



www.mixitaly.com

Mixing systems and components for plants

*Mixing
Filtering
Valves
Monitoring
Extraction
Conveying*

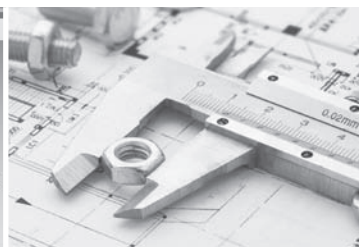
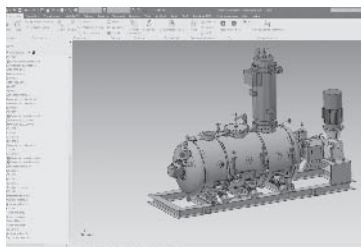
Empresa



*Mixing
Filtering
Valves
Monitoring
Extraction
Conveying*

MIX diseña y construye sistemas de mezclado (**mezcladoras, Secadoras, Reactoras, Granuladoras, Esterilizadoras**) y componentes industriales (**colectores de polvo, descargadores telescópicos, válvulas de mariposa y guillotina, accesorios para silos**) para el tratamiento de productos en polvo, gránulos, fibras y pastas, para diferentes sectores de producción: Alimentación, Farmacéutica, Plástica, Química, Construcción, Ecología, Cosmética, Industria, Alimentación animal y Laboratorio.

- Fundada en **1990**
- Red comercial:
 - **MIX Deutschland GmbH**
 - **MIX India Bulk Handling Pvt.Ltd.**
- Volumen de negocios: **70%** extranjero - **30%** Italia
- Superficie: **22.000m²** de los cuales **12.000m²** cubiertos



TECNOLOGÍA

- Investigación y desarrollo
- Laboratorio de Pruebas
- Análisis de procesos de producción del cliente

CALIDAD

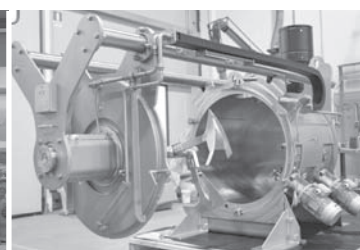
- Control individual de cada componentes
- Control del producto durante el montaje
- Control de calidad final

SERVICIO

- Asesoramiento técnico y comercial
- Pruebas de laboratorio
- Asistencia durante la instalación

INNOVACIÓN

- Máquinas especiales diseñadas a petición
- Patentes para invenciones industriales
- Inscripción al registro de Investigación nacional



Gestión de la empresa

El sistema de gestión de la empresa cumple con las normas:

- **ISO 9001** - Certificado del Sistema de Gestión de la Calidad
- **ISO 14001** - Certificado del Sistema de Gestión Ambiental
- **ISO 45001** - Certificado del Sistema de Gestión de Seguridad y Salud en el Trabajo

PRODUCTOS

Los productos MIX son:

- "Máquinas", acompañadas de DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD CE (según la directiva europea 2006/42 / CE)
- "Casi Maquinas", acompañadas de DECLARACIÓN DE INCORPORACIÓN (ANEXO II, parte 1, sección B de la Directiva Europea 2006/42 / CE)
- "No Máquinas"

Los productos MIX también pueden cumplir con las Directivas:

- ATEX 2014/34 / UE
- PED 2014/68 / UE
- Regulación de alimentos (CE) n. 1935/2004

Las mezcladoras MIX disponen de la CERTIFICATION TÜV ITALIA:

- TÜV IT 15 ATEX 055 X - Certificado de examen tipo EC
- TÜV IT 15 ATEX 062 Q - Notificación de la garantía de calidad de la producción



