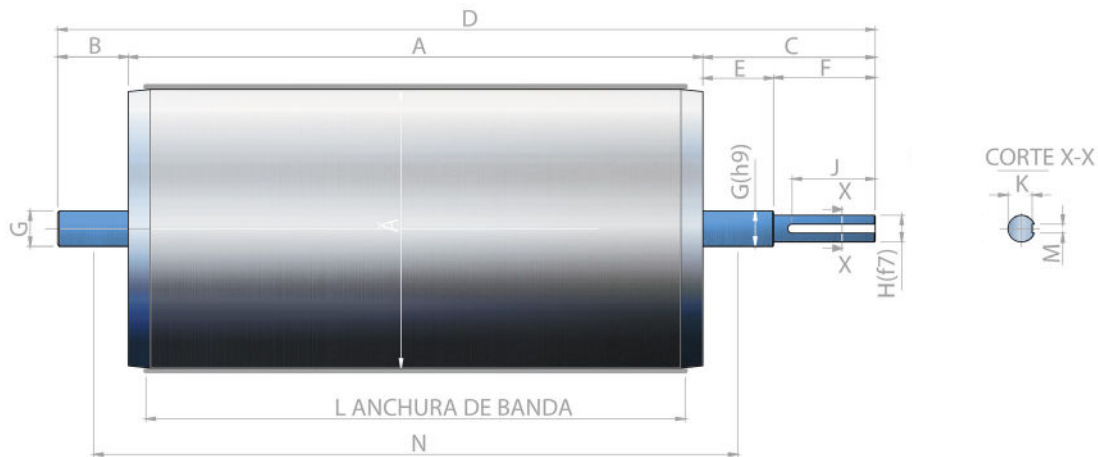
Dos modelos en múltiples longitudes cuya elección se determina en función del caudal, contextura y espesor del producto, velocidad de la cinta de transporte, y dimensiones y peso de la impureza férrica

REFERENCIAS

MODELO	Ø 315	Ø 400	Ø 500	Ø 630	Gauss
SUPER "PS"	PS315-L	PS400-L	PS500-L	PS630-L	1.000
ELYTRUM 2 "PE2"	PE2-315-L	PE2-400-L	PE2-500-L	PE2-630-L	<3.000

L: Anchura de la banda transportadora.





DIMENSIONES

DIÁMETRO	L	CAUDAL		A	B	C	D	E	F	ØG	ØH	J	K	M	N
		Stand	Super												
315	300	8	24	400	115	225	840	145	80	40	38	65	33	10	560
	400	11	32	500			415								660
	500	13	39	600			940								760
	600	16	49	700	125	270	1095	160	110	50	48	93	42,5	14	880
	650	17	52	750			1145								930
	800	22	65	950	100	245	1295								1080
	1000	27	81	1150	135	320	1605	180	140	65	60	121	53	18	1340
400	400	24	48	500	115	225	840	145	80	40	38	65	33	10	660
	500	29	58	600	125	270	995	160	110	50	48	93	42,5	14	780
	600	36	72	700			1095								880
	650	39	78	750			1145								930
	800	48	96	950	100	245	1295	135							1080
	1000	61	122	1150	135	320	1605	180	140	65	60	121	53	18	1340
500	500	39	68	600	130	315	1045	175	140	65	60	121	53	18	780
	600	48	85	700			1145								880
	650	52	91	750			1195								980
	800	65	113	950	105	290	1345	150							1080
	1000	81	142	1150	160	345	1655	205		80	75	120	67,5	20	1370
	1200	97	170	1400	135	320	1855	180							1570
630	600	61	130	700	130	315	1145	175	140	65	60	121	53	18	880
	650	65	138	750			1195								930
	800	81	173	950			1395								1100
	1000	101	216	1150	160	345	1655	205		80	75	120	67,5	20	1370
	1200	122	259	1400	135	320	1855	180							1570
	1400	142	302	1600	155	375	2130	205	170	100	95	146	85	28	1790
	1600	162	345	1800	225	445	2470	275							2130



EXTRACTORES magnéticos

Introducción

Protección de máquinas: triturado (martillos, muelas,...), de reciclado, de laminado, de molienda, de cribado, de prensado, etc.

Depuración de productos: Minas y canchales, cereales, madera, vidrio, azúcar, etc.

Tres modelos de extractores en múltiples longitudes en función del ancho de la banda "L" donde se transporta el producto a depurar, distancia "X" de trabajo del propio extractor, y posición del extractor con relación a la banda de transporte.

