



EXPERTOS EN LA MODERNIZACIÓN DE PLANTAS DE PLÁSTICO Y DE CAUCHO

Transporte • Pesaje • Mezcla • Automatización

Catálogo 2026

Contactos:

info@govoniiberica.com

tel: +34 680432446



LO QUE HACEMOS POR TI

GOVONI IBÉRICA

Govoni Ibérica es una de las pocas empresas especializadas en modificar sistemas existentes gracias a la unión en un único grupo de dos empresas, una de diseño mecánico y otra de automatización.

Llevamos más de 30 años colaborando con clientes del sector del plástico, caucho y alimentación.

Si tienes uno de estos procesos en tu ciclo productivo, podemos ayudarte:

- Transporte neumático o mecánico: para llevar la materia prima a las máquinas o básculas de proceso;
- Balanzas automáticas o manuales: para pesar los componentes correctos para producir compuestos o para realizar un seguimiento del consumo real de las máquinas;
- Mezcladoras (Turbo Mezcladoras, Mezcladoras Cerradas y Abiertas, Mezcladoras Horizontales): para mezclar cualquier tipo de producto;
- Extrusoras o prensas: para transformar el polvo o gránulo en algo concreto;



¿POR QUÉ ELEGIRNOS?

Govoni Ibérica fue una de las primeras empresas en España en diseñar, construir e instalar sistemas neumáticos de transporte, dosificación y mezclado. Esta larga serie de referencias es la base sobre la que se sustenta nuestra experiencia, que nos ayuda a encontrar las soluciones adecuadas para tu necesidad.

Esta es nuestra fuerza.



Nuestro trabajo es simple:



Diseñar junto contigo las modificaciones necesarias para flexibilizar la producción y seguir las demandas del mercado.



Garantizar que siempre recibirás la asistencia más rápida para resolver cualquier problema relacionado con la automatización o los procesos durante toda la vida útil de la instalación



Ayudar a realizar el mantenimiento correcto para que la producción funcione con eficacia y evitar paradas imprevistas.

Por eso nos dedicamos exclusivamente al transporte neumático y mecánico, el pesaje y la mezcla para plásticos, caucho y productos alimenticios.

LOS SECTORES DONDE OPERAMOS

01 SECTOR PLÁSTICO

Conocemos los procesos para producir prácticamente todos los plásticos técnicos como PVC, EVA, PET, TPE y por supuesto diseñamos sistemas para transportar granulados y polvos a las máquinas de proceso.

Algunos de los componentes con los que hemos trabajado en el sector del plástico:

acetato de vinilo, alúmina, ATPS, dióxido de titanio, acetilacetonato de calcio, carbonato de calcio, carbonato de calcio precipitado, ceras, colorantes, copolímeros, dicianidamida, hexamina, fibra de vidrio, hidróxido de calcio, monoestearato de glicerina, polímeros, PVC, sílice, estearato de calcio, estearato de zinc.



LOS SECTORES DONDE OPERAMOS

02 SECTOR DEL CAUCHO

La gestión de los polvos utilizados en el sector del caucho es muy compleja, sobre todo si se tiene poca experiencia. Un negro de humo podría ser muy suave mientras que otro muy similar podría compactarse. Las condiciones ambientales también afectan al transporte y la dosificación.

Entre Italia y España existen decenas de plantas diseñadas para alimentar y controlar mezcladores cerrados y abiertos y esto nos permite modificar plantas que no son nuestras.

Algunos de los componentes con los que hemos trabajado en el sector del caucho:

alúmina, barita, dióxido de titanio, acetilacetato de calcio, caolín, negro de humo, carbonato de calcio, carbonato de calcio precipitado, colorantes, copolímeros, dicianidamida, polímeros, resinas líquidas, sílice, estearato de calcio, estearato de zinc, azufre, ceras.



LOS SECTORES DONDE OPERAMOS

03

SECTOR ALIMENTARIO

Puede parecer chocante pero transportar y pesar componentes para la industria alimentaria no es muy diferente al transporte de componentes para el sector del plástico o el caucho.

Transportar azúcar y harina es similar a transportar carbonato de calcio o barita. Por eso, con las precauciones adecuadas, siempre hemos desarrollado también este sector. Algunos de nuestros clientes son grandes productores de dulces, otros de mermeladas o chocolates.

