



CATÁLOGO GENERAL





**SECTOR
ALIMENTACIÓN
Y BEBIDAS**

**INDUSTRIA
FARMACÉUTICA**

**INDUSTRIA
QUÍMICA**

**RECICLAJE Y
TRATAMIENTO
DE AGUAS**

MINERÍA





Member Of
Techsolids®
ASOCIACIÓN ESPAÑOLA DE TECNOLOGÍA PARA SÓLIDOS



SECTOR ALIMENTACIÓN Y BEBIDAS





VÁLVULAS ROTATIVAS Y DESVIADORAS

Aplicaciones:

- Descarga de tolvas y equipos, manteniendo aislados los sistemas con presión diferencial. Fugas de aire mínimas.
- Alimentación a líneas de transporte neumático.
- Desvío y distribución a 2 o más líneas.



Descripción:

- Fácil desmontaje para inspección, limpieza y mantenimiento.
- Sistema de alarma por contacto metal-metal o presencia de contaminación.
- Limpieza CIP.
- Materiales y acabados higiénicos.
- Certificaciones FDA – USDA – EHEDG – ATEX.



VÁLVULAS DE DIAFRAGMA EN IRIS Y AYUDA EN LA DESCARGA

Aplicaciones:

- Descarga total o parcial de tolvas o big-bags.
- Dosificación y trato amable del producto.
- Control de flujo con uso frecuente.



Descripción:

- Versiones fácilmente desmontables.
- Accionamiento manual, eléctrico o neumático.
- Materiales y acabados en acero inoxidable.
- Certificaciones FDA, ATEX.





SEPARACIÓN MAGNÉTICA

Aplicaciones:

- Eliminación de contaminación ferroca y paramagnética.
- Protección de maquinaria y de la calidad del producto.
- Instalación en líneas de recepción de materias primas, producción y envasado de producto final.
- Modelos para sólido y líquidos.



Descripción:

- Sistemas con imanes extraíbles para facilitar la limpieza.
- Captura partículas de acero inoxidable.
- Imanes de Neodimio hasta 12.000 Gauss.
- Materiales y acabados aptos para la industria de la alimentación.
- Equipos a medida y libre de espacios muertos.
- Certificaciones SAFECONTRACTOR, ISO, ATEX.



SERVICIO DE MEDICIÓN DE POTENCIA DE IMANES

Descripción:

- Medición de la intensidad magnética en Gauss para imanes.



SEPARADOR VIBRATORIO, CIRCULAR Y RECTANGULAR

Aplicaciones:

- Clasificación granulométrica en varias fracciones, cribado selectivo, tamizado de seguridad, filtración o recuperación de producto en mezclas sólido/líquido.



Descripción:

- Equipos modulares. Con vibración y movimiento de producto configurables.
- Fácil cambio del tamiz.
- Diseño sencillo y eficiente que requiere menos potencia.
- Materiales en acero inoxidable.
- Diseños higiénicos. Pulidos bajo petición.
- Certificaciones FDA - 3A - USDA – ATEX





SISTEMAS DE INSPECCIÓN POR RAYOS X

Aplicaciones:

- Detección de contaminación en producto a granel o envasado (blíster, botella, etc).
- Control de nivel llenado en líquidos.
- Detección de defectos en producto o envasados, espacios vacíos o fugas en envases.

Descripción:

- Para todo tipo de contaminantes: metal, madera, plásticos, vidrio en vidrio, piedras, etc.
- Diseño higiénico, de fácil apertura y limpieza.
- Diseño seguro para operarios.



TRANSPORTADOR POR VACÍO

Aplicaciones:

- Carga de reactores, contenedores, equipos.
- Alimentación desde bidones, sacos, bigbags, tolvas...

Descripción:

- Transportar productos sólidos (pulverulentos y granulados) sin generación de polvo, en fase diluida o fase densa sin segregación de material.
- Seguridad en el transporte y sin daños al producto.
- Limpieza CIP y posibilidad de inertización.
- Seguridad en el transporte y sin daños al producto.
- Consumo energético bajo. Instalación y operación muy sencilla.
- Libre de polvo. Filtros integrados.
- Certificaciones FDA, ATEX.