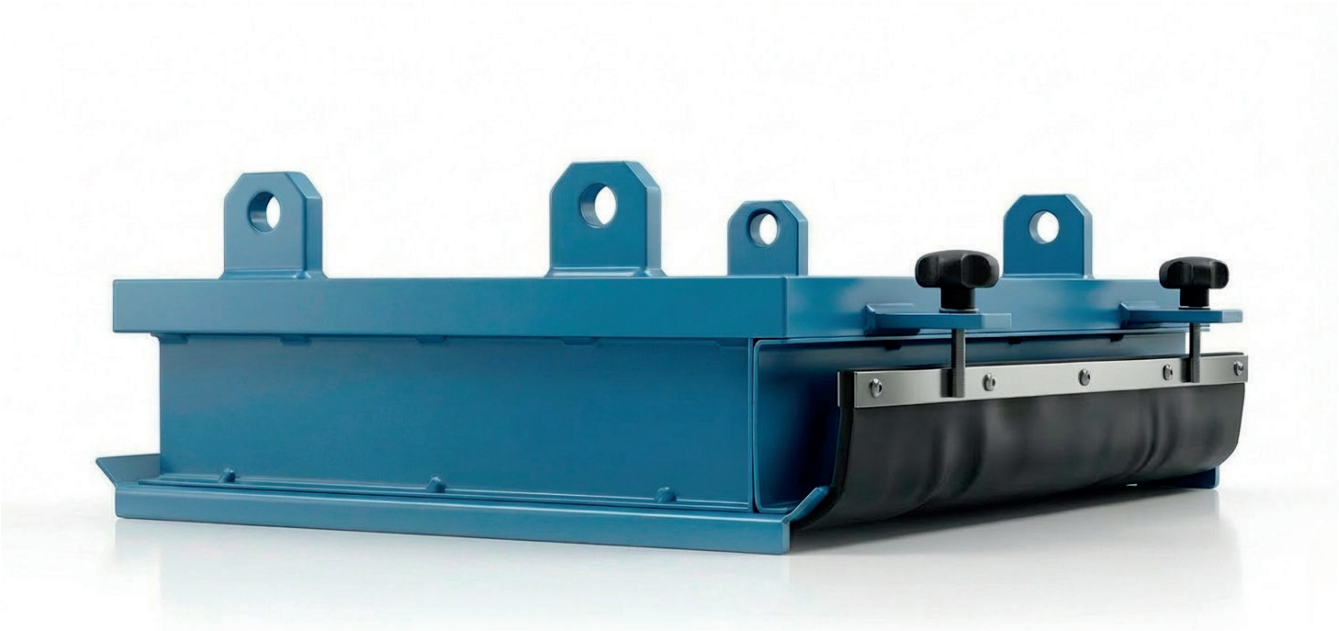
Estractor manual

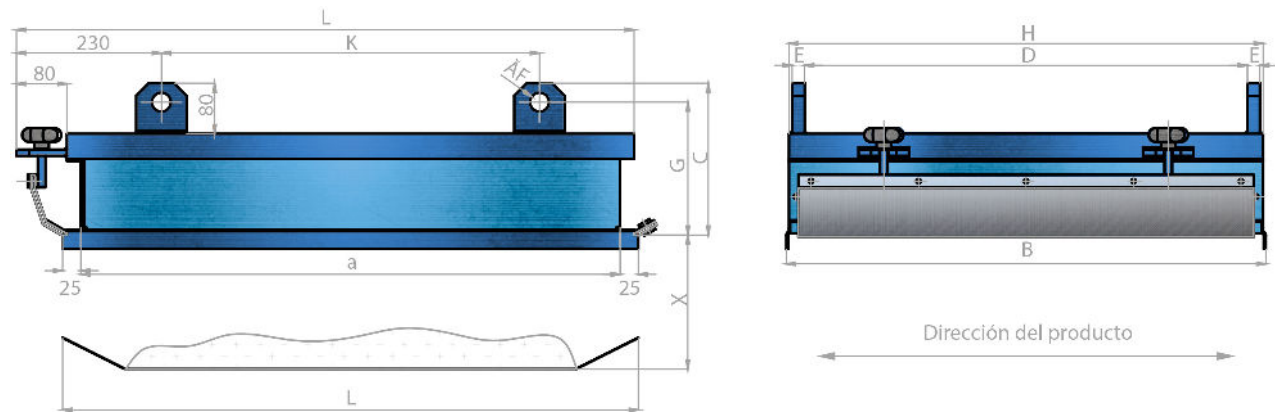
- » Este extractor se puede montar indistintamente encima de la banda transportadora de forma transversal o la salida del transportador en posición longitudinal. La frecuencia de limpieza se realiza manualmente dependiendo del grado de contaminación.

REFERENCIAS

X	MODELO		
	MANUAL "MP"	TRANSVERSAL "ATP"	LONGITUDINAL "ALP"
100	MP100-L	ATP100-L	ALP100-L
150	MP150-L	ATP150-L	ALP150-L
200	MP200-L	ATP200-L	ALP200-L
250	MP250-L	ATP250-L	ALP250-L
300	MP300-L	ATP300-L	ALP300-L

X: Distancia de trabajo del extractor.
L: Ancho de la banda donde se transporta el producto a depurar