Algunos de los componentes con los que hemos trabajado en el sector alimentario:

ácido ascórbico, cacao, café, colorantes, harina, glucosa, leche en polvo, levadura, pectinas, sales, azúcar glas, azúcar granulada.



MÁQUINAS Y PLANTAS TRANSPORTE NEUMÁTICO

Lo más probable es que tu planta utilice transportes neumáticos para mover productos.

Govoni Ibérica puede modificar cualquier transporte existente para adaptarlo a tus necesidades:



Ejemplo de 2 compresores con válvulas by-pass

1 Nuevos elementos

- Incorporación de nuevos elementos (silos, tolvas, carga de Big-Bag)
- Nuevos componentes para básculas (silos, tolvas, estaciones de vaciado de Big-Bag)

2 Mejoras

- Cambiar la capacidad del transporte para llevar más producto
- Mantener la instalación existente para restaurar las características iniciales



Sistema de desviadores y válvulas para entrelazar líneas de transporte neumático

MÁQUINAS Y PLANTAS

SILOS Y TOLVAS

Si necesitas ampliar la capacidad de almacenamiento de tu planta o necesitas añadir nuevos productos, necesitas insertar nuevos silos o tolvas.

Govoni Ibérica crea los componentes sobre plano para que sean perfectos para el lugar donde hay que montarlos y sobre todo para el producto que deben contener.



Ejemplo silos de gran tamaño

1 Silos

- Silos en aluminio o acero, con y sin células de carga
- Disponibles con aislamiento o recirculación de aire o deshumidificación forzada

2 Tolvas

- Tolvas con puertas para carga manual
- Tolvas para alimentar máquinas



Tolvas para carga manual con aspiración centralizada

3 Tolvas especiales

- Tolvas-básculas para productos especiales o aplicaciones particulares
- Disponibles en acero 316 con acabados especiales

MÁQUINAS Y PLANTAS

SISTEMAS DE PESAJE

Son básicamente de 2 tipos: discontinuos y continuos.

- Los discontinuos funcionan en un solo ciclo, sirven para cargar diferentes componentes con cantidades precisas y luego descargar todo junto.
- Los continuos dosifican una determinada cantidad de producto en una unidad de tiempo (kg/h).

Muchas veces sucede que hay que añadir nuevos componentes a la báscula o añadir una nueva báscula debido a problemas de incompatibilidad de productos o por un nuevo proceso.

Govoni Ibérica diseña y construye básculas de todo tipo con diferentes sistemas de carga y sobre todo de descarga para manipular incluso los componentes en polvo o en escamas más complicados.



Dosificador de monotornillo

1 Dosificador continuo

- Disponible en distintos formatos según el producto y la capacidad requerida
- Se utiliza para alimentar extrusoras o para la dosificación de precisión en básculas discontinuas

2 Básculas por lotes

- Cualquier tamaño y tipo de carga
- Sistema de vaciado de alta velocidad para polvos difíciles (negro de humo, carbonato, etc.)



Báscula de succión con selección múltiple de componentes

MÁQUINAS Y PLANTAS ESTACIONES DE BIG-BAG

Hay decenas de estaciones Big-Bag en el mercado, aunque cada fabricante produce su propia versión.

La verdad es que siempre depende del producto y del proceso por lo que no existe una solución única para todos.

Govoni Ibérica fabrica estaciones de carga y descarga Big-Bag para los productos más complejos y utiliza soluciones comerciales (con algunas modificaciones) para los productos más sencillos.



Estación de Big-Bag para dióxido de titanio

1 Para polvos

- Disponible con carga mixta Big-Bag y sacos manuales
- Diferentes versiones según el producto

2 Para gránulos

- Cualquier tamaño y tipo de carga
- Descarga directa o descarga en tolva con válvula de cierre



Estación Big-Bag para productos granulados

COMPONENTES MEZCLADORES VERTICALES

En un sector tan exigente como el del PVC, caucho o polímeros técnicos, la mezcla no es sólo un paso más: puede marcar la diferencia entre una producción estable y rentable, y paros imprevistos o rechazos de calidad. En GI desarrollamos mezcladores verticales diseñados para integrarse perfectamente en tu línea, garantizando una dosificación exacta, mezclado homogéneo y operación continuada sin interrupciones.