Certificate Systems

ISO 9001

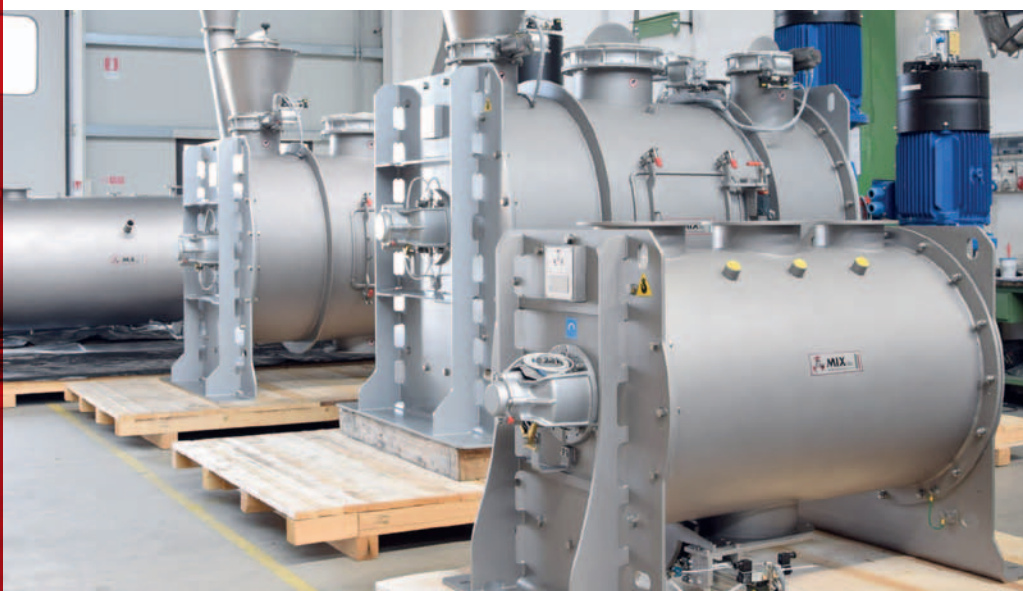
ISO 14001

ISO 45001

*Alimentario
Farmacia
Plástico
Química
Construcción
Ecología
Productos cosméticos
Industria
Alimentación animal
Laboratorio*

PATENTES, SOLICITUDES DE PATENTES

Las patentes industriales obtenidas y las solicitudes de patente presentadas, así como el registro de al Registro Nacional de Investigación (502811WU), confirman y recompensan el compromiso y permiten que MIX sea un punto de referencia en la industria. Resultados tecnológicos logrados la ponen entre las empresas líderes en el diseño y construcción de sistemas de Mezcla, Filtración, Intercepción, Monitoreo, Transporte, Extracción.



Mezcla

MEZCLAR CON EL PARTNER CORRECTO

El cliente que compra mezcladoras MIX adquiere tecnología, experiencia, servicio, asistencia y también soluciones protegidas por patentes industrial con irrefutable ventajas técnicas y económicas