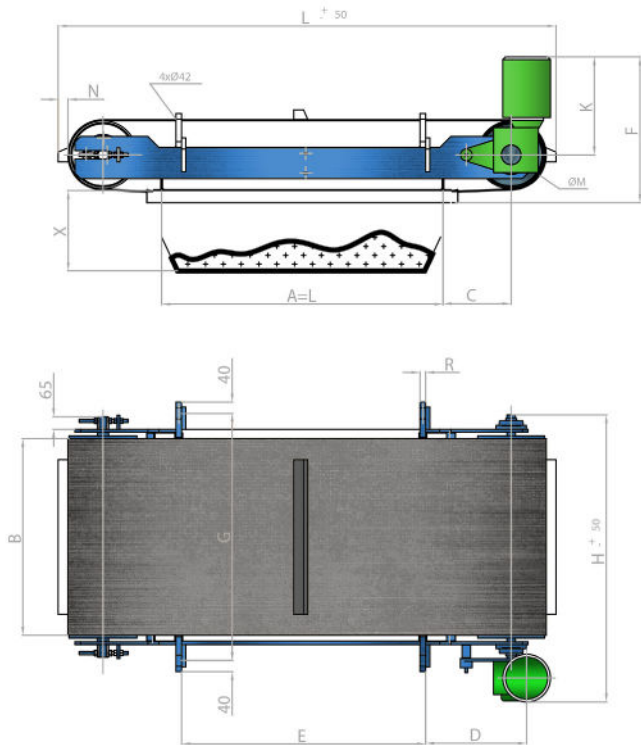
REFERENCIAS Y DIMENSIONES

MODELO	Distancia trabajo X	Ancho banda L	A	B	C	D	E	ØF	G	H	K	L	PESO kg
MP100-L	100	500	450	346	160	275	20	30	130	325	200	610	75
		650	550								300	710	95
		800	700								450	860	120
		1000	850								600	1010	150
		1200	1050								800	1210	190
MP150-L	150	650	550	546	184	475	20	30	154	525	300	710	150
		800	700								450	860	195
		1000	850								600	1010	240
		1200	1050								800	1210	300
		1400	1250								1000	1410	360
		1600	1450								1200	1610	720
MP200-L	200	650	550	758	247	700	20	30	217	750	300	710	315
		800	700								450	860	400
		1000	850								600	1010	500
		1200	1050								800	1210	635
		1400	1250								1000	1410	750
		1600	1450								1200	1610	880
MP250-L	250	650	550	1030	334	944	20	40	294	994	300	710	600
		800	700								450	860	785
		1000	850								600	1010	970
		1200	1050								800	1210	1100
		1400	1250								1000	1410	1390
		1600	1450								1200	1610	1450
MP300-L	300	800	700	1242	440	1186	20	40	400	1236	450	860	1310
		1000	850								600	1010	1630
		1200	1050								800	1210	2020
		1400	1250								1000	1410	2320
		1600	1450								1200	1610	2620

EXTRACTORES magnéticos transversales

Introducción

Este extractor se puede colocar en cualquier lugar a lo largo de la banda transportadora de forma transversal. La limpieza del producto a depurar se realiza automáticamente por medio de una cinta sinfín que gira sobre dos poleas y motoreductor.



REFERENCIAS Y DIMENSIONES

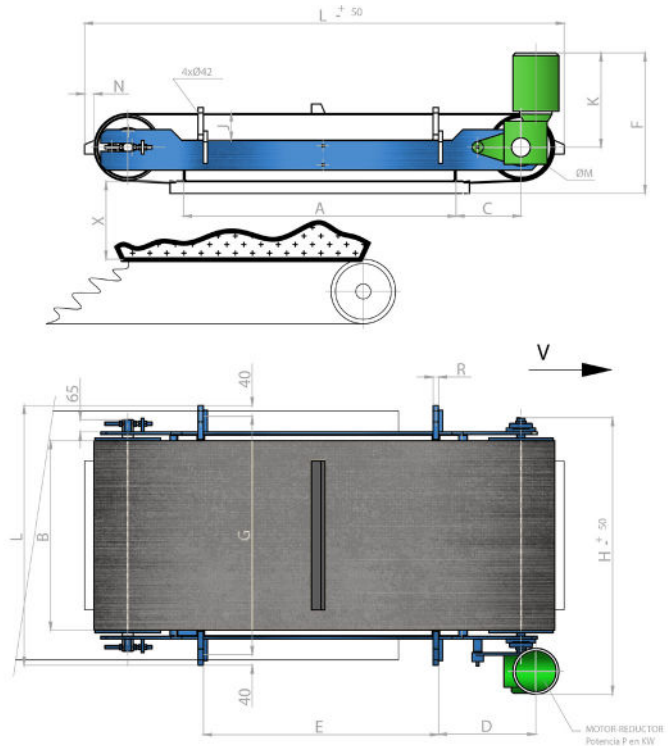
MODELO	Distancia trabajo X	Ancho banda L	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	ØM	N	R	KW	PESO kg
ATP100-L	100	400	400	300	200	220	360	460	480	615	69	316	1050	217	20	15	0,37	180
		500	500			460	1150						230					
		650	650			520	1300						290					
		800	800			670	1450						360					
		1000	1000			870	1650						430					
ATP150-L	150	500	500	500	275	295	460	460	680	815	69	316	1280	217	20	15	0,55	300
		650	650		520	1430	350											
		800	800		315	670	1580						400					
		1000	1000			870	1780						470					
		1200	1200			1070	1980						540					
		1400	1400			1270	2180						600					
ATP200-L	200	500	500	700	250	295	460	615	880	1020	107	369	1350	42	35	20	0,75	480
		650	650		315	520	1500						570					
		800	800			670	1650						670					
		1000	1000			870	1850						800					
		1200	1200			1070	2050						930					
		1400	1400			1270	2250						1060					
ATP250-L	250	500	500	1000	325	345	460	660	1190	1400	149	430	1520	322	50	20	1,1	880
		650	650		365	520	1670						1070					
		800	800			670	1820						1270					
		1000	1000			870	2020						1450					
		1200	1200			1070	2220						1650					
		1400	1400			1270	2420						1790					
ATP300-L	300	650	650	1200	350	415	520	720	1390	1600	199	450	1860	405	50	20	1,5	1740
		800	800				670						2010					2070
		1000	1000				870						2210					2415
		1200	1200				1070						2410					2760
		1400	1400				1270						2610					3110

L= Indicar el ancho de la banda donde se transporta el producto a depurar.

EXTRACTORES magnéticos longitudinales

Introducción

Este extractor sólo puede ser colocado a la salida de la banda transportadora en posición longitudinal, permitiéndonos trabajar sobre el producto en el aire y asegurar así una mayor eficacia, particularmente cuando existen velocidades elevadas. La limpieza del producto a depurar se realiza automáticamente por medio de una cinta sinfín que gira sobre dos poleas y motoreductor.