Mezclador vertical de acero inoxidable

¿Por qué elegir un mezclador vertical GI?

- **Diseño modular** adaptable a cualquier volumen, producto o necesidad de planta.
- **Mezclado realmente homogéneo** gracias a un husillo vertical optimizado que garantiza eficiencia incluso con componentes minoritarios.
- **Integración total con sistemas de dosificación**, pesaje y transporte existentes, sin necesidad de grandes modificaciones.
- **Menos residuos y cero segregación** gracias a geometría cónico-cilíndrica y una descarga perfectamente controlada.
- **Mantenimiento mínimo y alta fiabilidad**, con acceso fácil y componentes de larga vida útil.

COMPONENTES VÁLVULAS

La diferencia entre un sistema que funciona durante años sin problemas y uno que requiere paradas frecuentes y mucho mantenimiento, muchas veces reside únicamente en la elección correcta de los componentes.

Hay decenas de fabricantes de válvulas, sinfines, válvulas de estrella y válvulas desviadoras, no basta con leer la ficha técnica para elegir el producto sino que, en gran parte, es la experiencia la que te dice cuál es mejor para cada caso concreto y no es necesariamente cierto que una válvula que cuesta el doble que otra sea mejor en todas las condiciones.

Govoni Ibérica tiene relación con todos los fabricantes de componentes europeos y, en función del proyecto, indica la mejor opción.



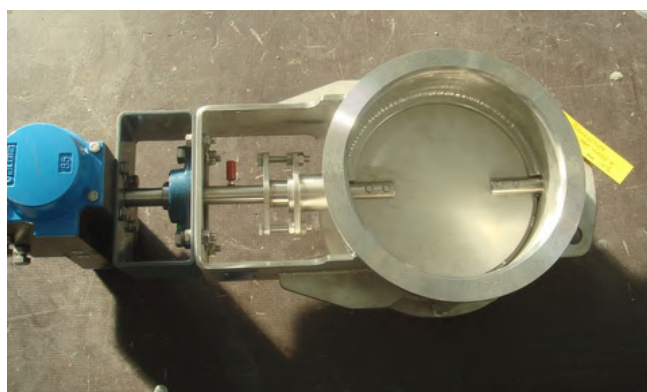
Válvulas de bola

1 Válvulas de bola

- Dejan pasar todo el producto pero no son aptas para polvos finos o abrasivos

2 Tipo mariposa

- Económicas pero que no dejan libre toda la superficie de paso del producto
- Diferentes materiales de juntas en función del producto y el transporte



Válvula tipo mariposa

COMPONENTES VÁLVULAS



Válvulas tajadera

3 Válvulas tajadera

- Dejan pasar todo el producto pero son lentos en el movimiento y las juntas son delicadas

4 Tipo manguito

- Se cierran suministrando aire comprimido a la goma interna, dejan pasar todo el producto pero requieren cierto mantenimiento para seguir siendo efectivas



Válvula tipo manguito

COMPONENTES

VÁLVULAS ROTATIVAS

Las válvulas rotativas o de estrella se utilizan tanto para dosificar una cantidad de material como para controlar un flujo de producto.

Hay 2 tipos:

- -Flujo de producto cruzado
- -Flujo de aire cruzado (o tangencial)

Con el flujo de producto cruzado, el producto que se encuentra arriba, cae abajo y luego en tolvas, básculas o sistema de transporte.

Si utilizas la de flujo de aire cruzado, el aire de transporte pasa por el centro de la cavidad inferior llevándose consigo el producto. Solo sirve para transportes neumáticos.



Válvulas rotativas flujo cruzado

1 Flujo cruzado

- El producto cae arriba-->abajo

2 Tipo tangencial

- Solo sirve para controlar el caudal en transportes neumáticos



Válvula rotativa tangencial

COMPONENTES

VÁLVULAS DESVIADORAS

Existen diferentes tipos de válvulas desviadoras, todas ellas sirven para cambiar la dirección del flujo de producto. Según el producto y el tipo de transporte, se utilizan válvulas sencillas o muy complejas y caras.