BOMBAS DE DIAFRAGMA NEUMÁTICAS

Aplicaciones:

- Líquidos de baja a alta viscosidad, incluso con partículas suspendidas.
- Bombas Autoaspirantes.

Descripción:

- Alto rendimiento en presión y caudal. No requiere lubricación. Nuevo diseño de válvula con paso de aire totalmente controlado.
- Certificaciones FDA.





VORKAUF



Member Of
Techsolids®
ASOCIACIÓN ESPAÑOLA DE TECNOLOGÍA PARA SÓLIDOS



INDUSTRIA FARMACÉUTICA





VÁLVULAS ROTATIVAS Y DESVIADORAS

Aplicaciones:

- Descarga de tolvas y equipos, manteniendo aislados los sistemas con presión diferencial. Fugas de aire mínimas.
- Alimentación a líneas de transporte neumático.
- Desvío y distribución a 2 o más líneas.



Descripción:

- Fácil desmontaje para inspección, limpieza y mantenimiento.
- Sistema de alarma por contacto metal-metal o presencia de contaminación.
- Limpieza CIP
- Materiales y acabados farma.
- Certificaciones FDA – USDA – EHEDG - ATEX



SEPARADORES VIBRANTES. FILTRACIÓN Y SECADO

Aplicaciones:

- Clasificaciones granulométricas. Cribados de seguridad.
- Filtración, separación sólido-líquido. Recuperación de producto.
- PHARMASEP: Filtración, secado y limpieza CIP en un único equipo.



Descripción:

- Equipos modulares. Con vibración y movimiento de producto configurables. Fácil cambio del tamiz.
- Diseño sencillo y eficiente que requiere menos potencia.
- Materiales y acabados farma.
- Certificaciones FDA - 3A - USDA - ATEX





SEPARADORES MAGNÉTICOS. IMANES

Aplicaciones:

- Eliminación de la contaminación férrea y paramagnética.
- Protección de maquinaria y de la calidad del producto.
- Instalación en líneas de recepción de materias primas, producción y envasado de producto final.



Descripción:

- Sistemas con imanes extraíbles para facilitar la limpieza.
- Captura partículas de acero inoxidable
- Imanes de Neodimio hasta 12.000 Gauss
- Materiales y acabados farma.
- Certificaciones FDA – EHEDG - ATEX



SERVICIO DE MEDICIÓN DE POTENCIA DE IMANES

Descripción:

- Medición de la intensidad magnética en Gauss para imanes.



SISTEMAS DE INSPECCIÓN POR RAYOS X

Aplicaciones:

- Detección de contaminación en producto a granel o envasado (blíster, botella, etc).
- Control de nivel llenado en líquidos y de espacios vacíos o fugas en envases.
- Detección de defectos en producto o envasados.



Descripción:

- Para todo tipo de contaminantes: metal, madera, plásticos, vidrio en vidrio, piedras, etc.
- Diseño higiénico, de fácil apertura y limpieza.



mucon
A BRAND OF COPERION

VÁLVULAS DE DIAFRAGMA IRIS Y AYUDA A DESCARGA

Aplicaciones:

- Descarga total o parcial de tolvas o big-bags.
- Dosificación y trato amable del producto.
- Pasamuros para tubos en salas blancas.
- PROMOFLOW: Solución óptima para ayuda en descargas de tolvas.



Descripción:

- Versiones fácilmente desmontables.
- Accionamiento manual, eléctrico o neumático.
- Materiales y acabados farma.
- Certificaciones FDA - ATEX



TRANSPORTADORES DE SÓLIDOS POR VACÍO

Aplicaciones:

- Carga de reactores, contenedores, equipos.
- Descarga desde bidones, sacos, big-bags.



Descripción:

- Materiales y acabados farma.
- Limpieza CIP y posibilidad de inertización.
- Libre de polvo. Filtros integrados.
- Certificaciones FDA - ATEX.



