

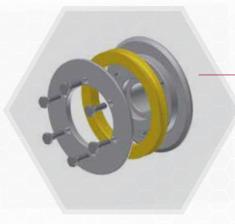
MÁS DE 20 AÑOS BUSCANDO SOLUCIONES A SUS PROBLEMAS DE DESGASTE

matecnic.com

matècnic

Nacemos de la necesidad de asesorar, buscar soluciones e implantar materiales especiales a fin de combatir el desgaste.

SERVICIOS

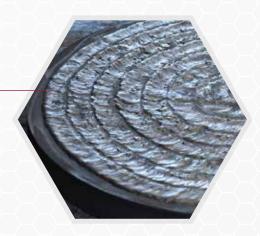


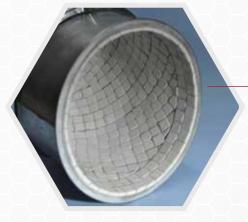
OFICINA TÉCNICA

Nuestro servicio ofrece la posibilidad de realizar planos de las piezas a sustituir o reparar, rediseñándolas para poder alojar las protecciones contra desgaste o corrosión pertinentes.



Para la protección de piezas pueden realizarse proyecciones en frío o aportaciones en caliente de materiales cerámicos o metálicos de alta dureza, para alargar su vida útil.





• RECUBRIMIENTOS

Trabajamos con los materiales adecuados para recubrir sus piezas, evitando su desgaste.

REPARACIONES

Recuperamos la medida original de sus piezas y las revestimos con los materiales necesarios para protegerlas contra el desgaste.



MATERIALES



CARACTERÍSTICAS

- Fabricación a medida
- Dureza≈ 1200-1500 Vickers
- Estabilidad química.
- Buen aislante eléctrico
- Baja densidad: 3,7 g/cm³
- Temperatura de trabajo: >1000°C

POSIBLES CAMPOS DE APLICACIÓN

- Molturación de minerales
- Mezcladoras de áridos
- Conductos de transporte neumático de sólidos
- Piezas expuestas a desgaste



CARACTERÍSTICAS

- Baja fricción superficial
- Alta resistencia al choque
- Buena resistencia al desgaste
- Densidad: 0,93 g/cm³
- Estable químicamente al ataque de disolventes y ácidos
- Absorción de agua y humedad prácticamente nula

POSIBLES CAMPOS DE APLICACIÓN

Revestimiento de Tolvas, Silos, Rampas, Palas, Rascadores con problemas de adherencias de material.



CARACTERÍSTICAS

- Fabricación a medida
- Gran capacidad de carga
- Extraordinaria resistencia al desgaste por impacto corte y desgarre
- Buen comportamiento frente a muchos ácidos diluidos, aceites, gasolinas, etc.
- Reducción del ruido



CARACTERÍSTICAS

- Dureza≈ 1800 Vickers
- Resistencia a la corrosión
- Alta resistencia mecánica
- Altísima resistencia al desgaste



CARACTERÍSTICAS

- Fabricación a medida
- Dureza≈ 1300 Vickers
- Alta tenacidad a las grietas
- Densidad: 6 g/cm³
- Temperatura de trabajo: 1000°C
- Dilatación térmica parecida al acero

POSIBLES CAMPOS DE APLICACIÓN

- Herramientas conformación alambre
- Útiles y topes ayuda procesos soldadura
- Cuchillas



Es una técnica para agregar una capa de Carburo de Tungsteno y Níquel (WC - Ni) sobre una superficie metálica. El proceso de revestimiento láser permite mejorar las propiedades de la superficie de una pieza, incluida una mejor resistencia al desgaste, además de permitir la reparación de superficies dañadas o desgastadas. Crear esta unión mecánica entre el material base y la capa de WC - Ni es uno de los procesos de soldadura más precisos disponibles.

TRABAJOS



Tubería de transporte neumático con recubrimiento interior en **Alúmina 92%** (Industria metalúrgica)



Tubería de aspiración de polvo recubierta con mosaico de **Alúmina 92%** (Industria de reciclaje)



Cuchillas molino con filo de **Carburo de tungsteno** (Industria de reciclaje)



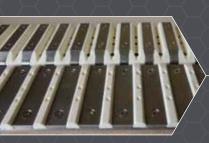
Recubrimiento de **Alúmina 92%** impulsor para transporte en fase densa de granza plástico (Industria química)



Placas protección tornillo sinfín de **Carburo de tungsteno** de una decantadora centrífuga



Barras de **Óxido de circonio** (Trefilerías de alambre)



Placa guías de alambre **Alúmina 99%** (Trefilerías de alambre)



Protección interior de **Alúmina 92%** caracol entrada quemador (Industria maderera)



Cono difusor Alúmina 99% (Industria química)



Guías cerámicas (Trefilerías de alambre)

Matècnic Wear Technology, S.L.

C. Dr. Narcís de Ciurana, 10 - 2n B 17470 Sant Pere Pescador (Girona) matecnic@matecnic.com | (+34) 972 550 942 www.matecnic.com