Válvulas desviadoras baja presión

1 Baja presión

- Se utilizan en transportes neumáticos, deben permitir un muy buen aislamiento en ambos sentidos para no perder demasiado aire de transporte o vacío

2 Alta presión

- Deben ser muy robustas y tener una buena estanqueidad a la presión.



Válvula desviadora de alta presión

COMPONENTES TORNILLOS SINFÍN

Los sinfines junto con las válvulas rotativas son los elementos más utilizados para dosificar el producto sólido. Siempre están hechos a medida para adaptarse a las máquinas y al proceso existentes.

Govoni Ibérica diseña los sinfines en función de su uso y los encarga a proveedores históricos de confianza.



Sinfines transportadores de producto

1 Transportador

- Cuando el punto de llegada está cerca del punto de origen, pueden utilizarse sinfines para desplazar el producto. Hay que comprobar que el producto no se atasca y que el caudal sea el adecuado para el proyecto.

2 Especiales

- Se pueden fabricar diferentes tipos de sinfines especiales: de paso variable, inspeccionables o flexibles.



Sinfin inspeccionable

COMPONENTES FILTROS

Todos los transportes neumáticos de polvo requieren un filtro en el punto de llegada para separar el material del aire.

El aire filtrado sale al ambiente mientras el producto permanece en la tolva o báscula.

Para establecer qué filtro utilizar es necesario calcular cuánto aire se utiliza en el transporte y a qué presión. Esto, combinado con el tipo de material a transportar, indica los metros cuadrados de filtro necesarios, el tipo de mangas y cartuchos.



Filtros de mangas

1 De mangas

- Filtros de gran capacidad para transporte neumático con gran caudal. Sistema de limpieza automático con aire comprimido.

2 De cartuchos

- Diseño más compacto y mayor capacidad de filtrado, pero requiere una sustitución más frecuente del elemento filtrante



Filtro de cartuchos

SERVICIOS

NUESTRA EXPERIENCIA A

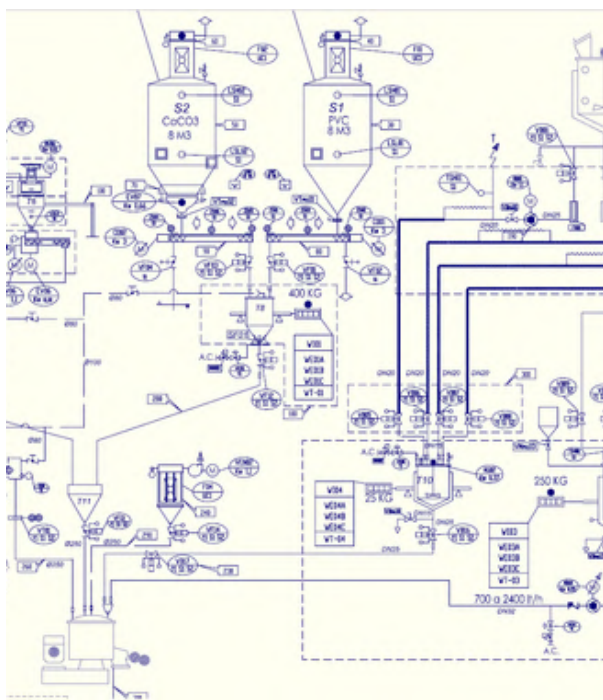
TU LADO

La elección de los materiales y el éxito de un proyecto son el resultado de una buena ingeniería.

Puedes comprar la válvula rotativa más cara o el compresor más grande, pero si la ingeniería no es correcta siempre tendrás problemas.

En nuestro mundo existen 3 servicios de ingeniería que necesitan ser coordinados y bien ejecutados:

- Ingeniería Dimensional;
- Ingeniería de Construcción;
- Ingeniería de Automatización;



El primero se ocupa de realizar los cálculos para conocer el potencial teórico de la planta actual y lo que se necesita para satisfacer las peticiones de los clientes (nuevos transportes, modificación de básculas, etc.). En particular, esto proporciona información para saber si el compresor actual está bien o necesita ser modificado/cambiado, qué tubo usar, qué tamaño debe ser el filtro, etc.

A partir de estos datos, el ingeniero de construcción elige los componentes y elabora el esquema. Posteriormente deberá comprobar si los nuevos componentes son compatibles con el espacio disponible y buscar las mejores soluciones para poder montarlo todo sin dificultad.