REFERENCIAS Y DIMENSIONES

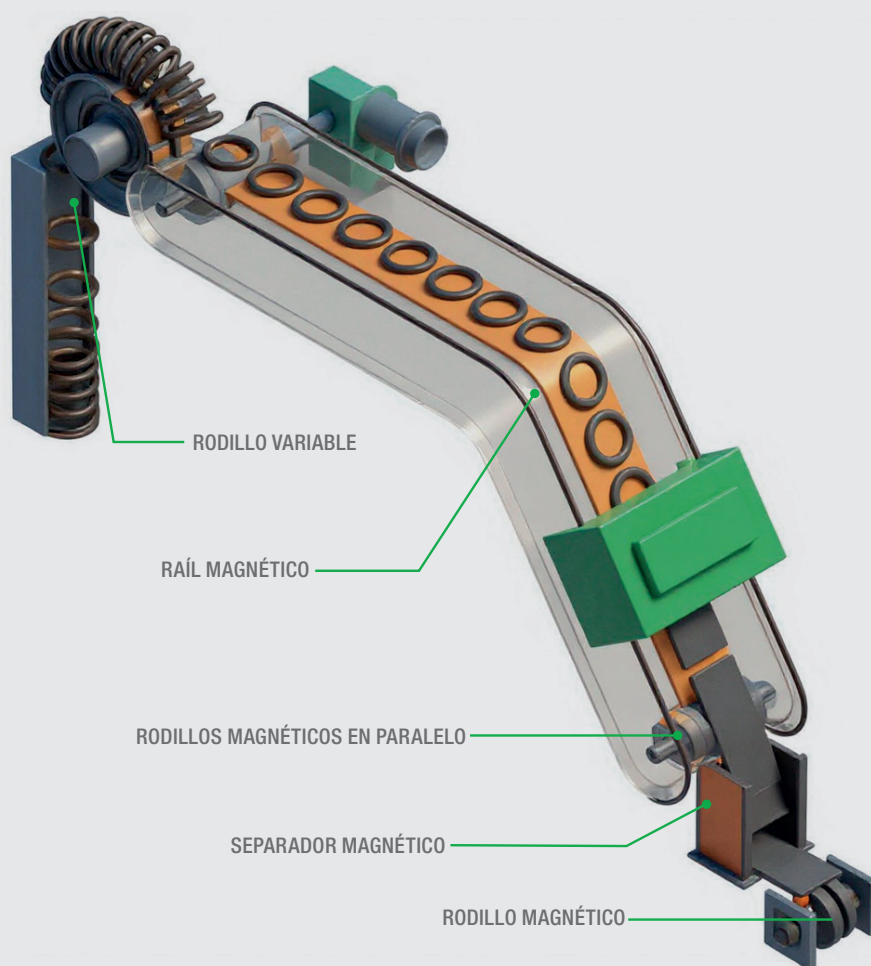
MODELO	Distancia trabajo X	Ancho banda L	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	ØM	N	R	KW	PESO kg
ALP100-L	100	500	320	400	200	210	300	460	580	715	69	316	970	217	20	15	0,37	180
		650		500					680	815								230
		800		650					830	965								290
		1000		800					980	1115								360
		1200		1000					1180	1315								430
ALP150-L	150	650	480	500	250	260	460	460	680	815	69	316	1260	217	20	15	0,55	300
		800		650					830	965								350
		1000		800					980	1115								400
		1200		1000					1180	1315								470
		1400		1200					1380	1515								540
ALP200-L	200	1600	700	1400	250	300	600	615	1580	1715	107	369	1550	242	35	20	0,75	600
		650		500					680	820								480
		800		650					830	970								570
		1000		800					980	1120								670
		1200		1000					1180	1370								800
ALP250-L	250	1400	950	1200	300	350	850	660	1380	1570	149	430	1980	322	50	20	1,1	930
		1600		1400					1580	1770								1060
		650		500					680	900								880
		800		650					830	1050								1070
		1000		800					980	1200								1270
ALP300-L	300	1200	1190	1000	350	400	1090	720	1180	1400	199	450	2400	405	50	20	1,5	1450
		1400		1200					1380	1600								1620
		1600		1400					1580	1800								1790
		800		650					830	1050								1740
		1000		800					980	1200								2070
		1200		1000					1180	1400								2415
		1400		1200					1380	1600								2760
		1600		1400					1580	1800								3110

L= Indicar el ancho de la banda donde se transporta el producto a depurar.



Manutención **MAGNÉTICA**

manutención **MAGNÉTICA**



Nuestra gama de equipos de **MANUTENCIÓN** para el transporte por medio de sistemas magnéticos que ponen en marcha, desplazan y depositan piezas ferromagnéticas parcial o completamente. Este desplazamiento se puede realizar mediante un cambio de eje o de nivel.

El principio de nuestros sistemas de transporte magnético se basa en el uso de imanes permanentes que crean un campo magnético y generan la movilidad de las piezas.

Todos nuestros equipos están fabricados por medio de **IMANES PERMANENTES** constituyendo una fuente segura y sencilla, ya que su instalación no depende de la electricidad.

Además, la calidad de nuestro producto garantiza de por vida las prestaciones de los imanes permanentes.



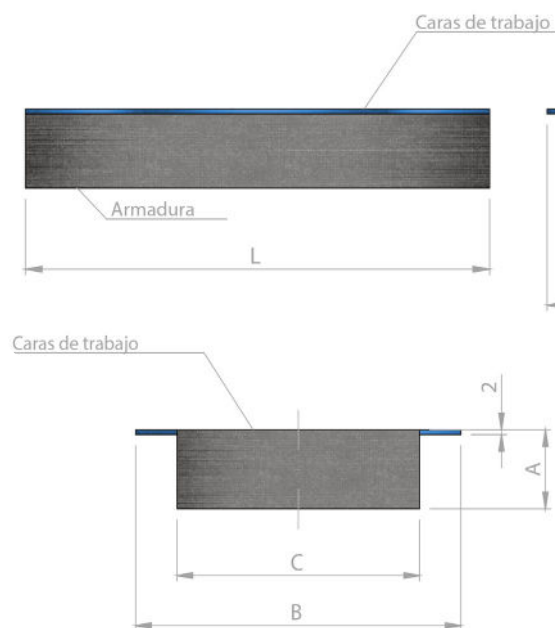
RAILES magnéticos

Introducción

Los raíles magnéticos son desarrollados para el transporte en cualquier plano y ángulo de productos ferromagnéticos tales como: botes de conserva, clavos, bulones, chapas, tapones, chatarra, etc.

