

COMPROMISO

Para alcanzar los objetivos del cliente en cada nuevo proyecto, en el plazo determinado y con la máxima rentabilidad.

INNOVACIÓN

Entendemos que sólo hay una forma de avanzar, mirando al futuro.

PROXIMIDAD

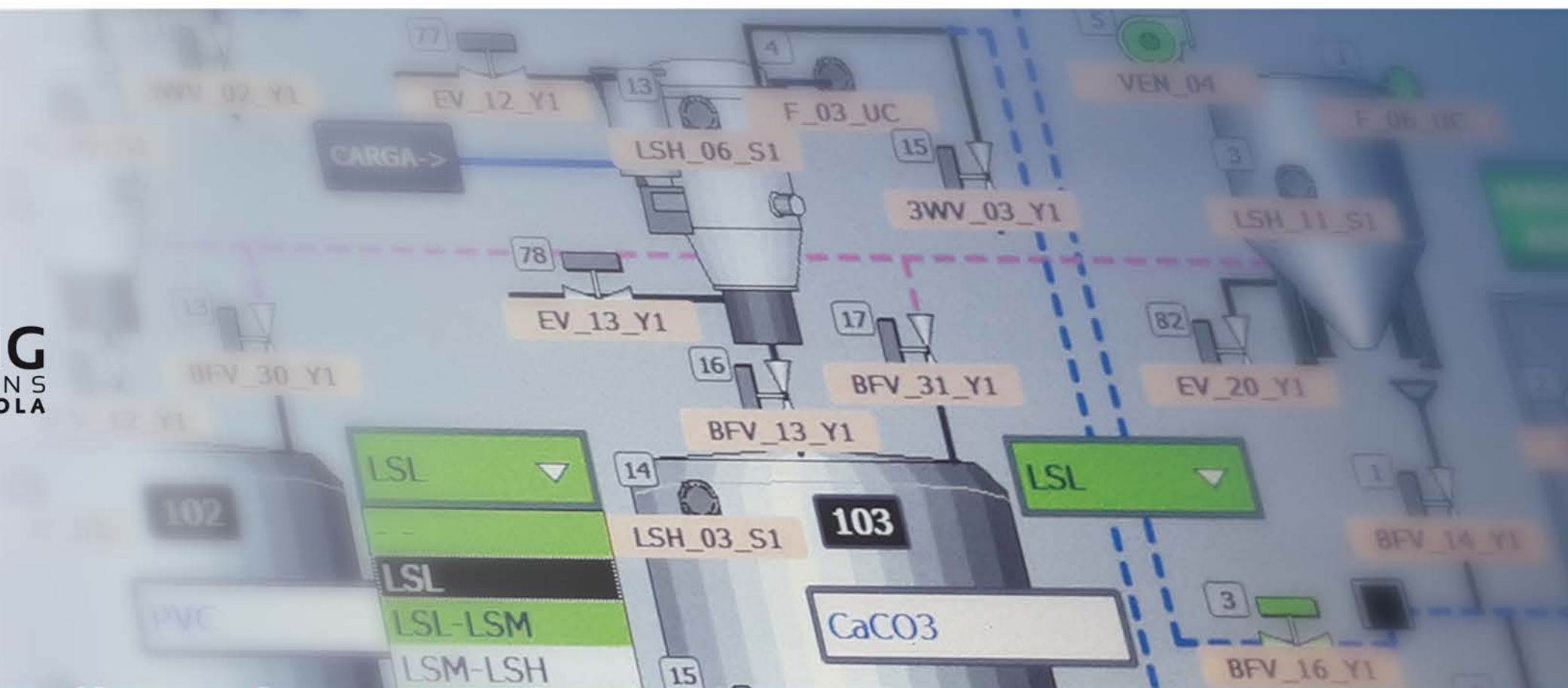
Trabajamos cerca de nuestros clientes para poder desarrollar la solución que mejor se ajuste a sus requerimientos técnicos, económicos y de implantación.

CALIDAD Y SERVICIO

Nuestro equipo profesional, joven y dinámico, apuesta por la constante mejora de los servicios y la incorporación de nuevos productos.

EXPERTISE

Más de 60 años de experiencia en el sector nos avalan.



INGENIERÍA Y DESARROLLO DE SOLUCIONES PARA LA MANIPULACIÓN DE SÓLIDOS Y PLANTAS COMPLETAS DE PROCESOS

www.coscollolaengineering.com

T +34 932 232 599 | F +34 932 233 801 | Motors, 160 - 08038 Barcelona, España | info@coscollolaengineering.com

COSCOLLOLA es una sólida empresa familiar con más de 60 años de experiencia en el sector y una fuerte presencia en los mercados español y portugués, especialmente en los sectores del automóvil, del packaging y del material eléctrico / electrónico, así como del compounding y la extrusión.

Nuestro servicio de ingeniería, bajo la marca **COSCOLLOLA ENGINEERING**, ofrece **soluciones a medida para la manipulación de sólidos** (polvo, granza, escamas...).

Dentro de nuestros servicios ofrecemos la ingeniería básica y de detalle, encargándonos desde la **planificación, organización, programación, dirección y control de la instalación, y su puesta en marcha.**

Un servicio **turn key** con total garantía y calidad.

