

bulker®

bulker®

Tras 30 años de experiencia en el sector se ha creado una división especializada en el tratamiento y manipulación de sólidos bajo el nombre de Bulker. Con el objetivo de dar respuesta a las necesidades de diferentes sectores de la industria en el tratamiento de sus sólidos a granel.

Bulker cuenta con servicio de asistencia técnica que le acompañará durante la puesta en marcha y vida de su equipo o instalación, asegurando la eficiencia de los mismos.

Los equipos Bulker que lo precisen cumplen con las exigencias de la directiva europea ATEX 94/9/CE.

SOMOS FABRICANTES

Lo que nos permite satisfacer la necesidad de cada cliente de manera personalizada.

Los acabados y especificaciones de los equipos se adecuan según las exigencias del sector y el cliente.

Bulker ofrece soluciones integrales en el tratamiento de sólidos.

- RECEPCIÓN
- DOSIFICACIÓN
- ALMACENAMIENTO
- PROCESOS
- TRANSPORTE

PLANTA PILOTO


Debido a la gran variedad de productos sólidos a granel y sus diferentes comportamientos en función de parámetros como su granulometría y porcentaje de humedad requieren además de una sólida experiencia, de pruebas industriales para un correcto dimensionamiento de la instalación. Es por este motivo que Bulker cuenta con una planta piloto en sus instalaciones.

 Tel.: +34.937271415

 Fax.: +34.937270643

 Mail: bulker@bulker.eu

 www.bulker.eu

 C/ Ca n'Alzina 84-86
Pol. Ind. Can Roqueta
08202 - Sabadell - Barcelona - Spain

WEB



CONTACTO



1b

bulker®

bulker.eu

BULK SOLIDS EQUIPMENT



RECEPCIÓN

Bulker diseña y fabrica soluciones estándar o personalizadas según sus necesidades.

El ciclo de producción en toda industria de proceso comienza por la recepción de materias primas. En este caso sólidos en polvo o grano.

Dichas materias se reciben en diferentes formatos tales como sacos, big-bags o a granel, mediante camión-cisterna.

Bulker dispone de los diferentes equipos para la recepción de las materias primas y su posterior almacenaje o envío a proceso.

- Tolvas vacía sacos
- Estaciones de descarga de big-bag
- Descarga de camiones cisterna
- Descarga de camiones contenedor

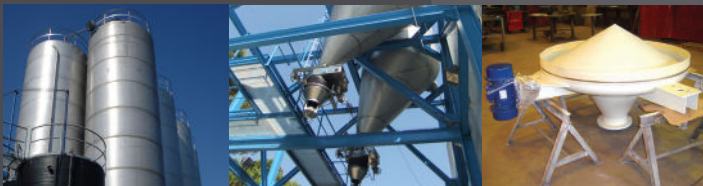


ALMACENAJE

El almacenaje de los productos en polvo o en grano, ya sean como materias primas o como producto acabado, requieren de depósitos a la espera de su posterior trasvase. Generalmente fabricados en acero al carbono, inoxidable o aluminio.

El dimensionado viene dado por la producción y demanda de producto. Intervienen dos operaciones: carga y descarga.

Según el tipo de producto necesitaremos dispositivos para forzar la descarga como fondos vibrantes, fluidificación o golpeo.



DOSIFICACIÓN

En todo proceso industrial donde intervengan varios productos se requieren unas proporciones determinadas. En función de esas proporciones podemos distinguir entre productos mayoritarios, minoritarios o aditivos.

Bulker ofrece soluciones según sus necesidades. Los dosificadores pueden trabajar en continuo o por lotes. Están especialmente diseñados para productos granulados y en polvo, adaptándose a gran variedad de densidades y granulometrías. Existen tres tipos:

- Dosificación volumétrica - volumen por unidad de tiempo, menos precisión.
- Dosificación gravimétrica - peso por unidad de tiempo, más precisión.
- Microdosificación - gran precisión y afine.



PROCESOS

Bulker dispone de diferentes equipos para dar cobertura a los principales procesos.

- Cribado
- Secado
- Enfriado
- Mezclado
- Molienda
- Desterronado



TRANSPORTE

TRANSPORTE MECÁNICO

El transporte mecánico se vale de mecanismos como elevadores de cangilones, sinfines, cintas transportadoras. Su aplicación generalmente es para productos de bajo valor añadido siendo esta una opción económica.



TRANSPORTE NEUMÁTICO

• FASE DENSA •

La fase densa es un tipo de transporte neumático que se caracteriza por la alta proporción de producto con respecto a aire. La velocidad de transporte es baja evitando la degradación, la segregación de las partículas. Este tipo de transporte es también muy recomendable para productos abrasivos puesto que el desgaste de tuberías es mucho menor que en la fase diluida. Las producciones pueden alcanzar las 300T/h a distancias superiores a los 500 metros.



• FASE DILUIDA •

Este tipo de transporte se caracteriza por el desplazamiento de las partículas por una tubería a alta velocidad con gran cantidad de aire a baja presión. Se presenta en dos modalidades impulsión y aspiración. Los sistemas de impulsión son eficaces para alimentar varios puntos desde el punto de envío, mientras que los sistemas por aspiración son ventajosos cuando necesitamos alimentar un elemento desde diferentes puntos.