Su funcionamiento consiste en atraer por medio de imán permanente aquellas piezas que son transportadas a través de una banda.

Ocho modelos en múltiples longitudes en función del peso y grosor de la pieza a transportar. Estos modelos pueden ser fabricados con los extremos normales, biselados o con zona degresiva según su montaje.



REFERENCIAS

MODELO	Normal	Biselado	Degresivo	Curvo
F4	F4N-L	F4B-L	F4D-L	F4C-R*
F6	F6N-L	F6B-L	F6D-L	F6C-R*
F8	F8N-L	F8B-L	F8D-L	F8C-R*
F10	F10N-L	F10B-L	F10D-L	F10C-R*
F12	F12N-L	F12B-L	F12D-L	F12C-R*
F18	F18N-L	F18B-L	F18D-L	F18C-R*
F25	F25N-L	F25B-L	F25D-L	F25C-R*
F50	F50N-L	F50B-L	F50D-L	F50C-R*

L: Longitud necesaria del raíl.

R: Radio de curvatura del raíl.

*: Ángulo del raíl

DIMENSIONES

MODELO	A	B	C	PESO (M)
F4	29,5	90	32	3Kg
F6	29,5	120	62	4,2Kg
F8	29,5	140	82	4,4Kg
F10	29,5	160	102	5,6Kg
F12	29,5	180	122	8,5Kg
F18	29,5	180	122	11,2Kg
F25	29,5	180	122	15Kg
F50	49	180	122	28,5Kg





RODILLOS magnéticos R**S

Introducción

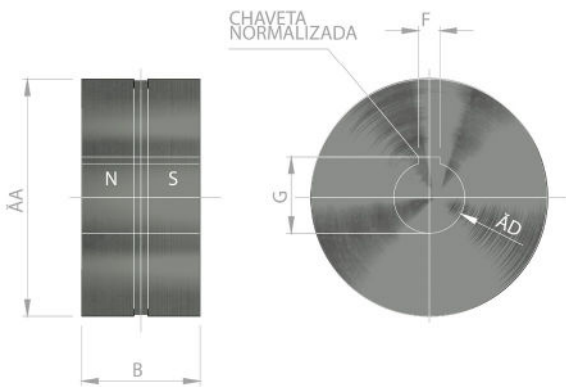
Los rodillos magnéticos son desarrollados para el transporte, posicionamiento, retorno, traslado, control de piezas en curso de fabricación como chapas, llantas, perfiles alimentación de máquinas. Seis modelos de distintos diámetros que pueden ser suministrados con o sin respaldo. Estos pueden ser montados en serie sobre un mismo eje para conseguir la anchura deseada con relación a la pieza a transportar.

Referencias y dimensiones

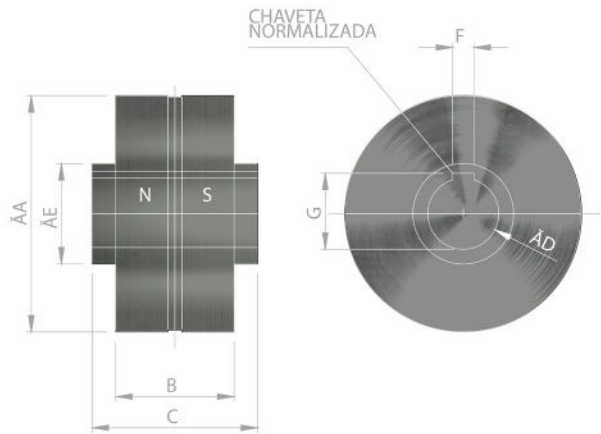
MODELO	Ref.	A	B	C	Min.	Max.	
Diámetro 55	R55*	55	30	40	20	20	40
Diámetro 85	R85*	85	50	65	30	30	50
Diámetro 110	R110*	110	100	134	20	20	45
Diámetro 150	R150*	150	100	140	25	38	60
Diámetro 200	R200*	200	100	140	25	44	70
Diámetro 300	R300*	300	100	140	25	50	80

*: Indicar "S" sin respaldo o "C" con respaldo.

Modelos R**S



Modelos R**C





RODILLOS magnéticos RV**S

Introducción

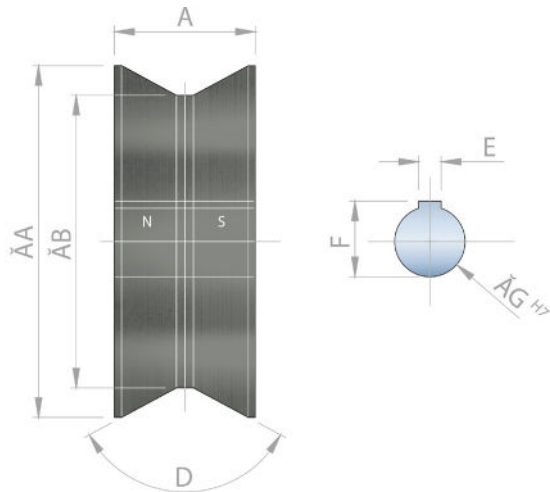
Los rodillos en “V” para el transporte de tubos y perfiles de diferentes diámetros o secciones a grandes velocidades. La utilización de estos rodillos permite mejorar la cadencia de producción y las condiciones de seguridad de los trabajadores. Estos rodillos no consumen energía y no necesitan mantenimiento.