Medio Ambiente

Caucho y Goma

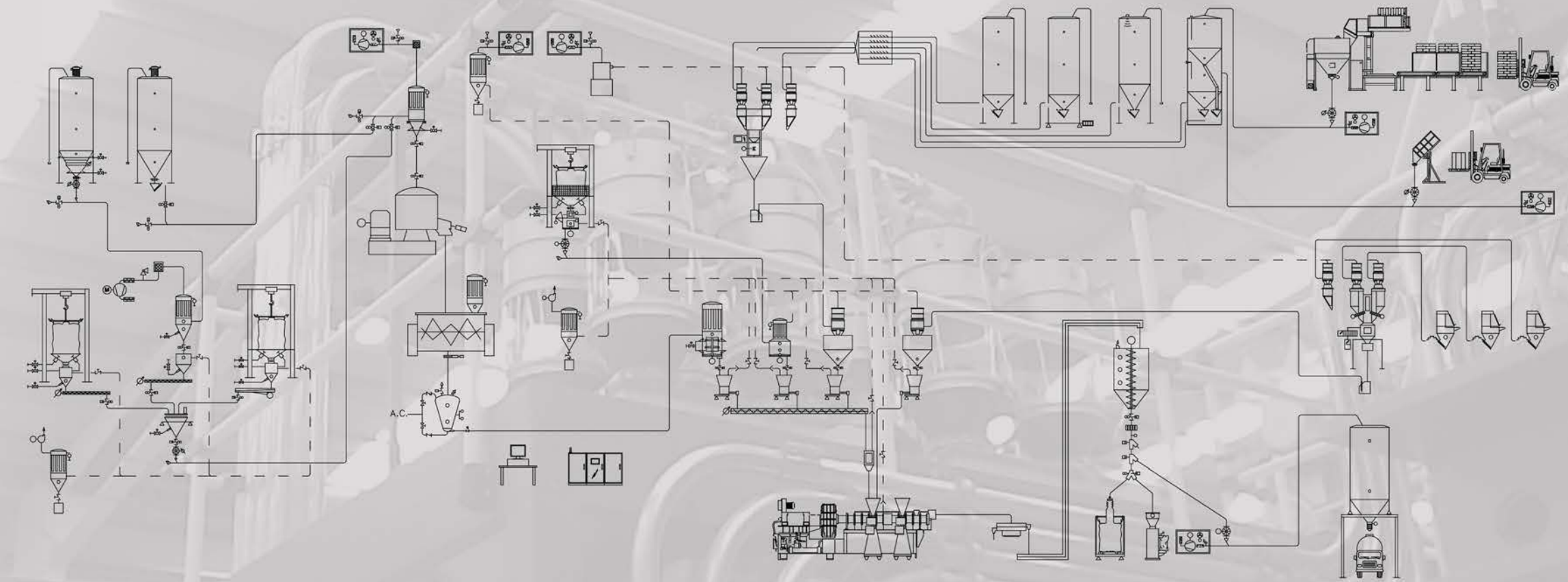
Plástico

Farmacéutico

Mineral

Químico

Alimentación



RECEPCIÓN



TRANSPORTE



ALMACENAMIENTO



DOSIFICACIÓN



MEZCLA



AUTOMATIZACIÓN

Tras la recepción, todas las materias primas deben trasverse del embalaje del suministrador a los propios del cliente. Esta fase suele incluir trabajos de limpieza, despolvización, selección y clasificación.

Soluciones para la recepción de ingredientes con descargas y vaciados seguros, cómodos/ergonómicos y limpios, que cumplen con normativas y directrices vigentes. Descargadores manuales y automáticos para:

- Sacos de 25 kg.
- Big-bags y Maxi-Bags.
- Octavines.
- Camiones cisterna.

Las materias primas deben ser transportadas en condiciones seguras que impidan su contaminación o alteración.

Soluciones adaptadas a cada producto para mantener sus propiedades y conseguir el máximo ahorro energético: transporte mecánico, transporte neumático, fase densa y diluida en aspiración, impulsión o mixta.

- Transporte con control de humedad del producto.
- Transporte con sistema de limpieza de tuberías.

Dependiendo de la densidad del producto, requerimientos del mismo y lugar de instalación, deberá aplicarse una tecnología u otra.

Soluciones específicas con acabados en acero inoxidable, aluminio, GRP, textil o acero al carbono.

- Equipos estáticos o móviles.
- Equipos para instalación interior o exterior.
- Silos con hasta tres cámaras.
- Diseños para limpieza y secado interior del silo.
- Aislamiento térmico.
- Con sensores de máximo y mínimo.
- Controles de nivel continuos y discontinuos.
- Sistema de carga para camiones cisterna.

El registro continuo de cada uno de los ingredientes, permite el control de los productos fabricados. El flujo del material se regula continuamente en función del peso, por lo que las variaciones en densidad aparente o granulometría no afectan a la exactitud del proceso.

Soluciones volumétricas y gravimétricas “loss in weight” y “gain in weight” para minoritarios o mayoritarios, en continuo o batch.

Proporcionamos un amplio abanico de tolvas, husillos, espirales, accesorios y sistemas de control que permiten adaptar el equipo al material, caudal necesario y demás requerimientos del cliente.

Para mezclar de forma homogénea las materias primas se necesita un equipo adecuado y técnicas de manipulación suave para evitar el cizallamiento, fricción o polvo.

Soluciones para homogenizar productos, materiales e ingredientes, sistemas estáticos con y sin agitación interna y sistemas móviles.

Entre las principales ventajas destacamos la facilidad de instalación y uso, limpieza rápida y sencilla así como el acceso fácil a todos sus componentes.

Automatizamos cada uno de los procesos anteriores de forma individual o conjunta, adaptándonos completamente a las necesidades del cliente y garantizando la facilidad de utilización y la trazabilidad de los procesos productivos.

Soluciones parametrizables para la gestión de la instalación con representación gráfica del proceso, incluyendo las interfaces deseadas para la conexión al sistema del cliente.

Posibilidad de asistencia remota.

Nuestras instalaciones cumplen con la normativa vigente de seguridad

Operamos según normas ATEX y/o siguiendo las directrices EHDG según requerimientos