PRODUCTOS

Mezcladoras, Mantenedoras, Granuladoras, Secadoras, Reactoras, Esterilizadoras

PROCESOS

Lote o Continuo

CAPACIDAD VOLUMETRICA

De 2 a 50.000 litros

APLICACIONES

Atmosférico, en vacío, bajo presión, con intercambiador de calor

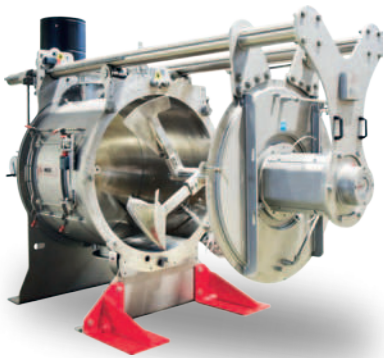
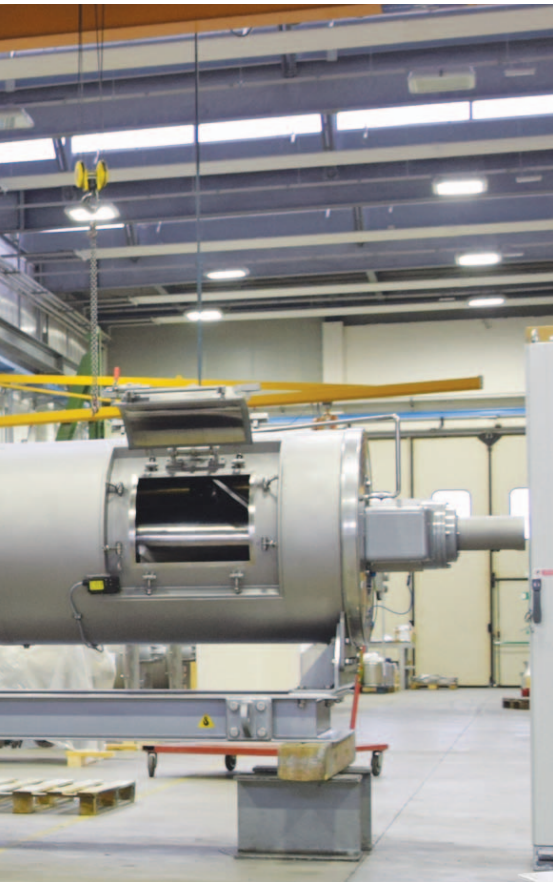
TECNOLOGIA DE MEZCLADO

Rejas, pala de mezcla, cinta

MATERIALES

Acero al carbono, acero resistente al desgaste y acero inoxidable

Mixing systems and components for plants



Filtración





FILTRAR CON LA FILOSOFÍA CORRECTA

La contaminación del aire altera la salubridad del aire causando un daño directo e indirecto a las personas y cosas.

Progreso tecnológico y protección del medio ambiente, trabajo y salud, economía y ecología, constituyen por MIX binomios indisolubles, una necesidad para el presente y un compromiso para el futuro inmediato.

PRODUCTOS

Filtros desempolvadores y accesorios

PROCESOS

Captación de polvo, transporte neumático en presión o en depresión

SUPERFICIES FILTRANTES

1 ÷ 135m² (Filtros de mangas)
4 ÷ 435m² (Filtros de cartuchos)

VERSIONES

Atmosférico, vacío, ATEX
(También resistente al choque de presión de la explosión), altas y bajas temperaturas.

Sistemas de limpieza
Aire comprimido en contracorriente

MATERIALES

Acero al carbono
y acero inoxidable



Valvulas

INTERCEPTAR CON LA FIABILIDAD DEL SERVICIO

Las prerrogativas perseguidas por MIX para los equipos de intercepción son fiabilidad y servicio. Por lo tanto garantizar que se tenga el producto en fase de apertura de la válvula, que él pueda regular el caudal, evitando daños a cosas o personas.



PRODUCTOS

Válvulas de mariposa, guillotina, manguitos con actuadores

PROCESOS

intercepción

DIMENSIONES

DN100 ÷ DN400 (válvulas de mariposa)
DN250, DN300 (válvula de mariposa debajo del silo)
DN150 ÷ 800 (válvula de guillotina)
DN80, DN100 (válvula de manguito)