Referencias y dimensiones

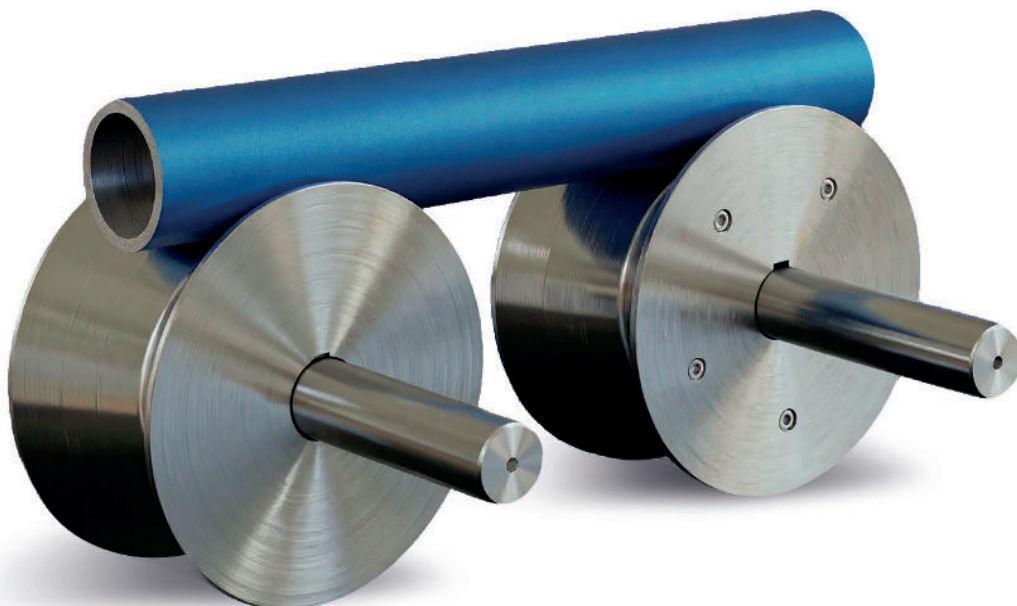
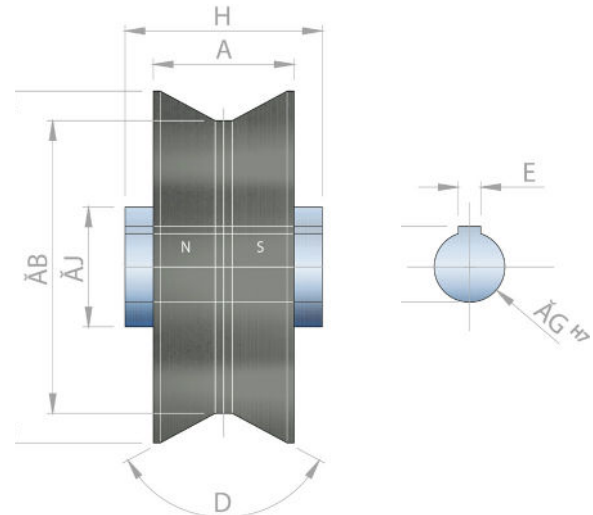
MODELO	Ref.	A	Ø B	Ø C	D	E	F	Ø G	H	J
Diá. 148	RV148*	110	120	148	150	12	43,3	40	130	80
Diá. 170	RV170*	110	120	170	120	12	43,3	40	130	76
Diá. 250	RV250*	100	208	250	120	16	53,8	50	-	-
Diá. 270	RV270*	160	150	270	100	16	56,3	52	170	98
Diá. 280	RV280*	150	207	280	120	18	64,4	60	-	-
Diá. 330	RV330*	150	206	330	90	18	64,4	60	-	-
Diá. 403	RV403*	180	300	403	120	20	74,8	70	-	-
Diá. 435	RV435*	140	392	435	120	20	74,8	70	-	-

*: Indicar “S” sin respaldo o “C” con respaldo.

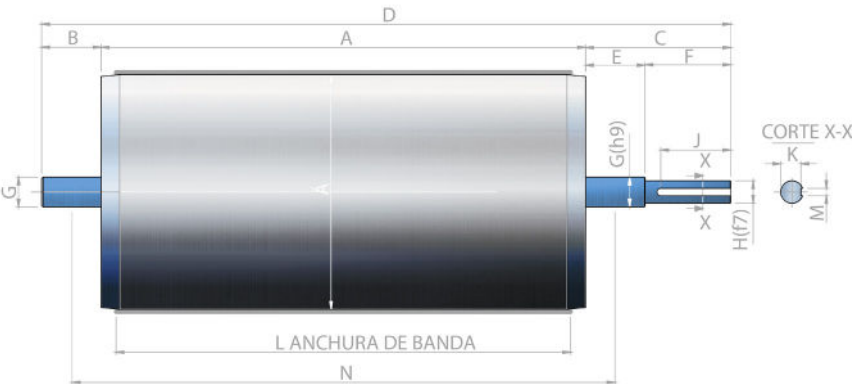
Modelos RV**S



Modelos RV**C



POLEAS magnéticas



Introducción

Las poleas magnéticas son desarrolladas para la depuración de productos en grano de materiales vírgenes, productos mineros o canteras, y materiales que se transportan a granel o recuperables como abonos, residuos o arenas de fundición. También son desarrolladas para la protección de máquinas como machaqueo, laminado, triturado, cribado, prensado, etc.

Estos equipos se montan en la cabeza transportadora sustituyendo a la polea de la propia cinta.