VÁLVULAS DE FONDO DE REACTOR Y TOMA DE MUESTRAS

Aplicaciones:

- Vaciado o recarga de Reactores. Extracción de muestras.
- Válvulas de Control.
- PAT (*Process Analytical Technology*): Sondas integradas de temperatura, IR, Raman, FBRM, PVM.



Descripción:

- Libres de espacios muertos y contaminación cruzada.
- Limpieza CIP.
- Materiales y acabados farma. Interior Vitrificado o PTFE.
- Certificaciones FDA - GMP - ATEX - FIRE SAFE.



BOMBAS NEUMÁTICAS DE DOBLE MEMBRANA

Aplicaciones:

- Líquidos de baja a alta viscosidad, incluso con partículas suspendidas.
- Bombas Autoaspirantes.



Descripción:

- Materiales y acabados farma.
- Conexiones Tri-Clamp.
- Certificaciones FDA - ATEX.



CONTENEDORES METÁLICOS. IBC'S.

Aplicaciones:

- Transporte y almacenamiento de Sólidos y Líquidos.
- Sistemas de descarga y dosificación a medida.

Descripción:

- Apilables.
- Base para manejo con carretilla o transpalet.
- Materiales y acabados farma.
- Certificaciones FDA - ATEX – UN.



**Ofrecemos
soluciones en
el manejo de
fluidos y sólidos**





Member Of
Techsolids®
ASOCIACIÓN ESPAÑOLA DE TECNOLOGÍA PARA SÓLIDOS



VORKAUF

INDUSTRIA QUÍMICA





SEPARADORES VIBRANTES. FILTRACIÓN Y SECADO

Aplicaciones:

- Clasificaciones granulométricas. Cribados de seguridad.
- Filtración, separación sólido-líquido. Recuperación de producto.
- ATLAS: Diseño rectangular para grandes caudales, clasificación por tamaño y filtración.



Descripción:

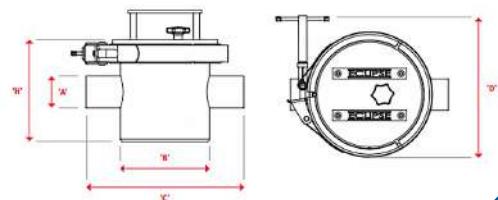
- Equipos modulares. Con vibración y movimiento de producto configurables. Fácil cambio del tamiz.
- Diseño sencillo y eficiente que requiere menos potencia.
- Materiales y acabados según aplicación.



SEPARADORES MAGNÉTICOS. IMANES

Aplicaciones:

- Eliminación de la contaminación férrea y paramagnética para sólidos y líquidos viscosos.
- Protección de maquinaria y del producto.
- Instalación en líneas de recepción de materias primas, producción y envasado de producto final.



Descripción:

- Sistemas con imanes extraíbles para facilitar la limpieza.
- Captura partículas de acero inoxidable.
- Imanes de Neodimio hasta 12.000 Gauss.
- Materiales y acabados sin espacios muertos.
- Certificaciones ATEX.



SERVICIO DE MEDICIÓN DE POTENCIA E INSPECCIÓN DE IMANES

Evaluación de imanes de cualquier marca, inspección insitu, envío de informe.





SOLUCIONES PARA DESCARGA DE MATERIALES Y TRANSPORTE

Aplicaciones:

- Descarga, carga y transporte de sólidos.
 - Para productos abrasivos, corrosivos, difíciles de manipular.
 - FLOW-BOW® codo anti desgaste para fase densa. Planos CAD disponibles.



Descripción:

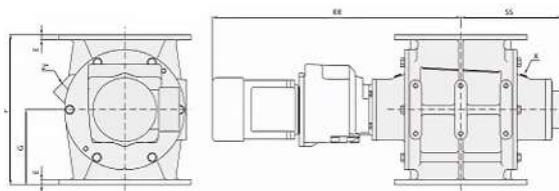
- Mangas telescópicas con sistema de filtros.
 - Tolvas “inteligentes”.
 - Materiales según aplicación aptos para servicios de desgaste.
 - Certificaciones ATEX. 