VERSIONES

Atmosféricas, resistente a alta temperatura

MATERIALES

Aluminio, acero al carbono.
y acero inoxidable

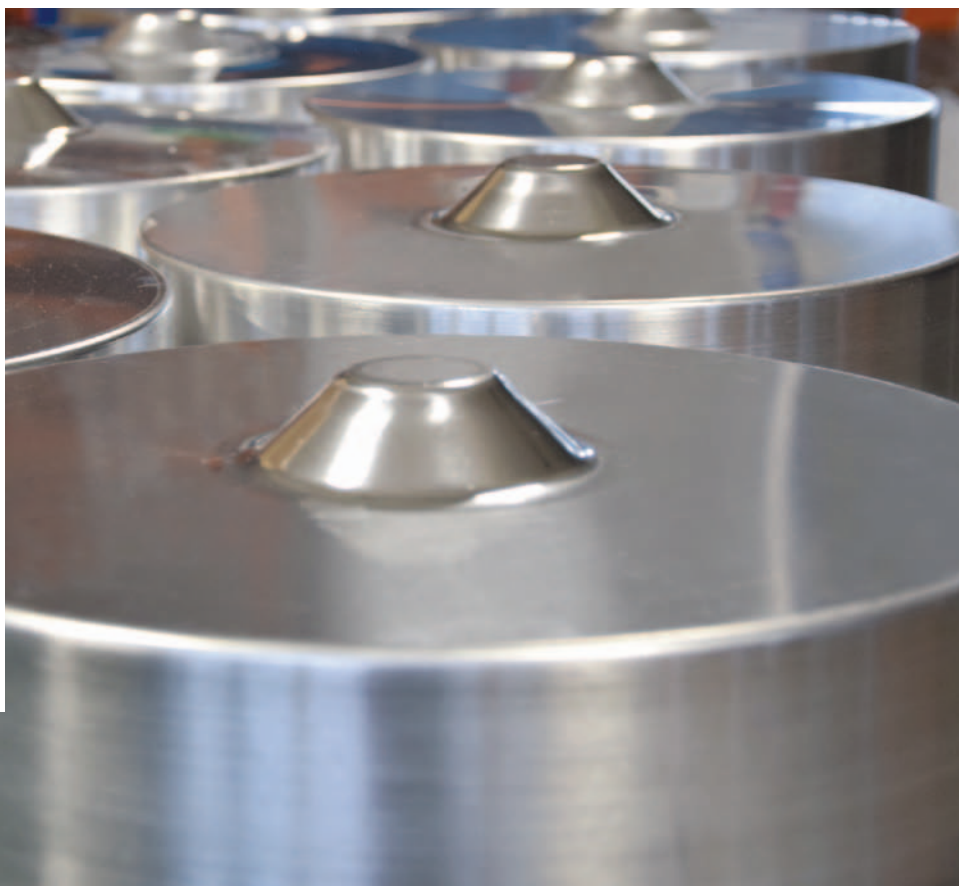


Supervisión

SUPERVISAR CONTROLANDO LA INFORMACIÓN

Prioridad para el control de la planta es la rápida disponibilidad de informaciones en el estado de cada contenedor, silos, tolva presentes.

Los componentes de Monitoreo MIX aseguran una detección oportuna de los datos que, recogidos y analizado, permiten proteger la planta y mejorar su eficiencia.



PRODUCTOS

Válvulas de sobrepresión y depresión, Pasos de hombre, medidores de sobrepresión, indicadores de nivel