Dos modelos en múltiples longitudes cuya elección se determina en función del caudal, contextura y espesor del producto, velocidad de la cinta de transporte, y dimensiones y peso de la impureza férrica

Referencias

MODELO	Ø 315	Ø 400	Ø 500	Ø 630
STANDARD "PE"	PE315-L	PE400-L	PE500-L	PE630-L
SUPER "PS"	PS315-L	PS400-L	PS500-L	PS630-L
ELYTRUM 2 "PE2"	PE2-315-L	PE2-400-L	PE2-500-L	PE2-630-L

DIMENSIONES

DIÁMETRO	L	CAUDAL		A	B	C	D	E	F	ØG	ØH	J	K	M	N
		Stand	Super												
315	300	8	24	400	115	225	840	145	80	40	38	65	33	10	560
	400	11	32	500			415								660
	500	13	39	600			940								760
	600	16	49	700	125	270	1095	160	110	50	48	93	42,5	14	880
	650	17	52	750			1145								930
	800	22	65	950	100	245	1295	135	110						1080
	1000	27	81	1150	135	320	1605	180	140	65	60	121	53	18	1340
400	400	24	48	500	115	225	840	145	80	40	38	65	33	10	660
	500	29	58	600	125	270	995	160	110	50	48	93	42,5	14	780
	600	36	72	700			1095								880
	650	39	78	750			1145								930
	800	48	96	950	100	245	1295	135							1080
500	1000	61	122	1150	135	320	1605	180	140	65	60	121	53	18	1340
	500	39	68	600	130	315	1045	175	140	65	60	121	53	18	780
	600	48	85	700			1145								880
	650	52	91	750			1195								980
	800	65	113	950	105	290	1345	150							1080
	1000	81	142	1150	160	345	1655	205		80	75	120	67,5	20	1370
630	1200	97	170	1400	135	320	1855	180							1570
	600	61	130	700	130	315	1145	175	140	65	60	121	53	18	880
	650	65	138	750			1195								930
	800	81	173	950			1395								1100
	1000	101	216	1150	160	345	1655	205		80	75	120	67,5	20	1370
	1200	122	259	1400	135	320	1855	180							1570
	1400	142	302	1600	155	375	2130	205	170	100	95	146	85	28	1790
	1600	162	345	1800	225	445	2470	275							2130

EXTRACTORES magnéticos

Introducción

Protección de máquinas: triturado (martillos, muelas,...), de reciclado, de laminado, de molienda, de cribado, de prensado, etc.

Depuración de productos: Minas y canteras, cereales, madera, vidrio, azúcar, etc.

Tres modelos de extractores en múltiples longitudes en función del ancho de la banda "L" donde se transporta el producto a depurar, distancia "X" de trabajo del propio extractor, y posición del extractor con relación a la banda de transporte.

Estractor manual

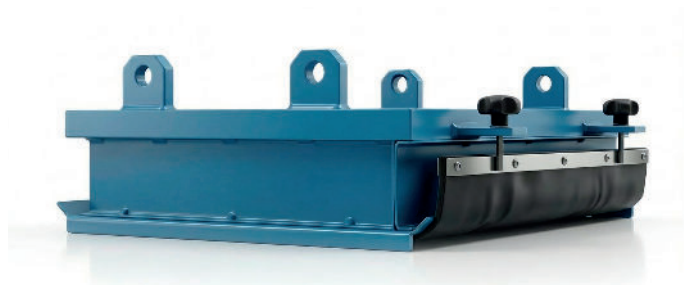
- » Este extractor se puede montar indistintamente encima de la banda transportadora de forma transversal o la salida del transportador en posición longitudinal. La frecuencia de limpieza se realiza manualmente dependiendo del grado de contaminación.

Referencias

	MODELO		
X	MANUAL "MP"	TRANSVERSAL "ATP"	LONGITUDINAL "ALP"
100	MP100-L	ATP100-L	ALP100-L
150	MP150-L	ATP150-L	ALP150-L
200	MP200-L	ATP200-L	ALP200-L
250	MP250-L	ATP250-L	ALP250-L
300	MP300-L	ATP300-L	ALP300-L

X: Distancia de trabajo del extractor.

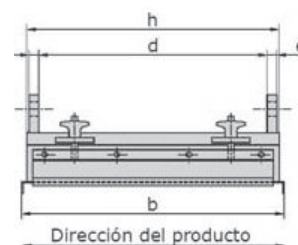
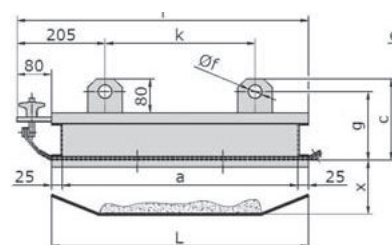
L: Ancho de la banda donde se transporta el producto a depurar



REFERENCIAS Y DIMENSIONES

MODELO	Distancia trabajo X	Ancho banda L	A	B	C	D	E	ØF	G	H	K	L	PESO kg
MP100-L	100	500	450	346	160	275	20	30	130	325	200	610	75
		650	550								300	710	95
		800	700								450	860	120
		1000	850								600	1010	150
		1200	1050								800	1210	190
MP150-L	150	650	550	546	184	475	20	30	154	525	300	710	150
		800	700								450	860	195
		1000	850								600	1010	240
		1200	1050								800	1210	300
		1400	1250								1000	1410	360
		1600	1450								1200	1610	720
MP200-L	200	650	550	758	247	700	20	30	217	750	300	710	315
		800	700								450	860	400
		1000	850								600	1010	500
		1200	1050								800	1210	635
		1400	1250								1000	1410	750
		1600	1450								1200	1610	880
MP250-L	250	650	550	1030	334	944	20	40	294	994	300	710	600
		800	700								450	860	785
		1000	850								600	1010	970
		1200	1050								800	1210	1100
		1400	1250								1000	1410	1390
		1600	1450								1200	1610	1450
MP300-L	300	800	700	1242	440	1186	20	40	400	1236	450	860	1310
		1000	850								600	1010	1630
		1200	1050								800	1210	2020
		1400	1250								1000	1410	2320
		1600	1450								1200	1610	2620

L= Indicar el ancho de la banda donde se transporta el producto a depurar.