Finalmente viene la automatización que se encarga de modificar/añadir cuadros eléctricos para gestionar las nuevas máquinas y por supuesto modificar o rehacer el software del sistema.

Gas density:	1.29	kg/m ³	at 0°C					
Rough coeff:	0.02	[0.015 - 0.03]						
Minimum pick up velocity:	22	[m/s]						
Product coeff. K=	0.8	Conveying direction →						
Pressure Ref:	0	[mmH ₂ O] Intake pressure (if required)						
Sketch N°	0	1 2 3 4 5 6 0						
Capacity	[kg/h]	5000	5000	5000	5000	5000	5000	0
Capacity	[size]							
PIPING								
Eq Length	[m]	0	13.3	13.3	13.3	13.3	13.3	13.3
Progressive Eq length	[m]	0	13.3	26.7	40.0	53.3	66.7	80.0
Ext Diam	[mm]	88.9	88.9	88.9	88.9	88.9	88.9	88.9
Thickness	[mm]	2	2	2	2	2	2	2
Int Diam	[mm]	84.9	84.9	84.9	84.9	84.9	84.9	84.9
Pipe Section	[m ²]	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006
GAS RATING								
Air Capacity	[Nm ³ /min]	500	500	595	681	840	1306	-
Suction Air Cap.	[m ³ /h]	500	595	681	840	1306	3.842	-
Air at ATM cond.	[Nm ³ /h]	500	500	500	500	500	500	500
Leakage RV (increase outside)	[Nm ³ /h]	0	0	0	0	0	0	0
Blower Capacity	[Nm ³ /min]	0	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	-2.01
PRESSURE DROP								
Air PDm	[mbar/m]	0.93	0.85	1.21	1.58	2.41	5.83	50.48
Solid Ratio		0.0	7.8	7.8	7.8	7.8	7.8	0.0
Air*Prod PDm	[mbar/m]	0.9	6.2	8.7	11.4	17.4	42.0	363.6
Sketch PD		-	82	116	152	232	360	484.7
Min Pick up velocity	[m/s]	65.2	OK	OK	OK	OK	#NUM!	#NUM!
Pick up Vel.	[m/s]	24.5	21.5	23.0	25.5	31.6	#NUM!	#NUM!
Fin Vel.	[m/s]	24.5	24.5	29.2	33.4	41.2	44.1	-188.8
Froude	[m/s]	24.5	29.2	33.4	41.2	44.1	-188.8	-5.4
Froude		26.9	26.9	32.0	36.6	45.2	70.2	206.6
Accidental PD	[mbar]							
Total PD	[mbar]	0	82	198	350	582	1142	5989
BLOWER CHARACTERISTICS								
Flow Capacity	-2.01	[m ³ /l]	-2.01			With Heat Exch.		-128
Design Vacuum	4588	[mbar]	Overdesign factor			10%		operating pressure
Blower Power	-27.0	[kW]						

Hoja de cálculo del transporte

1 Ing. dimensional

- Se debe calcular cada elemento del sistema. Un error en esta fase resulta en un mal rendimiento del sistema o peor aún en paradas continuas por obstrucción en las tuberías.
- Govoni Ibérica utiliza herramientas y programas personalizados para calcular los distintos componentes pero, una vez más, la experiencia es lo más importante.

2 Ing. de proyecto

- Los datos calculados por el departamento dimensional deben traducirse en realidad. Esto lo realizan técnicos con conocimientos avanzados de CAD. El resultado es una representación 2D o 3D del nuevo diseño.



Diseño de plantas en 3D



Oficina de Desarrollo Informático

3 Automatización

- Govoni Ibérica forma parte del grupo Multi Data, especialistas en automatización de sistemas de transporte, dosificación y mezclado. La unión de estas experiencias ha dado lugar al desarrollo de software dedicado a nuestros sistemas.