PROCESOS

Sistemas de monitoreo

MATERIALES

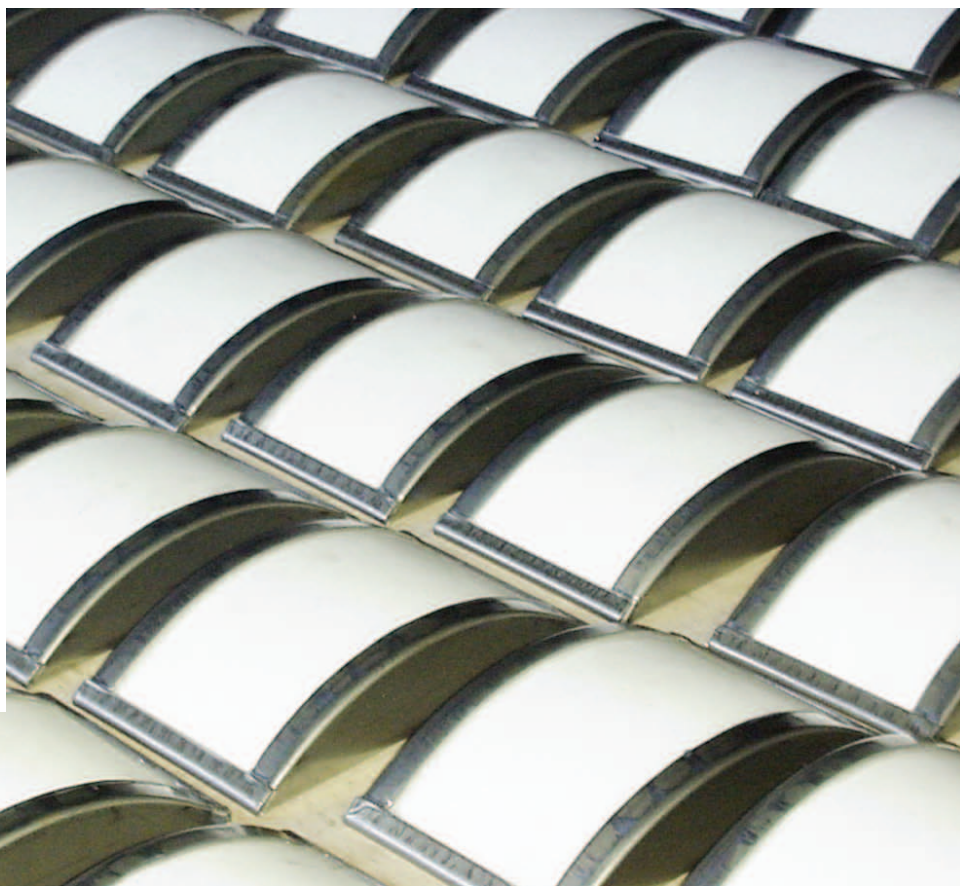
Aluminio, acero al carbono y acero inoxidable



Extracción

EXTRAER CON LA FLUIDIFICACION CONSERVADORA

Los sistemas de fluidificación MIX proporcionan insuflación ponderado de aire deshumidificado (dirigido a preservar la integridad del producto) y la distribución uniforme del flujo (por optimizar la suavidad del producto aireado). El material poroso utilizado asegura un alta resistencia contra la abrasión.



PRODUCTOS

Placas, discos, boquillas de fluidificación

PROCESOS

Fluidificación, extracción

MATERIALES

Acero al carbono y acero inoxidable, sinterizado



Trasporte

CANALIZAR PRESERVANDO EL MEDIO AMBIENTE

Soluciones técnicas aplicadas a los descargadores MIX garantizan, a lo largo de seguridad, un alto rendimiento de carga, resistencia a la abrasión (con tubos telescópicos interiores de metal) y protección del ambiente circundante (con sistemas integrados de filtración y recuperación del polvo).



PRODUCTOS

Descargadores telescópicos

PROCESOS

transporte

CARRERA

800 a 8.000mm
(otros tamaños bajo pedido)