VÁLVULAS ROTATIVAS Y DESVIADORAS

Aplicaciones:

- Descarga de tolvas y equipos, manteniendo aislados los sistemas con presión diferencial. Fugas de aire mínimas.
 - Alimentación a líneas de transporte neumático.
 - Desvío y distribución a 2 o más líneas.



Descripción:

- Fácil desmontaje para inspección, limpieza y mantenimiento.
 - Sistema de alarma por contacto metal-metal o presencia de contaminación.
 - Materiales y acabados aptos para diferentes materiales.
 - Certificaciones **USDA - EHEDG - ATEX**.   



VÁLVULAS DE DIAFRAGMA IRIS Y AYUDA A LA DESCARGA

Aplicaciones:

- Descarga total o parcial de tolvas o big-bags.
- Dosificación y trato amable del producto.
- Ayuda a descarga para sólidos en depósitos, silos tanques sin dañar.



Descripción:

- Versiones fácilmente desmontables.
- Accionamiento manual, neumático o eléctrico.
- Materiales según aplicación.
- Certificaciones ATEX.



CONTENEDORES METÁLICOS. IBCs.

Aplicaciones:

- Transporte y almacenamiento de sólidos y líquidos según acuerdo ADR.
- Sistemas de descarga y dosificación a medida.



Descripción:

- Apilables y base para manejo seguro con carretilla o transpalet.
- Descarga de producto bueno debido a diseño interior.
- Aptos para productos.
- Certificaciones FDA - ATEX - UN



VALVULAS DE FUELLE, CONTROL y para ALQUILACIÓN HF

Aplicaciones:

- Manejo de fluidos peligrosos, nocivos, tóxicos, inflamables, explosivos.
- Cero emisiones y seguras.
- Válvulas de globo, de control e instrumentación.



Descripción:

- Materiales y acabados según especificaciones
- Seguras por su diseño y elección de materiales
- Certificaciones SIL3, EuroChlor, ...





VÁLVULAS PARA SERVICIOS SEVEROS

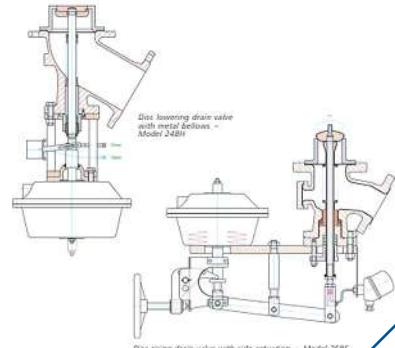
Tipos de válvulas:

- Válvulas de drenaje y toma de muestra.
- Válvulas de control.
- Válvulas de comutación / desvíos.
- Válvulas de seguridad.
- Válvulas de aislamiento.



Descripción:

- Libres de espacios muertos y contaminación cruzada.
- Diseños y medidas bajo especificaciones: Tailor made.
- Variedad de materiales.
- Certificaciones ATEX - FIRE SAFE - FDA - GMP



VÁLVULAS de MARIPOSA Y RETENCIÓN

Aplicaciones:

- Para el transporte, almacenamiento, refino.
- Manejo seguro y apto para diversas industrias.



BOMBAS CENTRIFUGAS SEGÚN API 610 Y SISTEMAS DE BOMBEO

Aplicaciones:

- Condiciones de servicio críticas, de alta temperatura (+400°C), presión y lodos.
- Aptas para fluidos difíciles, lodos, aceites, corrosivos SKIDS.



Descripción:

- Modelos OH (Overhung /voladizo).
- BB (entre cojinetes).
- VS (suspendidas verticalmente).
- Modelos multietapa .
- Caudales max 2800-6000m³/h.



BOMBAS CENTRÍFUGAS APTAS PARA CONTENIDO DE GAS Y SÓLIDOS

Aplicaciones:

- Tecnología de hidrógeno y energía.
- Transporte y almacenamiento GLP y refrigerantes.
- Tratamiento de agua y aguas residuales, así como tecnología de limpieza.