AUTOMATIZACIÓN CUADROS ELÉCTRICOS



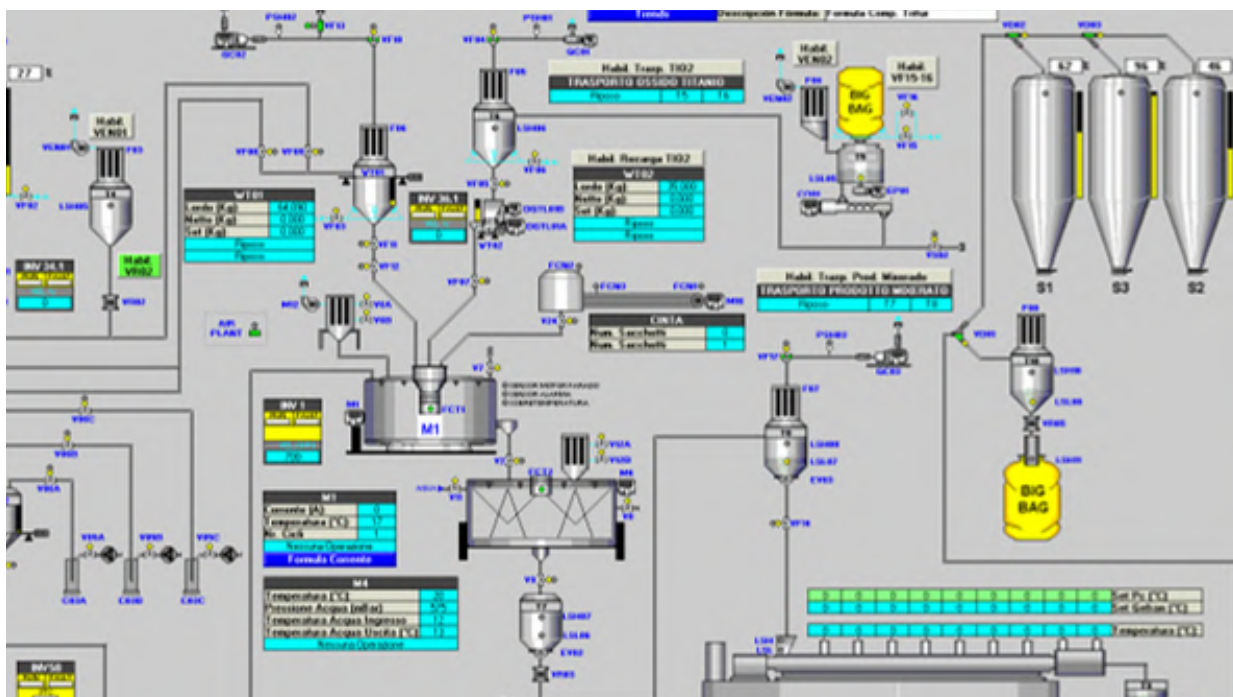
Cuando diseñas una máquina o una planta, te centras en el resultado que quieres conseguir para ofrecer un producto fiable capaz de satisfacer incluso al cliente más exigente, manteniéndose naturalmente dentro del presupuesto indicado.



Nuestra política es diseñar cada panel teniendo en cuenta **las peores condiciones de trabajo**, incluso aquellas que no pueden preverse inicialmente. Por eso diseñamos barras de fuerza y disyuntores con al menos un 30% de corriente de reserva, instalamos contactores e inversores de un tamaño mayor al requerido y consideramos al menos un 10% de entradas y salidas libres.

AUTOMATIZACIÓN PROGRAMAS ESPECÍFICOS PARA PLANTAS

MultiStore, nuestro potente software modular



Cuánto más complejos son los sistemas, más cómodos nos sentimos.