VERSIONES

Conducto interno en tubos de metal

SISTEMAS DE DEPOLVERACION

Con filtro incorporado.
o con solo predisposición
para filtro externo

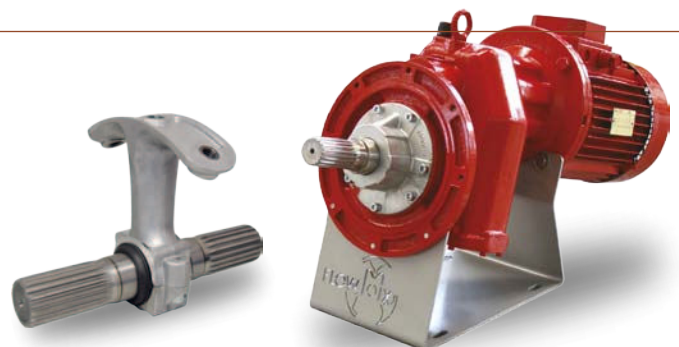
MATERIALES

Acero al carbono, acero resistente
al desgaste y acero inoxidable



COMPONENTES PARA SINFINES

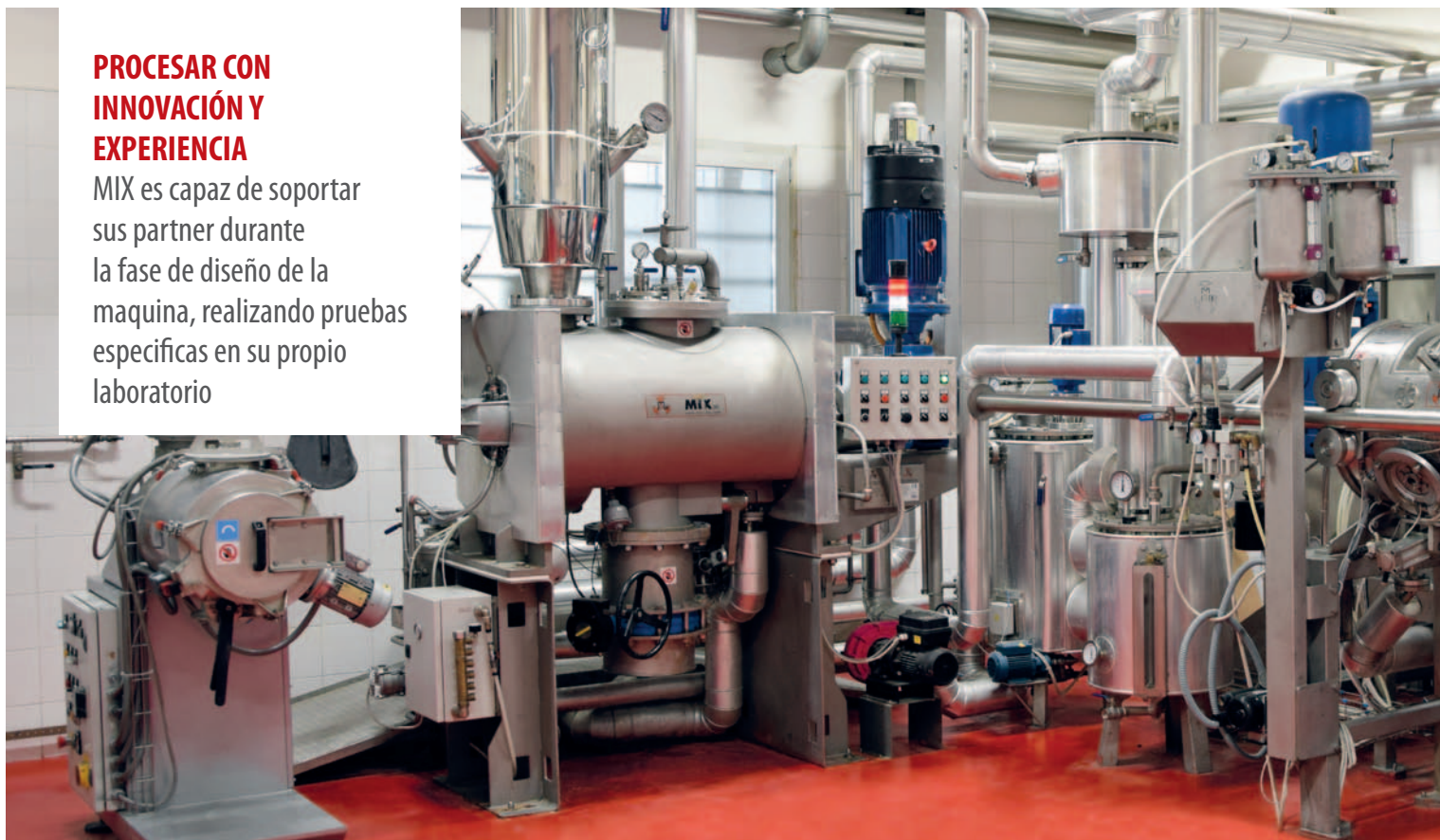
Los componentes para los sinfines MIX garantizan intercambiabilidad con otras soluciones y excelente resistencia al desgaste. Además, los motoreductores MIX cuentan con una solución patentada en la que entra aire en el sello fluidificante del producto.