Descripción:

Bombas centrífugas fiables y seguras que permite bombear mezclas de líquidos con gas.

Según modelos: caudales entre 12m³/h hasta 600m³/h y rango temperatura entre -50° a 220°C.

Con acoplamientos magnéticos/mecánicos según aplicación.

Variedad de material acero carbono, SS, dúplex, super dúplex, bronce, etc.



BOMBAS NEUMÁTICAS Y PLÁSTICAS

Aplicaciones:

- Para líquidos viscosos y partículas en múltiples de industrias.
- Suministros rápidos de muchos modelos.
- Caudal max. 1000 L/min y 8 bar.



Descripción:

- Bombas neumáticas de doble membrana
- Cuerpo y partes internas disponibles en AISI 316 (-10/130°C); PP+CF (-5°C/60°C); PVDF + CF (-10°C/120°C); Aluminio (-10/130°C).
- Diafragmas disponibles en NBR, EPDM, VITON, PTFE, SANTOPRENO.
- Centrífugas plásticas para líquidos corrosivos



BOMBAS CENTRÍFUGAS PARA APPLICACIONES CORROSIVAS

Aplicaciones:

Aptas para trasiego de fluidos con alto grado de abrasión y corrosión.
Preparadas para alto contenido de sólidos (max. tamaño 240 mm.) y resistente al desgaste.



Descripción:

- Material patentado SICCcast®, 9,7 MOEHS de dureza.
- Modelos para altas presiones, hasta 100 bar.
- Con acoplamientos magnéticos/mecánicos según aplicación.
- Caudal de hasta 20.000 m³/h.
- Temperatura máx.. 135°C, PH max. 13.





Member Of
Techsolids®
ASOCIACIÓN ESPAÑOLA DE TECNOLOGÍA PARA SÓLIDOS



VORKAUF

RECICLAJE Y TRATAMIENTO DE AGUAS



DMN
WESTINGHOUSE



ECLIPSE
MAGNETICS

mucon
A BRAND OF COPERION

STANELLE®
SILOS + AUTOMATION

EDUR®

fluimac®
pump solution

DUCHTING
PUMPEN



VÁLVULAS ROTATIVAS Y DESVIADORAS

Aplicaciones:

- Descarga y dosificación de tolvas y equipos, fugas de aire mínimas.
- Aislamiento de tolvas y silos.
- Alimentación a líneas de transporte neumático.
- Desvío y distribución a 2 o más líneas.



Descripción:

- Fácil desmontaje para inspección, limpieza y mantenimiento.
- Diferentes sellados para los ejes.
- Ejecuciones antiabrasión, cromado, niquelado, carburo de tungsteno.
- Aplicaciones para altas temperaturas.
- Dosificación de biomasa, áridos, plásticos, etc.
- Certificados ATEX - USDA



SEPARADORES VIBRANTES. FILTRACIÓN Y SECADO

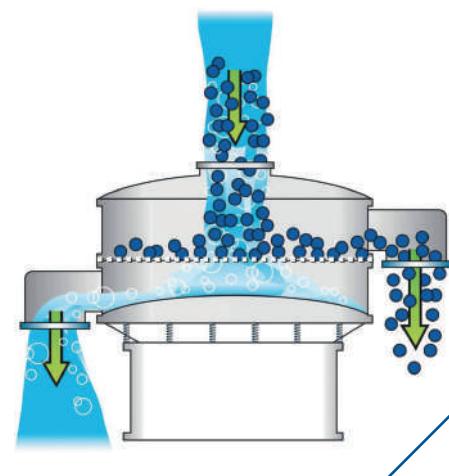
Aplicaciones:

- Clasificaciones granulométricas. Cribados de seguridad.
- Filtración, separación sólido-líquido. Recuperación de producto.
- Reciclado de metales, plásticos, recuperación de aceites, y aguas residuales.



Descripción:

- Equipos modulares. Con vibración y movimiento de producto configurables. Fácil cambio del tamiz.
- Diseño sencillo y eficiente que requiere menos potencia.
- Materiales y acabados.
- Postventa de repuestos.