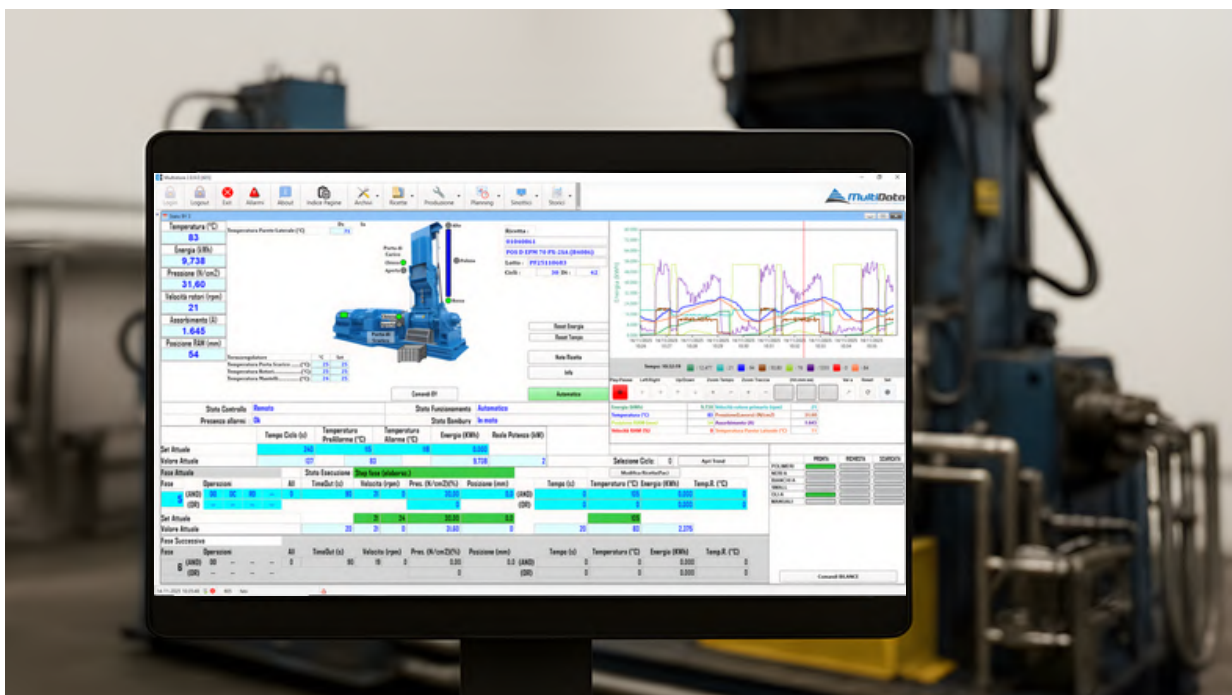
MultiStore fue creado para ofrecer todas las funciones avanzadas de control de procesos y producción incluso en plantas existentes.

Lo utilizamos en plantas del sector del plástico y la alimentación gracias a sus funciones específicas para estos sectores como la trazabilidad, el reporting avanzado y el intercambio de datos con sistemas MES o ERP.

MultiStore

AUTOMATIZACIÓN PROGRAMAS ESPECÍFICOS PARA PLANTAS

DosareX, específico para plantas de caucho



Cuando necesitas controlar una sala de mezcla, es necesario un software específico.

DosareX es nuestro software modular creado para controlar salas enteras desde los silos hasta la impresión de la etiqueta después del batch off.

Gracias a este potente software es posible controlar todas las máquinas de la sala de mezcla, incluidos los mezcladores y las filtradoras.

Este programa también permite el intercambio de datos y la trazabilidad de toda la producción.



SERVICIOS MANTENIMIENTO DE LA PLANTA

Cuando se trata del mantenimiento de una planta, no hay que dejar nada al azar. ¿Quién mejor que quienes las construyen puede ayudarte a mantener tu planta tan eficiente como el primer día?



Govoni Ibérica está a tu lado para el mantenimiento mecánico, eléctrico y de software, evitando costosas paradas no planificadas

Si ya tienes un equipo de mantenimiento, podemos compartir con ellos los secretos de un mantenimiento eficaz, optimizando los recursos sin despilfarros. Con Govoni Ibérica, obtienes el máximo valor sin gastar más de lo que realmente necesitas.

GOVONI IBÉRICA: TU ALIADO PARA EL FUTURO

Si estás pensando en mejorar tu estructura productiva o implantar una nueva línea de producción, confía en profesionales con más de 30 años de experiencia en el sector: elige Govoni Ibérica.

Solicita una consulta gratuita a nuestros técnicos. Te facilitaremos toda la información que necesites para tomar la decisión más ventajosa para ti.

Govoni Ibérica: Juntos hacia un futuro de éxito.



www.govoniiberica.com



Oficina: +34 937150247
Móvil: +34 680432446



info@govoniiberica.com

Govoni Ibérica S.L.U.

Plaza Joan Cornudella nº24 PBJ 11 Barcelona (08035)
NIF: B22466452