Test Laboratory

PROCESAR CON INNOVACIÓN Y EXPERIENCIA

MIX es capaz de soportar sus partner durante la fase de diseño de la maquina, realizando pruebas especificas en su propio laboratorio



MIX cree firmemente en la investigación, el desarrollo y la innovación. Por este motivo ha reforzado recientemente su propio Laboratorio de pruebas añadiendo nuevas máquinas y ampliando la gama de procesos ejecutables. Se pueden manejar Reacciones químicas completamente automáticas, variaciones físicas, contenido de humedad en productos, incrementos de Temperatura y presión.



EXPERIENCIA

Al servicio del cliente

CONTROL

De todos los parámetros durante cada fase de todo el proceso

PARÁMETROS

Temperaturas hasta 180 °C,
Presión hasta + 5 bar y en vacío

GARANTÍA

Sobre la repetibilidad de los resultados obtenidos en Laboratorio, en maquinas industriales

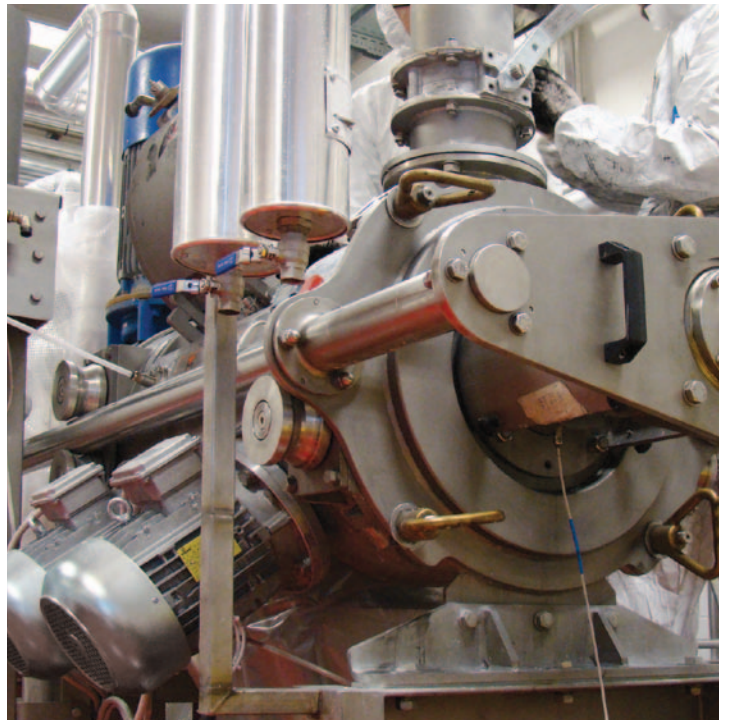
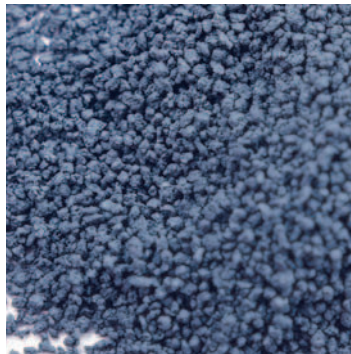
BUSCAR

Inscripción del Registro Nacional de Investigaciones 502811WU



MIX garantiza la confidencialidad de las informaciones procesadas y la repetibilidad de los resultados obtenidos durante las pruebas de laboratorio. En las mezcladoras industriales, ahora es más fácil determinar las características específicas de cada producto y, en consecuencia, identificar las técnicas de mezcla adecuadas para obtener el producto final deseado.

Polvos, gránulos, fibras y pastas se pueden probar en el nuevo laboratorio, incluso en la atmósfera clasificada (ATEX).



*QUALITY
SERVICE
TECHNOLOGY
INNOVATION*



MIX s.r.l. - 41032 CAVEZZO (MO) - Via Volturmo, 119/A - ITALY
Tel. +39 0535.46577 - Fax +39 0535.46580 - info@mixitaly.com