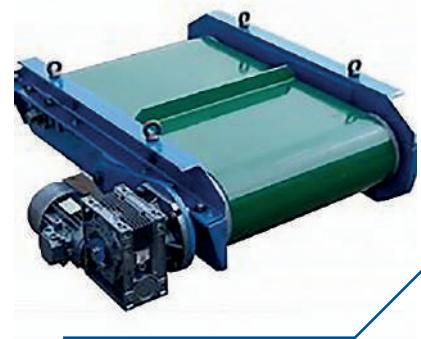




SEPARADORES MAGNÉTICOS. IMANES

Aplicaciones:

- Eliminación de la contaminación férrica y paramagnética.
- Protección de maquinaria y de la calidad del producto.
- Instalación en líneas de recepción de materias primas, producción y envasado de producto final.



Descripción:

- Sistemas con imanes extraíbles para facilitar la limpieza.
- Captura partículas de acero inoxidable.
- Imanes de Neodimio hasta 12.000 Gauss.
- Certificaciones ATEX.



SERVICIO DE MEDICIÓN DE POTENCIA DE IMANES

Descripción:

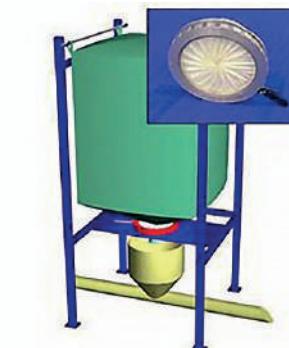
- Medición de la intensidad magnética en Gauss para imanes.



VÁLVULAS DE DIAFRAGMA IRIS

Aplicaciones:

- Descarga total o parcial de tolvas o big-bags.
- Dosificación y trato amable del producto.
- Paso total pasamuros para tubos.
- Pasamuros para tubos.



Descripción:

- Versiones fácilmente desmontables.
- Accionamiento manual eléctrico o neumático.
- Diferentes materiales y acabados: aluminio Acero inoxidable.
- Diafragmas en múltiples materiales para abrasión, corrosión, temperatura alta etc.



TRANSPORTADORES DE SÓLIDOS POR VACÍO Y AYUDA A LA DESCARGA

Aplicaciones:

- Carga de reactores, contenedores, equipos.
- Descarga desde bidones, sacos, big-bags.
- Descargadores de Big-Bags y rompesacos.
- Desterronadores.
- Ayuda a la seguridad laboral, eliminación de polvos.

Descripción:

- Libre de polvo. Filtros integrados.
- Certificaciones ATEX. 



SOLUCIONES PARA DESCARGA DE MATERIALES Y TRANSPORTE

Aplicaciones:

- Descarga, carga y transporte de sólidos.
- Para productos abrasivos, corrosivos, difíciles de manipular.
- FLOW-BOW® codo antidesgaste para fase densa. Planos CAD disponibles.
- Tolvas “inteligentes” para la descarga.

Descripción:

- Mangas telescópicas con sistema de filtros.
- Soluciones para el transporte de sólidos.
- Materiales según aplicación aptos para servicios de desgaste.
- Certificaciones ATEX. 



BOMBAS MULTIFASE PARA LÍQUIDOS CON/SIN GASES – SISTEMAS DAF

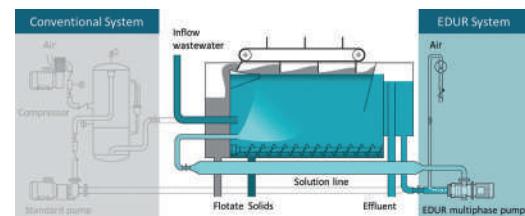
Aplicaciones:

- Bombas multifase para el transporte de líquidos con gas, líquidos con sólidos, gases licuados, etc.
- Sistemas DAF con la bomba EDUR reducción de componentes del sistema tradicional gracias a su diseño hidráulico no se requiere compresor, sistema de control: Diseño compacto y bajo consumo de energía.
- Bombas auto aspirantes, mono etapa/multietapa para producción, transporte y almacenamiento de GLP.
- Bombas para líquidos con altos contenidos de sólidos.