PLACAS magnéticas

Introducción

Las placas magnéticas están concebidas para la protección de maquinaria como molinos, martillos, laminados, trefiladores, prensados, etc. así como la depuración de productos con partículas férricas como herramientas, tornillería y virutas.

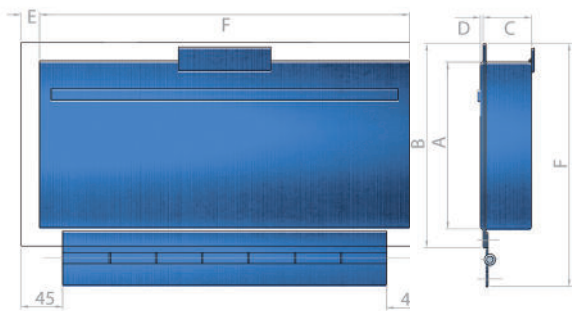
Cinco modelos en múltiples longitudes cuya elección se determina en función del caudal, naturaleza de las piezas a eliminar, de la pendiente del conducto, del producto a depurar y del emplazamiento de la placa dentro del conducto.

Estos son fabricados en calidad F-111 e inoxidable AISI-304.

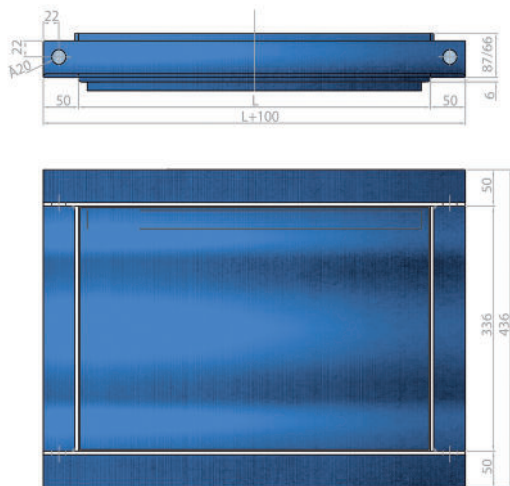
Las placas magnéticas pueden ser suministradas montadas en Armarios para intercalar en los conductos de fabricación.



Modelos PE, PS y PM



Modelo PU



ODELO	TIPO IMÁN	FIJA/MÓVIL	A	B	C	D	E	F
ESTANDAR "PE"	Ferrita / Elytrum 2	PEF/PEB	180	220	30/43	3/5	20	260
SUPER "PS"	Ferrita / Elytrum 2	PSF/PSB	180	220	42/43	3/5	20	260
MAX "PM"	Ferrita / Elytrum 2	PMF/PMB	250	290	53/43	3/5	20	330
SUMM "PU"	Ferrita / Elytrum 2	-	336	436	87/66	6	50	-

L: Medida variable de 100 mm a 1.300 mm. En múltiplos de 100 mm.

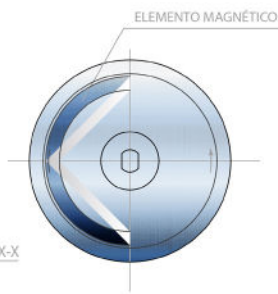
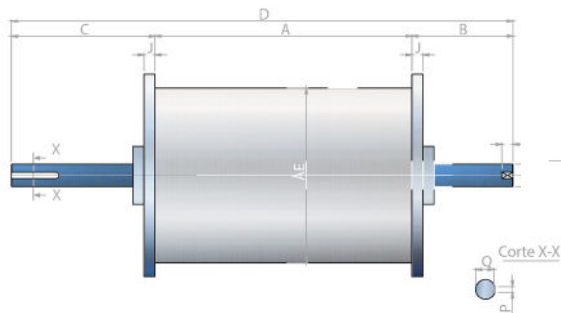


TAMBORES magnéticos

Introducción

Los tambores magnéticos son desarrollados para la depuración de productos transportados en cintas, salidas de tolvas, distribuidores vibrantes, residuos de cribas.

Cuatro modelos en múltiples longitudes cuya elección se determina en función del peso de la pieza, humedad del producto a depurar y la calidad de depuración que se desea conseguir. Las parrillas magnéticas pueden ser suministradas montadas en armarios para intercalar en los conductos de fabricación.



DIMENSIONES

DIÁMETRO	CAUDAL	A	B	C	D	Ø E	Ø F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q
315	35	365	183	203	808	365	40g6	143	163	20	20	32	35g6	60	10	30
	40	415			858											
	45	465			908											
	55	565			1008											
	60	615			1058											
	70	715			1158											
	85	865			1308											
	100	1015			1458											
	115	1165			1608											
400	45	365	190	210	822	450	40g6	150	170	20	20	32	35g6	60	10	30
	50	415			872											
	55	465			922											
	65	565			1022											
	75	615			1072											
	90	715			1172											
	110	865			1322											
	130	1015			1472											
	150	1165			1622											
500	70	465	220	226	1044	580	55g6	160	186	22	20	56	35g6	60	10	30
	90	565			1144											
	95	615			1194											
	110	715			1294											
	135	865			1444											
	160	1015			1594											
	185	1165			1744											
	220	1365			1944											
630	145	615	210	236	1214	710	55g6	170	196	22	20	46	40g6	60	12	35
	170	715			1314											
	200	865			1464											
	235	1015			1614											
	270	1165			1764											
	330	1365			1964											
	360	1465			2064											



Urone Kalea, 1
20100 Lezo, Gipuzkoa (SPAIN)
Teléfono: +34 943 524200
elytra@elytra.es