Descripción:

- Diversos materiales: acero inoxidable, dúplex, Superduplex, bronce.
- Sellado del eje por cierres mecánicos, arrastre magnético.
- Aplicaciones para bajos NPSH.
- Alta eficiencia energética.



	Plástico/Papel	Tratamiento de aguas	Residuos sólidos	Baterias
DMN	♻️		♻️	♻️
SWECO	♻️	♻️	♻️	♻️
ECLIPSE MAG	♻️		♻️	♻️
MUCON	♻️		♻️	♻️
STANELLE	♻️		♻️	♻️
EDUR		♻️	♻️	
FLUIMAC	♻️	♻️		♻️
DUCTHING		♻️		

Ofrecemos soluciones en el manejo de fluidos y sólidos.

BOMBAS NEUMÁTICAS DE DOBLE MEMBRANA. BOMBAS PLÁSTICAS.

Aplicaciones:

- Trasiego de diferentes tipos de fluidos: desde sencillos hasta abrasivos o corrosivos, viscosos, etc.
- Modelos sumergibles, bajo mantenimiento.



Descripción:

- Amplia variedad de materiales.
- Rango de caudal amplio.
- Rápida entrega. Repuestos disponibles.
- Fabricado en Italia, EU.



BOMBAS CENTRÍFUGAS PARA APLICACIONES CORROSIVAS

Aplicaciones:

- Aptas para trasiego de fluidos con alto grado de abrasión y corrosión
- Preparadas para alto contenido de sólidos (max. tamaño 240 mm.) y resistente al desgaste.



Descripción:

- Material patentado SICCast®, 9,7 MOEHS de resistencia.
- Modelos para altas presiones, hasta 100 bar.
- Con acoplamientos magnéticos/mecánicos según aplicación
- Caudal de hasta 20.000 m³/h.
- Temperatura máx. 135°C, PH max. 13.





MINERÍA

SchuFF

DUCHTING PUMPEN

fluimac®
PUMPS WE TRUST



STANELLE®
SILOS + AUTOMATION

ECLIPSE MAGNETICS

DMN
WESTINGHOUSE

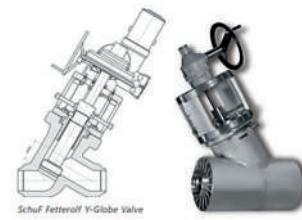
mucon
A BRAND OF COPERION



VÁLVULAS PARA SERVICIOS SEVEROS

Aplicaciones:

- Válvulas de drenaje / toma de muestra
- Válvulas de control /seguridad
- Válvulas de comutación / desvíos



Descripción:

- Diseños y medidas bajo especificaciones
- Maniobra de giro sin rozamiento. Fácil mantenimiento
- Variedad de materiales
- Gran experiencia en procesos de coque, alquitrán, crudos, litio y otros.
- Certificaciones ATEX - FIRE SAFE.



BOMBAS CENTRÍFUGAS PARA APLICACIONES CORROSIVAS

Aplicaciones:

- Aptas para fluidos con alto grado de abrasión y corrosión.
- Preparadas para alto contenido de sólidos (max. tamaño 240 mm.)



Descripción:

- Material patentado SICCast® (dureza 9,7 MOEHS)
- Modelos para altas presiones, hasta 100 bar. Caudal máx. 20.000 m³/h.
- Con acoplamientos magnéticos/mecánicos según aplicación.
- Temperatura máx. 135°C, PH max. 13



BOMBAS NEUMÁTICAS Y PLÁSTICAS

Aplicaciones:

- Aptos para líquidos viscosos y con partículas.
- Suministros rápidos en gran variedad de modelos.
- Caudal max. 1000 L/min y 8 bar.



Descripción:

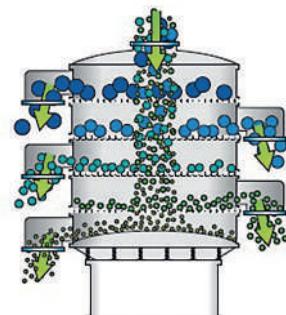
- Bombas neumáticas de doble membrana.
- Cuerpo y partes internas disponibles en AISI 316 (-10/130°C); PP+CF (-5°C/60°C); PVDF + CF (-10°C/120°C); Aluminio (-10/130°C).
- Diafragmas disponibles en NBR, EPDM, VITON, PTFE, SANTOPRENO.
- Centrífugas plásticas para líquidos corrosivos.



SEPARADORES VIBRANTES. FILTRACIÓN, CLASIFICACIÓN Y RECUPERACIÓN

Aplicaciones:

- ATLAS: Diseño rectangular para grandes caudales, varias etapas de clasificación por tamaños.
- Modelos redondos. Clasificaciones granulométricas.
- Filtración, separación sólido-líquido. Recuperación de producto.



Descripción:

- Equipos modulares con vibración y movimiento de producto configurables. Fácil cambio del tamiz.
- Diseños sencillos con bajo mantenimiento.
- Materiales y acabados según aplicación.

SOLUCIONES PARA CARGA Y DESCARGA DE MATERIALES Y TRANSPORTE

Aplicaciones:

- Mangas telescópicas para la carga de camiones y descarga de silos.
- Tolvas con sistemas anti-apelmazamiento.
- FLOW-BOW® codo anti desgaste.

Descripción:

- Mangas telescópicas con sistema de filtros incorporados.



SEPARACIÓN MAGNÉTICA

Aplicaciones:

- Eliminación de la contaminación ferroca y paramagnética para sólidos y líquidos.
- Protección de maquinaria.

Descripción:

- Sistemas con imanes extraíbles para facilitar la limpieza.
- Imanes de Neodimio hasta 12.000 Gauss.
- Certificaciones ATEX. 



SERVICIO DE MEDICIÓN DE POTENCIA E INSPECCIÓN DE IMANES.

Evaluación de la potencia magnética de cualquier marca de imanes. Inspección insitu y posterior envío de informe.



VÁLVULAS ROTATIVAS Y DESVIADORAS

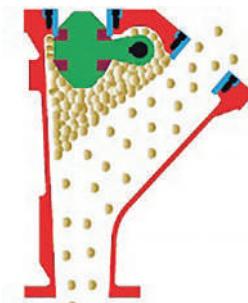
Tipos de válvulas:

- Descarga de tolvas y equipos, manteniendo aislados los sistemas con presión diferencial. Fugas de aire mínimas.
- Alimentación a líneas de transporte neumático.
- Desvío y distribución a 2 o más líneas.



Descripción:

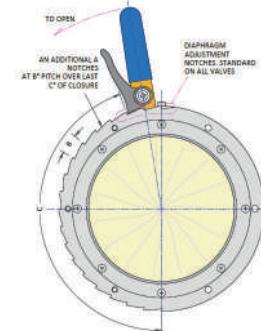
- Fácil desmontaje para inspección, limpieza y mantenimiento.
- Diferentes materiales y acabados a elegir según aplicación y requisitos.
- Certificaciones ATEX.



VÁLVULAS DE DIAFRAGMA IRIS Y AYUDA A LA DESCARGA

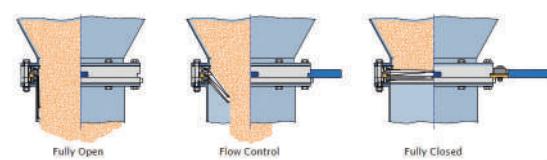
Aplicaciones:

- Descarga total o parcial de tolvas o big-bags.
- Dosificación controlada y trato amable del producto.
- Sistemas anti-apelmazamiento de sólidos en depósitos, silos y tanques.



Descripción:

- Versiones fácilmente desmontables.
- Accionamiento manual, neumático o eléctrico.
- Certificaciones ATEX.





VORKAUF

**Ofrecemos
soluciones en
el manejo de
fluidos y sólidos**

